

تقنية الجبر

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف

كتالوج

2025 / 2026



خبرة عالمية

أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم

خبرة عميقة تمتد عبر
معدة مشاريع متنوعة



حلول متكاملة

من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية

التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة وتنتج عالية

تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات
لستشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
معترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

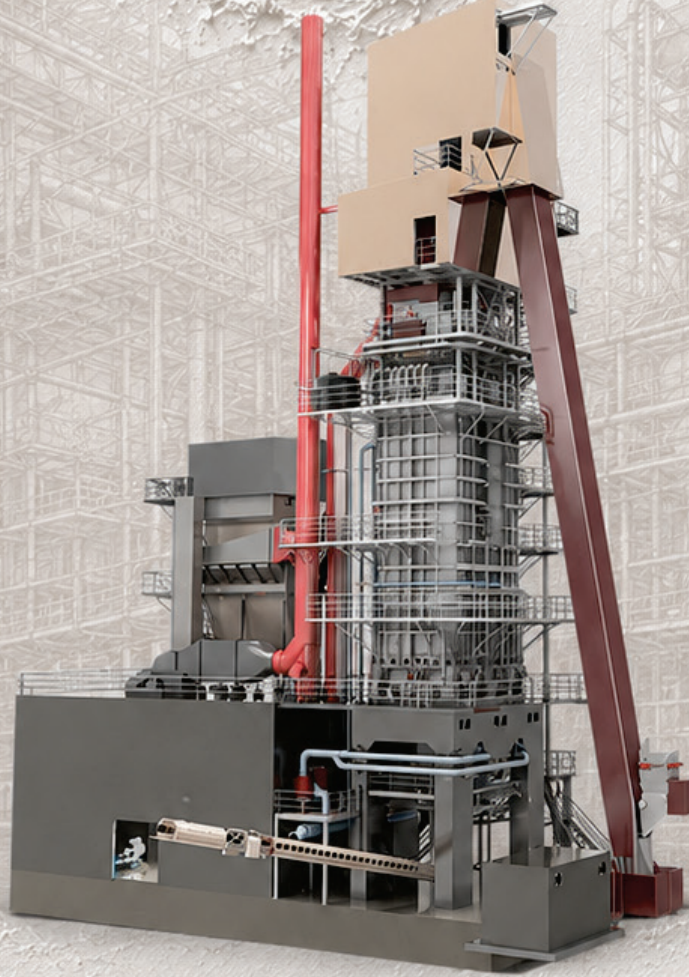
خبرة عالمية.
التزام محلي.



PARGET

M A K İ N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف



İvedik OSB Mah.
1472. Cad. No: 51
Yenimahalle / ANKARA
TÜRKİYE



+90 312 395 67 67



info@parget.com.tr



www.parget.com.tr



/pargetmakina



الجير



ألواح الجيس



البيرلايت



الخلط الجاف



الجيس



الأتمتة

جدول المحتويات

حلول متكاملة ...
تكنولوجيا متقدمة لصناعة الجبس
بأعلى كفاءة وجودة



مميزات تقنية جبس بارجت

01



مخطط خط الإنتاج

02



وحدات مصنع إنتاج الجبس

03



نظام التكبس

04



نظام الوزن والخلط

05



نظام الطحن والتصنيف

06



وحدة الترطيب

07



نظام النقل الرأسي والأفقي

08



نظام الكهرباء والأتمتة

09



المراجع

10



جودة عالية
وثقة تدوم



حلول متكاملة
وابتكار مستمر



كفاءة إنتاجية
واستدامة أعلى



معجون الجبس



مسحوق الجبس



www.parget.com.tr



info@parget.com.tr



Susuz Mahallesi 3789 Cad. No:12/1
06105 Yenimahalle Ankara / Türkiye

تكنولوجيا الجير

- » تقوم شركة **Parget Makina** بالتعاون مع شركة **Maerz Ofenbau** بتصميم وتوريد مصانع متكاملة لإنتاج الجير المكلس والمجروش والمصفى والجير المطفأ المائي، لضمان أن المنتجات تلبي متطلبات السوق والمواصفات الكيميائية معاً.
- » الميزة الرئيسية لشراء تكنولوجيا الجير من شركة **Parget Makina** بالتعاون مع شركة **Maerz Ofenbau** هي تنقي تنسيق متكامل وإدارة دقيقة للمشاريع، وتكامل وحدات مختلفة لضمان الحصول على منتج واحد، مما يبسط العمليات ويقلل من مخاطر نجاح المشروع بالنسبة للعميل.

مميزات تكنولوجيا الجير من بارجت

الميزة	الفائدة
الطاقة الإنتاجية اليومية	مرونة من 150 إلى 1000 طن يومياً
عملية التكليس	فرن عمودي بتصميم Maerz الجير المتكلس
المنتج النهائي	جير مجروش جير مطفأ جير مطفأ مائي
استهلاك الطاقة	إمكانية استخدام أنواع وقود مختلفة مثل الغاز الطبيعي، زيت الوقود الثقيل، الديزل، الفحم وغيرها صديق للبيئة واقتصادي جداً
تصميم المصنع	تخطيط مرن وفقاً لاحتياجات العميل
الأتمتة الكاملة	قابل للتحكم، أمن وسهل التشغيل
التكاليف التشغيلية	منخفضة جداً نتيجة قلة عدد الموظفين
العملية التقنية	فعالية وكفاءة عالية سهولة وسرعة التنسيق وإدارة المشروع بفضل التعاون بين Parget&Maerz لا يوجد هدر في الإنتاج



خبرة عالمية

أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم



حلول متكاملة

من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية

التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية

تقنيات متطورة التحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

خط إنتاج الجير عملية الإنتاج

تعتمد عملية إنتاج الجير في أنظمة Parget Makina على أحدث التقنيات وبالتعاون مع Maerz Ofenbau، لضمان إنتاج جير عالي الجودة بكفاءة اقتصادية وتشغيل آمن ومستدام.

مراحل عملية إنتاج الجير



صديق
للبيئة



تشغيل آمن
ومتحكم به



كفاءة تشغيلية
عالية



تكاليف
منخفضة



جودة منتج
مضمونة

وحدات خط إنتاج الجير

يتم تصميم وتوريد كل وحدة من وحدات خط إنتاج الجير من قبل Parget Makina بالتعاون مع Maerz Ofenbau، وبأعلى معايير الجودة الأوروبية، لضمان تشغيل آمن ومستدام وأداء عالي الكفاءة.



وحدات خط إنتاج الجير

1		وحدة تغذية المواد الخام <ul style="list-style-type: none"> سهولة في الصيانة والتشغيل. قدرة كهربائية أقل بفضل التصميم المدمج والأنظمة المتقدمة. إمكانية استخدام الناقل الدلو والناقل الحزامي لتغذية المواد الخام. تصميم مختلف وفقاً لجودة ونوع المادة الخام. 	
2		وحدة تخزين وفرز المواد الخام <ul style="list-style-type: none"> وحدة مصممة بذكاء وفقاً لمعايير جودة المواد الخام. تصميم الوحدة يتيح ترتيباً مثالياً للتشغيل المستمر بدون انقطاع. 	
3		وحدة التكليس <ul style="list-style-type: none"> خبرة طويلة وتقنية متقدمة في تكليس الجير. تشغيل سلس ومستقر مع ضمان جودة المنتج النهائي. إمكانية استخدام أنواع مختلفة من الوقود. نظام تشغيل أوتوماتيكي بالكامل. قدرة إنتاجية من 120 حتى 800 طن يومياً في فرن واحد. 	
4		وحدة معالجة وتخزين وسحق وتعبئة الجير <ul style="list-style-type: none"> تصميم مرن حسب نوع ومجال المادة المطلوبة. خيارات متعددة للتعبئة والتغليف. تصميم مدمج يوفر المساحة والتكاليف التشغيلية. 	
5		وحدة الإماهة (الهيدراتور) <ul style="list-style-type: none"> هيدراتور من ماركة Maerz بأعلى جودة. تصميم ذكي لأنظمة الطين والفرز. جودة منتج مضمونة. إمكانية إنتاج أنواع مختلفة من الكرات الدقيقة بوحدة واحدة. مستوي عالي من الأتمتة للتحكم والتشغيل. 	

مزايا نظام إنتاج الجير من Parget Makina



صديق
للبيئة



تشغيل آمن
ومستدام



كفاءة تشغيلية
عالية



تكاليف
منخفضة



جودة منتج
مضمونة

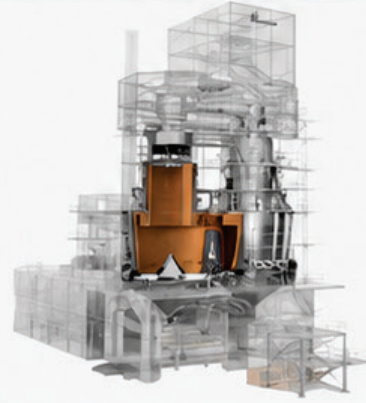


نظام التكليس

يتمتع فرن التكليس من نوع PFR من شركة **Maerz** بأعلى كفاءة وأقل استهلاك للطاقة بين جميع أفران الجير. كما يحظى فرن PFR بتقدير واسع لأعلى جودة في إنتاج الجير الأخضر.

أنواع الأفران

فرن PFR الدائري من Maerz



المميزات

- أعلى كفاءة حرارية.
- أقل استهلاك للوقود.
- تم بناؤه من قبل أكبر مصنع وأكثرهم خبرة في العالم.
- يعتمد على أحدث التقنيات.
- أفضل خدمة في جميع أنحاء العالم.
- تشغيل سلس.
- جودة مضمونة، خسائر إنتاج أقل.
- إمكانية استخدام أنواع مختلفة من الوقود.
- تنوع في أنواع الأفران حسب نوع المواد الخام.
- نظام تشغيل أوتوماتيكي متكامل.
- القدرة الإنتاجية من 120 طن/يوم إلى 800 طن/يوم بفرن واحد.

- تدفق موازي لجير التجديد في فرن دائري بمقطع عرضي دائري.
- مجري حلقي مع أسطوانة معلقة.
- القدرة الإنتاجية من 200 إلى 800 طن من الجير المحروق يومياً.
- حجم حبيبات الحجر المشحون: من 15 إلى 120 مم.
- جودة المنتج: تفاعل عالي (للمصانع الحديدية).
- المعيار الأساسي: أعلى كفاءة حرارية.

مراحل عملية التكليس



صديق
للبيئة



تشغيل آمن
ومستدام



كفاءة تشغيلية
عالية



تكاليف
منخفضة



جودة منتج
مضمونة

أنواع الأفران

حلول متقدمة لإنتاج الجيري بجودة عالية وكفاءة مثالية

Maerz HPS Kiln



Single shaft kiln
with lateral burners



Capacity 50 – 200 tpd
burnt lime



Grain size of charged
limestone 15 – 80 mm



Product quality: low reactive
("hard burnt" e.g. for the
production of aerated concrete)



Key criteria: kiln for
hard burnt lime

Rectangular Maerz PFR Kiln



Parallel Flow Regenerative
lime kiln with rectangular
cross-section



Direct crossover channel



Capacity 100 – 300 tpd
burnt lime



Grain size of charged
limestone 30 – 120 mm



Product quality: high reactive
(for steel plants)



صديق
للبيئة



تشغيل آمن
ومستدام



كفاءة تشغيلية
عالية



تكاليف
منخفضة



جودة منتج
مضمونة

نظام الوزن والخلط

نظام خلط مستمر مصمم خصيصاً لخلط متجانس للمعادن والمواد الكيميائية المضافة وفق مبدأ الطرد المركزي، لضمان منتجات عالية الجودة بدقة وكفاءة عالية.

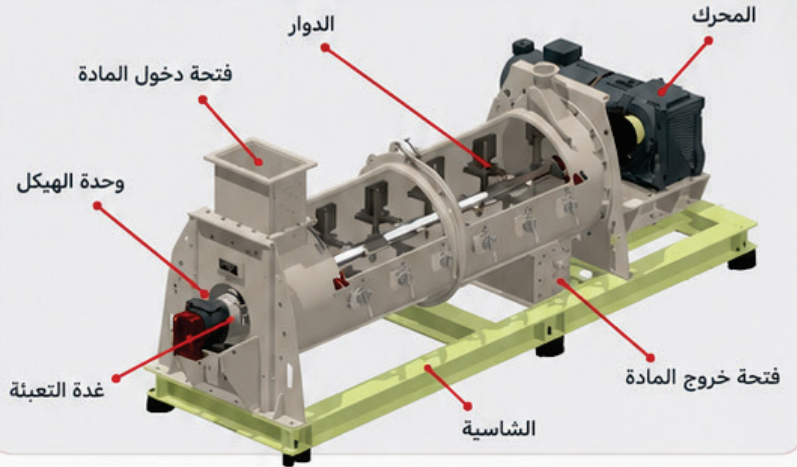
Continuous Mixer

Continuous Mixer was specially developed for homogeneous mixing of mineral and chemical additives. The machine is working according to the principle of a centrifuge. It is designed with different dimensions and capacity depending on the intended use, feeding material properties and capacity. Continuous Mixer enable accurate mixing of all types of products from fine powdered materials to coarse ground ingredients. The rotor and its mixing blades are mounted to mix the materials radially. That structure enables homogeneous mixing.

صور المنتج



مكونات الخلاط المستمر



مميزات الخلاط المستمر



خلط متجانس عالي
الدقة لجميع أنواع
المواد.



متوفر بأبعاد
وسعات مختلفة
حسب الحاجة.



خلط فعال من
المساحيق الناعمة
إلى المكونات الخشنة.



يعمل وفق مبدأ
الطرد المركزي
لأعلى كفاءة خلط.



هيكل متين وتصميم
مناسب للتشغيل
المستمر.



مصمم وفق خصائص
المواد الخام وسعة
الإنتاج المطلوبة.



صديق
للبيئة



تشغيل آمن
ومستدام



كفاءة تشغيلية
عالية



تكاليف
منخفضة



جودة منتج
مضمونة

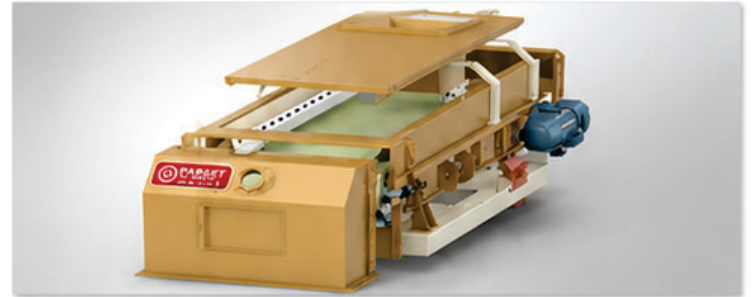
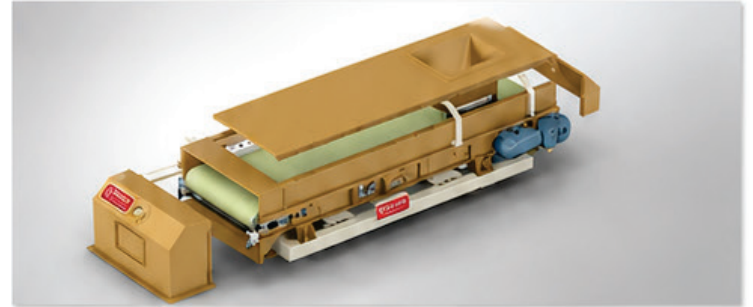


نظام الوزن والخلط

ناقلات وزن الجرعات بالحزام

تُستخدم ناقلات الجرعات لوزن وتغذية المواد المساحيقية والحبيبية بشكل مستمر خلال فترة زمنية محددة. يتم تصميمها وفقاً لنوع المادة المراد تغذيتها، وسعة المناولة، وحجم الجرعة المطلوبة.

تقدم شركة **Parget Makina** ناقلات وزن الجرعات بالحزام كحل اقتصادي وفعال لأنظمة الجرعات الجافة، ويمكن استخدامها خصيصاً لوزن المواد ذات التدفق الحر أو غير المنتظم (مواد جافة جداً أو ناعمة أو رطبة).



النوع Tip	مجال السعة (طن/ساعة) Capacity range	قدرة المحرك Motor power (kW)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)
PA-WBC-500	10 - 20 t/h	2.2 - 3 kW	500	800	402	930	min. 340	*
PA-WBC-650	15 - 30 t/h	2.2 - 5.5 kW	650	*	502	1030	min. 410	*
PA-WBC-800	20 - 50 t/h	3 - 5.5 kW	800	*	652	1130	min. 510	*
PA-WBC-1000	30 - 80 t/h	4 - 7.5 kW	1000	*	852	1230	min. 590	*

مميزات ناقلات وزن الجرعات بالحزام



دقة وزن عالية



حل اقتصادي
وفعال



مناسبة للمواد ذات
التدفق الحر وغير المنتظم



نظام وزن
حساس ودقيق



تشغيل وصيانة
سهلة



هيكل متين ومناسب
للظروف القاسية



نظام الوزن والخلط

ناقلات الوزن والخلط بالحزام

تُستخدم ناقلات الوزن بالحزام لتغذية المواد المسحوقة والحبيبية بشكل مستمر مع وزن دقيق خلال فترة زمنية محددة. صُممت الآلة وفقاً لنوع المادة المراد تغذيتها، وسعة المناولة، وحجم الجرعة المطلوبة، مع توفير خلط متجانس ودقيق.

الوصف

ناقل الوزن بالحزام هو حل اقتصادي وفعال لأنظمة الوزن المستمر، ويمكن استخدامه لوزن المواد ذات التدفق الحر أو غير المنتظم (مواد جافة جداً أو ناعمة أو رطبة) بفضل منصة الوزن الحساسة والخلية الحملية عالية الدقة.

الخصائص

المزايا



القدرة الإنتاجية

نطاق واسع من القدرة الإنتاجية
من 10 إلى 80 طن / ساعة



آلية الوزن

- وزن دقيق ومستمر
- معايرة أوتوماتيكية وبدوية
- دقة وزن عالية
- منصة وزن حساسة
- خلية حمل عالية الدقة



مجموعة الناقل

- مقاومة للتآكل
- أحزمة ناقلية عالية الجودة
- مناسبة للمواد ذات التدفق الحر أو غير المنتظم
- تصميم مرن حسب نوع المادة
- تحكم دقيق في تغذية المواد ووزن الجرعة



وحدة الدفع

تشغيل خلط تغذية ونقل بقدرة دفع واحدة



نظام الأتمتة

- توافق سهل مع الأنظمة الحالية
- نقل بيانات الإنتاج
- تتبع نظيف وموثوق للبيانات



النوع Tip	نطاق القدرة (طن/الساعة) Capacity range	قدرة المحرك Motor power (kW)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)
PA-WBC-500	10 - 20 t/h	2.2 - 3 kW	500	800	402	930	min. 340	*
PA-WBC-650	15 - 30 t/h	2.2 - 5.5 kW	650	*	502	1030	min. 410	*
PA-WBC-800	20 - 50 t/h	3 - 5.5 kW	800	*	652	1130	min. 510	*
PA-WBC-1000	30 - 80 t/h	4 - 7.5 kW	1000	*	852	1230	min. 590	*

مميزات ناقلات الوزن والخلط بالحزام



دقة وزن عالية



حل اقتصادي
وفعال



مناسبة للمواد ذات
التدفق الحر وغير المنتظم



نظام وزن
حساس ودقيق



تشغيل وصيانة
سهلة



هيكل متين ومناسب
للظروف القاسية

نظام الوزن والخلط



دقة عالية



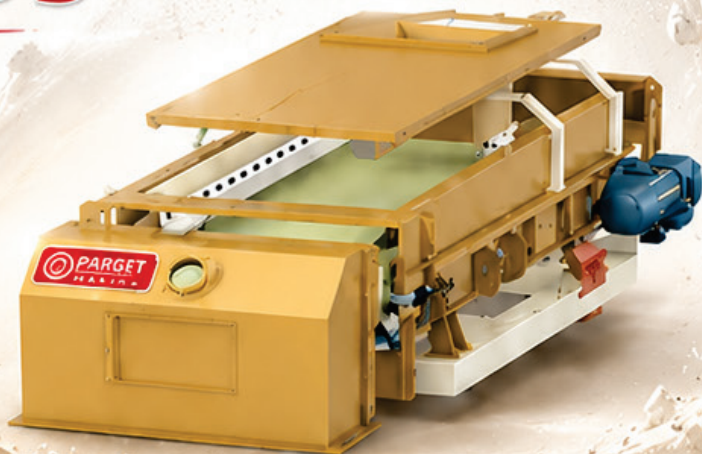
موثوق



أداء مستقر



كفاءة مثالية



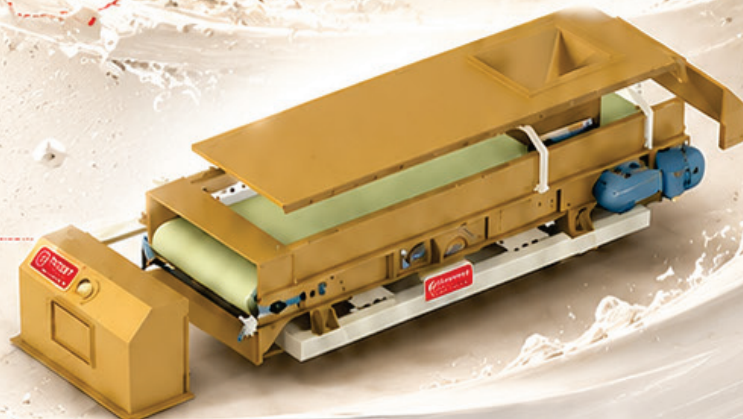
خلط دقيق

لتغذية منتظمة ومتوازنة



تغذية مستمرة

مواد جافة أو حرة التدفق



غربلة فعالة

شاشات متنوعة
بأحجام مختلفة



تصميم قوي

هيكل متين
وأداء طويل الأمد



تشغيل وصيانة
سهلة



كفاءة إنتاجية
عالية



تشغيل مستمر
بدون توقف



موثوقية
وجودة عالية



حل اقتصادي
وفعال

نظام الطحن والتصنيف

طواحين الصفيحة الضاربة بالطرد المركزي

الوصف:

تستخدم طواحين الصفيحة الضاربة بالطرد المركزي لطحن المواد ذات الصلادة المنخفضة والمتوسطة مثل الجبس، الكالسيت، الحجر الجيري... إلخ.
من حجم دخول يتراوح بين 2 - 12 مم إلى حجم خروج - 0 - 1 مم.

الهدف

يهدف هذا النظام إلى تحديد المعايير العامة للتصميم والمواصفات لطواحين الصفيحة الضاربة بالطرد المركزي المصنعة من قبل شركة بارجت ماكينة.

الوصف العام

- تستخدم طواحين الصفيحة الضاربة بالطرد المركزي لطحن المواد دقيقة الحبيبات ذات الصلادة المنخفضة والمتوسطة مثل الجبس، الكالسيت، الحجر الجيري... إلخ.
- تنتج المواد الناتجة بدقة مطلوبة حسب بنية المادة. الخلايا في الشاشات المتقبة أو قضبان الغربلة - حجم ونوع المطارق، وسرعة الدوران.
- يتم تغذية المادة من مركز الدوار من خلال فتحة الدخول الموحدة في الغطاء العلوي.
- تسقط المادة بواسطة الجاذبية من خلال الدوار حيث يتم نشرها بواسطة الستاتور.
- تمر المادة عبر الغربال السفلي حيث يتم ضبطها حسب حجم المنتج المطلوب.
- تمر المادة المطلوبة وتفرع عبر القربان السفلية المضبوطة حسب حجم المادة.
- تتحكم الحلقة الخارجية بالضبط أثناء دوران الدوار.
- يمنع حجم مطاطي مركب على الجسم الرئيسي دخول الغبار إلى الخارج.

مجموعة الشاشات (الغرايل)

- تركيب الشاشات بين فنتجتين (2 و 3) وثيت بواسطة مسامير.
- تغطي الشاشات بلوج مقاوم للتآكل. عندما قطر فتحات اللوج على حجم المادة المراد طحنها.
- توفر مرور المادة المطلوبة عبر الغربال السفلي ونوزع المنتج المحدد.
- يمكن تصنيع لوج مقاوم للتآكل من أنواع مختنقة من الصفائح المعدنية بأحجام خلايا متنوعة.
- تم تصميم حجم وعدد خلايا الشاشة وفقاً للخصائص الكيميائية وخصوصية المادة المراد طحنها.

نوع الماكينة	القدرة الإنتاجية (طن/ساعة)
PM_D630	10 - 15
PM_D770	15 - 25
PM_D900	25 - 35
PM_D1100	40 - 45

مميزات طواحين الطرد المركزي



دقة طحن عالية



حل اقتصادي فعال



مناسبة للمواد ذات الصلادة المنخفضة والمتوسطة



نظام وزن حساس ودقيق



تشغيل وصيانة سهلة



هيكلمتين ومناسب للظروف القاسية



نظام الوزن والخلط



أداء مستقر



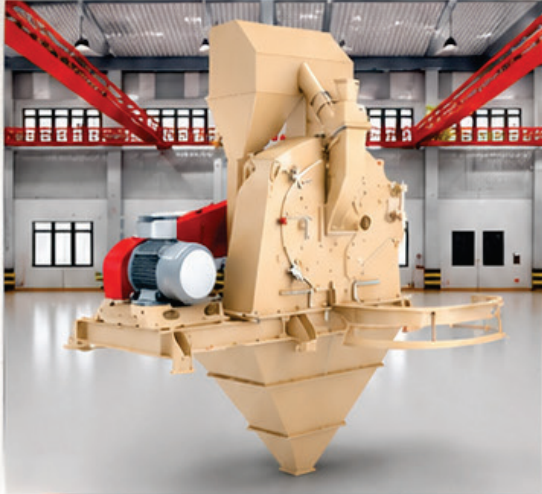
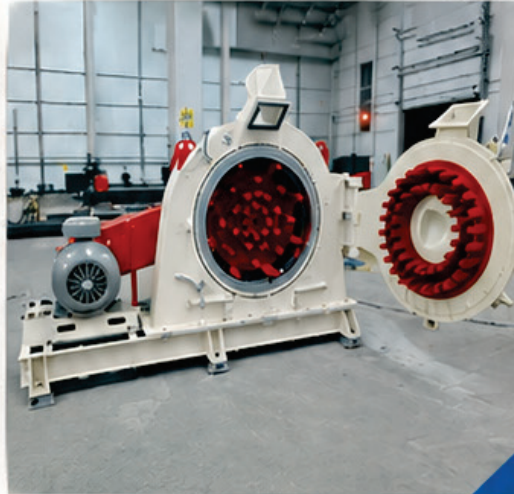
موثوق



كفاءة مثالية



دقة عالية



نظام الوزن والخلط

فاصل الهواء الديناميكي



دقة عالية



كفاءة مثالية



موثوق



أداء مستقر

الهدف

تحديد المعايير العامة للتصميم والمواصفات لفاصل الهواء الديناميكي المصنع من قبل شركة بارجت ماكينة.

وصف عام

- يستخدم فاصل الهواء الديناميكي لفصل المواد الميكرونية مثل الجبس، الكالسيوم، الجير، الأسمنت والمواد الدقيقة الأخرى ذات الصلادة المتوسطة.
- يتم فصل الجسيمات الأكبر من الحجم المطلوب واعادتها إلى عملية الطحن أو إلى وحدة التخزين لاستخدامها في منتجات مختلفة.
- يمكن الحصول على منتجات مطابقة بأحجام جسيمات نهائية مختلفة اعتماداً على تصميم الجهاز.
- بمساعدة الإعصار، يمكن الحصول على منتج ذي حجم جسيمات صغيرة وناعمة جداً.

نطاق الاستخدام

يشمل نطاق الاستخدام تفاصيل التصميم الخاصة بفاصل الهواء الديناميكي المصنع من قبل بارجت ماكينة، إمدادات إنشاءات مونتسييلكان في نوع، التند، شي.

الوصف العام

- الديناميكي لفصل الجبس الميكروني، الكالسيوم، الأسمنت والمواد الدقيقة الأخرى ذات الصلادة المتوسطة.
- يمكن تقسيم فاصل الهواء الديناميكي بأحجام وسعات مختلفة حسب حجم الجسيمات النهائي المطلوب، السعة، حجم الجسيمات، البنية والخصائص الأخرى للمادة المراد فصلها.
- منتجات الفاصل يمكن الحصول على منتجين مختلفين بأحجام جسيمات نهائية مختلفة.
- المنتج الخشن: الأكبر من الحجم المطلوب، يتم التخلص منه في المخروط السفلي.
- وبمساعدة الإعصار، يمكن الحصول على منتج ذو حجم جسيمات صغير وناعم جداً.

نوع الماكينة	القدرة الإنتاجية (طن/ساعة)
PM_DAC630	4 - 5
PM_DAC800	8 - 10
PM_DAC1000	12 - 14
PM_DAC1250	16 - 20
PM_DAC1500	25 - 31
PM_DAC1750	32 - 38



دقة وزن عالية



حل اقتصادي
وفعال



مناسبة للمواد ذات
التدفق الحر والغير المنتظم



نظام وزن
حساس ودقيق



تشغيل وصيانة
سهلة



هيكل متين ومناسب
للظروف القاسية

نظام الوزن والخلط

ناقلات وزن الجرعات بالجزام



كفاءة وزن عالية

تكنولوجيا ديناميكية متقدمة
لفصل دقيق وفعال للجسيمات.



جودة منتج محسنة

تقليل الشوائب وتحقيق
توزيع مثالي لحجم الجسيمات.



تصميم متين وموثوق

هيكل قوي مقاوم للتآكل
يضمن أداء طويل الأمد.



تشغيل اقتصادي

استهلاك منخفض للطاقة
وتكلفة تشغيل أقل.



دقة وزن عالية



حل اقتصادي
وفعال



مناسبة للمواد ذات
التدفق الحر والغير المنتظم



نظام وزن
حساس ودقيق



تشغيل وصيانة
سهلة



هيكل متين ومناسب
للظروف القاسية

أنظمة النقل العمودي والأفقي:

مصعد الدلاء

النوع بالسلسلة

النوع بالحزام

الوصف

مصعد الدلاء هو نظام يُستخدم لنقل المواد السائبة، والمساحيق، والمواد الحبيبية مثل الجبس، والكالسيت، والجير، والأسمنت وغيرها، بشكل عمودي.

الهدف

تهدف هذه المواصفة إلى توضيح معايير التصميم العامة والمواصفات الفنية لمصعد الدلاء الذي تقوم شركة Parget Makina بتصنيعه.

نطاق التطبيق

يقتصر نطاق هذه المواصفة على وصف تفاصيل تصميم مصعد الدلاء الذي تقوم بتصنيعه شركة: PARGET MAKİNA İMALAT İNŞAAT MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

الوصف العام

يُستخدم مصعد الدلاء لنقل المواد السائبة القابلة للانسياب، سواء كانت مسحوقية أو حبيبية، إلى أعلى بشكل عمودي. تقوم سلسلة مزودة بدلاء، تتحرك بين بكرات السلسلة، برفع المواد من نقطة التغذية حتى نقطة التفريغ. يتم تصميم مصاعد الدلاء وفقاً لنوع المادة، وكثافتها، ومسافة النقل، والسعة الإنتاجية، وغيرها من المتطلبات التشغيلية.

الأنواع الرئيسية:

- مصعد دلاء بالحزام.
- مصعد دلاء بالسلسلة.
- مصعد دلاء بسلسلة مركزية.
- مصعد دلاء بسلسلتين.

يتكون مصعد الدلاء من:

- وحدة الشد.
- وحدة القيادة.
- الوحدات الوسيطة.

وتشمل وحدة القيادة ووحدة الشد:

- بكرات السلسلة.
- العمود (Shaft).
- محامل الارتكاز.

وتُثبت الدلاء على السلسلة المشدودة الممتدة بين بكرات وحدة الشد ووحدة القيادة.

المواصفات

أنواع الماكينات

PM-ECG200

PM-ECG250

PM-ECG315

PM-ECG400

PM-ECG500

PM-ECG630



قدرة المحرك
(كيلوواط)

تعتمد على
السعة الإنتاجية،
وطول الماكينة،
وخصائص
المنتج.



السعة الإنتاجية
(طن/ساعة)

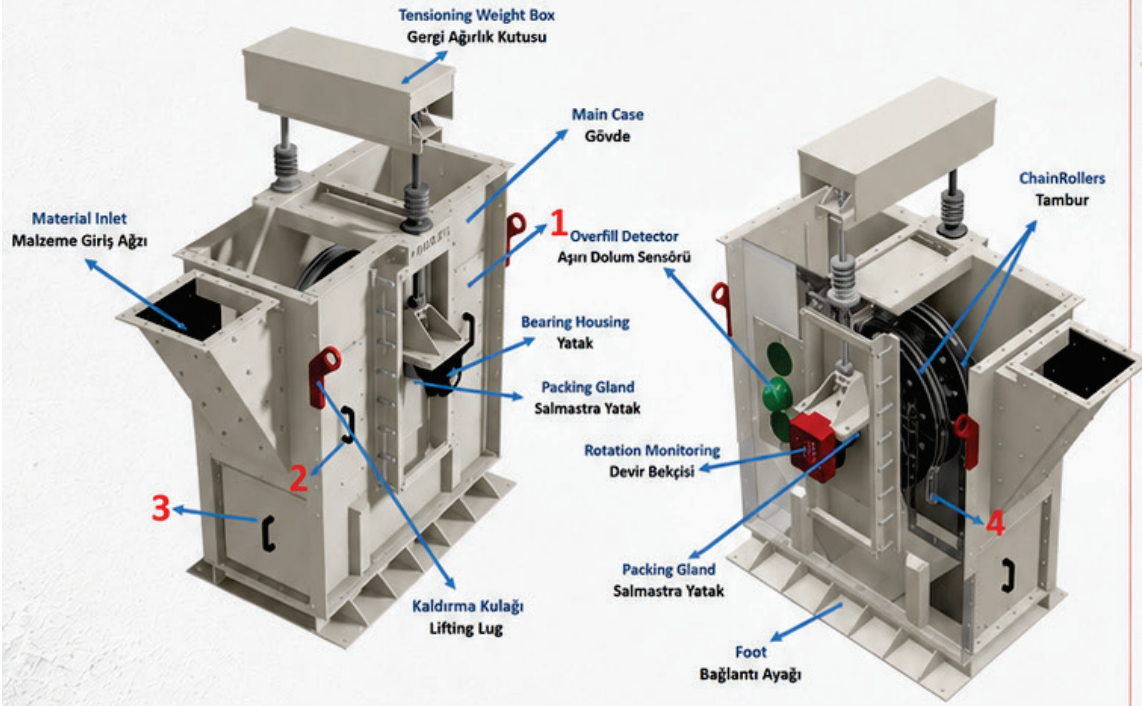
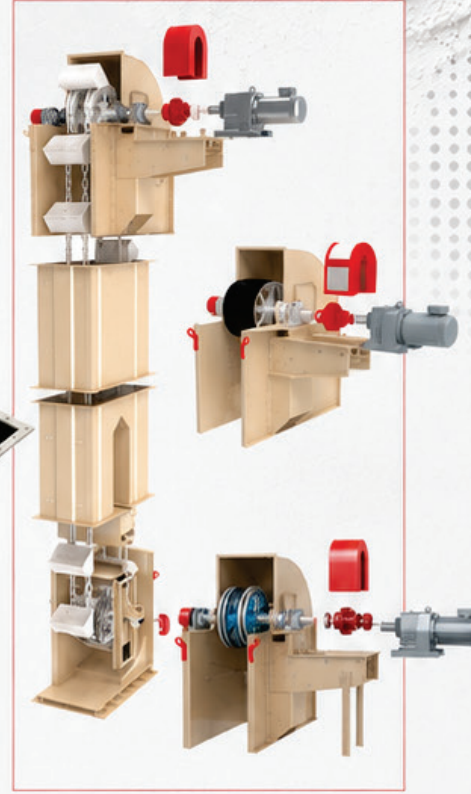
تتوفر بسعات
مختلفة تبدأ من
5 طن/ساعة
وتصل حتى
200 طن/ساعة
حسب خصائص
المنتج.



الأبعاد
(الطول)

تتوفر بأطوال
مختلفة وفقاً
لطلبات العميل
ومتطلبات
المشروع.

نقل عمودي.. أداء قوي وموثوق في كل التفاصيل



أنظمة النقل العمودي والأفقي:

السيور الناقلة



الوصف

تُستخدم السيور الناقلة لنقل مختلف أنواع المواد بشكل أفقي أو مائل على زوايا معينة.



الهدف

يهدف هذا المواصفة إلى تحديد المعايير العامة للمصممين والمواصفات الفنية للسيور الناقلة التي تصنعها شركة Parget Makina.



الوصف العام

تُستخدم السيور الناقلة لنقل مختلف أنواع المواد بشكل أفقي أو مائل على زوايا معينة. يمكن إنتاج السيور الناقلة في نماذج مختلفة وفقاً لمجال الاستخدام، وخصائص المادة، والسعة، ومسافة النقل. يفضل استخدام السيور ذات الموثوقية العالية وانخفاض استهلاك الطاقة في المناطق يتم نقل مختلفة. يمكن تشغيل السيور الناقلة المعدلة في المواد الكاشطة، المسببة للتآكل، الساخنة، الكيميائية، الهشة، والمواد الحساسة.

أنواع السيور الناقلة:

- النوع المسطح (Flat type)
- النوع المزود بحوض (Trough type)
- النوع على شكل حرف V (V type)

تشمل العناصر الأساسية للسيور الناقلة: هيكل، وحدة القيادة، وحدة الشد، بكرات الإزجاج، الحزام الناقل، فتحة الإدخال، فتحة الإخراج، السلم، ومنصة العمل. تشمل عناصر وحدة الشد: أسطوانة الشد، المحامل. تشمل عناصر وحدة القيادة: أسطوانة القيادة، المحامل، المحرك المخفض. كما تتوفر أجزاء صيانة احتياطية تسهل التدخل السريع في حالات الطوارئ.

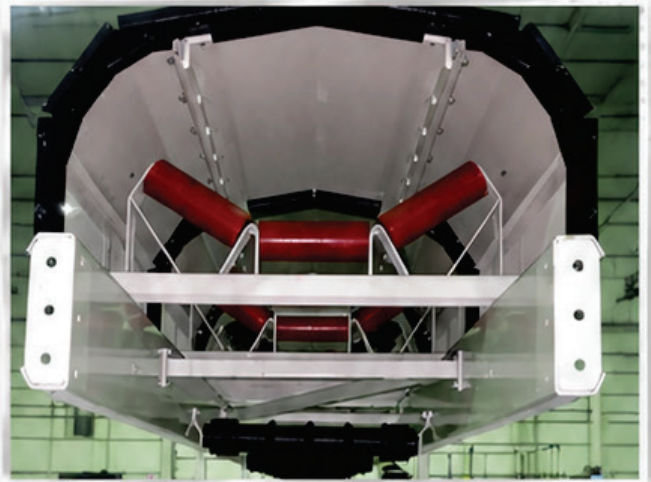


مواصفات السيور الناقلة

يتم اختيار الحزام الناقل وفقاً لنوع المادة المنقولة، حيث قد يكون من PVC أو البولي يوريثان أو المطاط وغيرها. يمنع عرض الحزام المناسب حدوث انسكاب للمواد، بينما يسمح عرض فتحة الإدخال بمرور أكبر أجزاء المادة بسلاسة. يتراوح سمك الحزام بين 8-16 ملم وفقاً لتصميم الناقل.

نوع الماكينة 	قدرة المحرك (كيلوواط) 	السعة الإنتاجية (طن/ساعة) 	الأبعاد المسافة من نقطة التغذية (حتى نقطة التفريغ) 
PM-BCV500	تعتمد على السعة الإنتاجية، وطول الناقل وزاوية الميل، وخصائص الآلة والمنتج.	تتوفر بسعات مختلفة تبدأ من 5 طن/ساعة وحتى 400 طن/ساعة وذلك حسب خصائص المنتج وطلبات العميل.	تتوفر بأطوال مختلفة وفقاً لطلبات العميل ومتطلبات المشروع.
PM-BCV650			
PM-BCV800			
PM-BCV1000			

نقل مسـمـر .. أداء موثوق في كل اتجاه



أنظمة النقل العمودي والأفقي:

الناقل الحلزوني



الهدف

تهدف هذه المواصفة إلى توضيح معايير التصميم العامة والمواصفات الفنية للناقل الحلزوني الذي تقوم بتصنيعه Parget Makina.



الوصف العام

يُستخدم الناقل الحلزوني لنقل المواد السائبة بشكل عمودي أو مائل قليلاً ، وغالباً ما تكون المساحيق أو المواد الحبيبية. يتم تصميمه بطول وسعة مناسبين حسب مجال الاستخدام وخصائص المادة، والمسافة المطلوبة للنقل ، وزاوية الميل. تقوم حركة الحلزون الدوار بنقل المادة من نقطة الدخول إلى نقطة التفريغ بسرعة ثابتة أو متغيرة.



نقل مستمر
كفاءة عالية

مثال على المواد المنقولة:



جبس



أسمنت



مساحيق



مواد حبيبية



تصميم متين
لمدى تشغيل طويل



كفاءة نقل عالية
استهلاك طاقة منخفض



صيانة سهلة
وأداء موثوق



معايير التصميم للناقل الحلزوني

- السعة (طن/ساعة)
- قطر الحلزون
- قطر أنبوب الحلزون
- خطوة الحلزون وسمك الحلزون
- زاوية الميل
- سرعة الدوران
- مستوى التعبئة المدخلة
- طول الحلزون
- نوع المادة المنقولة



يتم تصميم الناقل الحلزوني مع مراعاة المعايير المذكورة أعلاه. يُختار المحرك المناسب وفقاً لمستوى التعينة بنسبة 4%-0%. السرعة القصوى للدوران هي 70 دورة/دقيقة، ومع ذلك يمكن تجاوزها بناءً على طلب العميل.

نوع الماكينة	السعة (م³/ساعة)
PM_SCU250	12
PM_SCU300	23
PM_SCU350	34
PM_SCU400	47
PM_SCU450	70
PM_SCU500	111

أنظمة النقل العمودي والأفقي: الناقل الحلزوني



نقل مستمر
كفاءة عالية

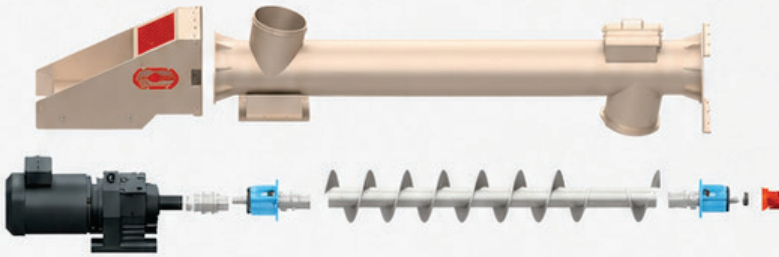
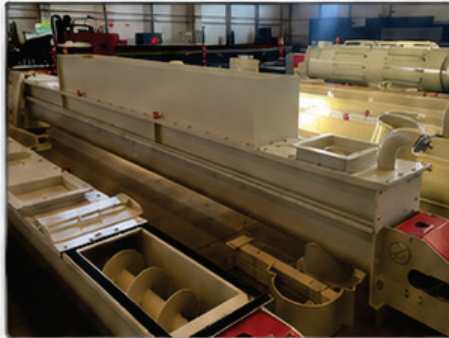
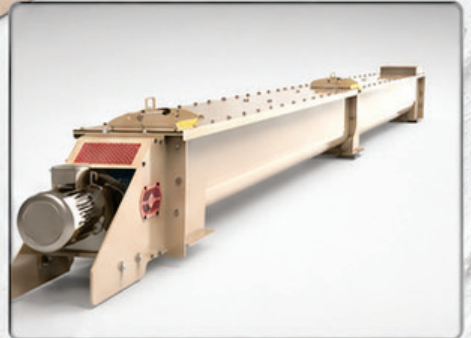


التصميم القياسي للناقل الحلزوني

• **Des :** الأنبوبي الخارجي مصنوع من أنبوب فولاذي مسحوب بدون لحام مع فلنجات قابلة للفك ملحومة من الأمام. يتم لحام الخلّون ذو الخطوة المتغيرة على الأنبوب المركزي (الأنبوب الداخلي) ويركب على محامل مطاطية في طرفي المشغل والألواح. ويفضل استخدام هذه المحامل المطاطية العائمة، يمكن منع التشوهات التي قد تحدث بسبب تغير درجة الحرارة. وبناءً على طلب العملاء، يمكن تجهيز فتحات الصيانة، ومداخل ومخارج المواد، والأغطية المثبتة بالمسامير بكميات مختلفة لضمان سرعة تفريغ المواد في الحالات الطارئة.

• **النوع الحوضي (U Type):** الحوض مصنوع من صفائح فولاذية مثنية (Hardox, S235JR)، ويتم لحامه و/أو ربطه بالمسامير مع الأجزاء الرئيسية. يُركب الخلّون ذو الخطوة المتغيرة على الأنبوب المركزي (الأنبوب الداخلي) ويركب على محامل مطاطية في طرفي المشغل والألواح. ويفضل استخدام هذه المحامل المطاطية العائمة، يمكن منع التشوهات التي قد تحدث بسبب تغير درجة الحرارة. وبناءً على طلب العملاء، يمكن تجهيز فتحات الصيانة، ومداخل ومخارج المواد، والأغطية المثبتة بالمسامير بكميات مختلفة لضمان سرعة تفريغ المواد في الحالات الطارئة.

بالإضافة إلى ذلك، يمكن تزويد الناقل الحلزوني بتصاميم خاصة حسب طلب العملاء والقطاعات المختلفة. وبناءً على خصائص المواد المنقولة، يمكن تصنيع الناقل الحلزوني بالكامل من S235JR أو من الستانلس ستيل أو من HARDOX.



وحدة الترطيب

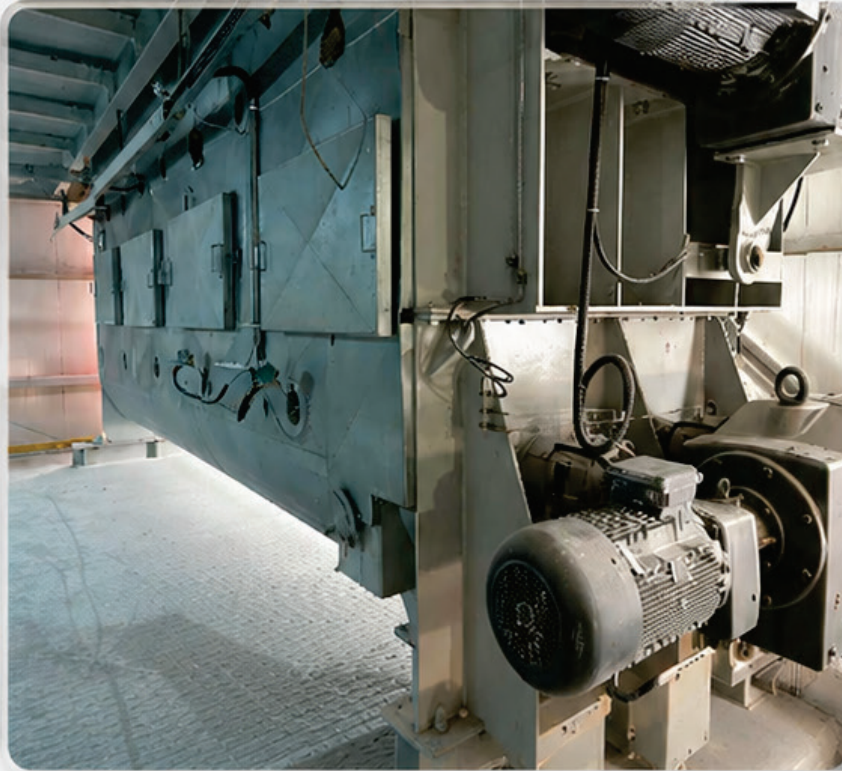
المرطب

يُعد المرطب من المنتجات الهامة والقيمة لعمالنا وهو ما يفسر سبب تقديمنا خلولا كاملة لمحطات الترطيب، وذلك بتصميم وحدات مدمجة ومصممة لتوفير أعلى كفاءة وجودة في الترطيب.

تم تصميمه وتصنيعه من قبل مازرر، وتصنعه شركة Parget Makina، ويُدعم بهندسة متقدمة تغطي كامل المصنع، بدائرة واحدة أو دائرتين لإنتاج بسرعات تتراوح بين 5 و 10 و 15 و 20 و 25 و 30 طن/ساعة، كما أن التصميم المدمج يحسن متطلبات المساحة في المصنع، ويفضل تصميمه المعياري، فإنه يسمح بالتوسعات مثل التحويل من دائرة واحدة إلى دائرتين.



ترطيب مثالي
لمواد عالية الجودة



يستخدم المرطب الجير المطحون بنعومة 0 - 10 مم والماء لإنتاج الجير المطفأ.

تتم العملية الكيميائية وفقا للمعادلة التالية:



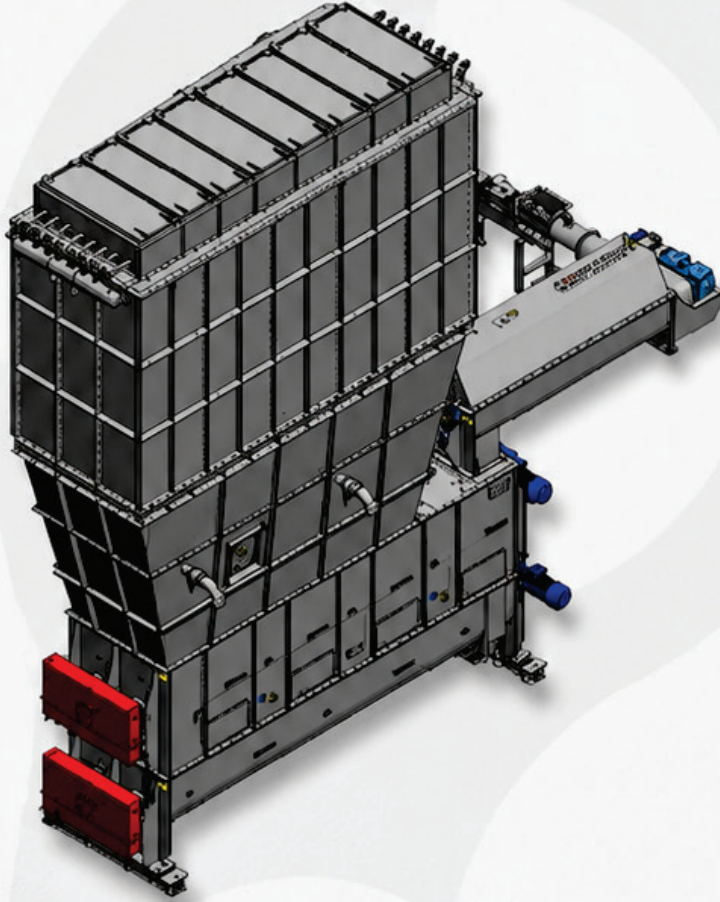
تعتبر عملية الترطيب عملية إكسوترمية تتم خلالها انطلاق الحرارة، حيث يُعد ارتفاع درجة الحرارة منتجاً ثانوياً ويتم استخدام الماء في المرطب الرئيسي لضبط كمية الماء المحقونة في الفاعل وضبط درجة الحرارة.

تتم أول خطوة في هذه العملية وهي لحام ونقل المواد الخام والماء إلى حجرة الخلط.

من حجرة الخلط يتم نقل المنتج إلى حجرة الترطيب، حيث يبدأ الجزء الأكبر من تفاعل الترطيب.

يتم التخلص من الماء الزائد على شكل بخار وحرارة عن طريق وضع مرشح في الجزء العلوي من المرطب. يتم نقل المنتج بعد ذلك إلى حجرة النضج، حيث يتم إكمال الجزء النهائي من تفاعل الترطيب.

وحدة الترطيب المرطب



مزايا وحدة الترطيب

- مرطب من تصميم Maerz بأعلى جودة.
- تصميم ذكي لنظام الطحن والتصنيف.
- ضمان جودة المنتج.
- إمكانية إنتاج كسور مختلفة بوحدة واحدة.
- مستوى عالي من الأتمتة للتشغيل والتحكم التلقائي.



أنظمة الكهرباء والأتمتة

مزايا نظامنا الكهربائي ونظام الأتمتة (PLC & SCADA) وأنظمة التشغيل المحوسبة:

- مرونة وسهولة في التحكم والتشغيل.
- تقليل التكلفة الناتجة عن العمالة البشرية بفضل التشغيل الآلي الكامل.
- الحد من تأثير العامل البشري وتقليل تكاليف الإنتاج باستخدام البرمجيات الذكية.
- تشغيل مستمر ومستقر يضمن إنتاجية عالية وجودة ثابتة للمنتج.
- إمكانية مراقبة جميع مراحل العملية الإنتاجية والتحكم فيها.
- جميع الأنظمة الكهربائية والأتمتة معتمدة على أحدث التقنيات.
- إمكانية جمع وتحليل البيانات ورفع التقارير والتواصل وتخزينها بسعات عالية عبر برامج PLC و SCADA.
- إمكانية الوصول عن بُعد إلى النظام وخدمات الصيانة لمتابعة التشغيل والأداء.
- استخدام الأنواع والموديلات القياسية العالمية لتوفير سهولة الحصول على قطع الغيار حسب طلب العميل.



حلول ذكية
ومرنة



تشغيل آمن
ومستقر



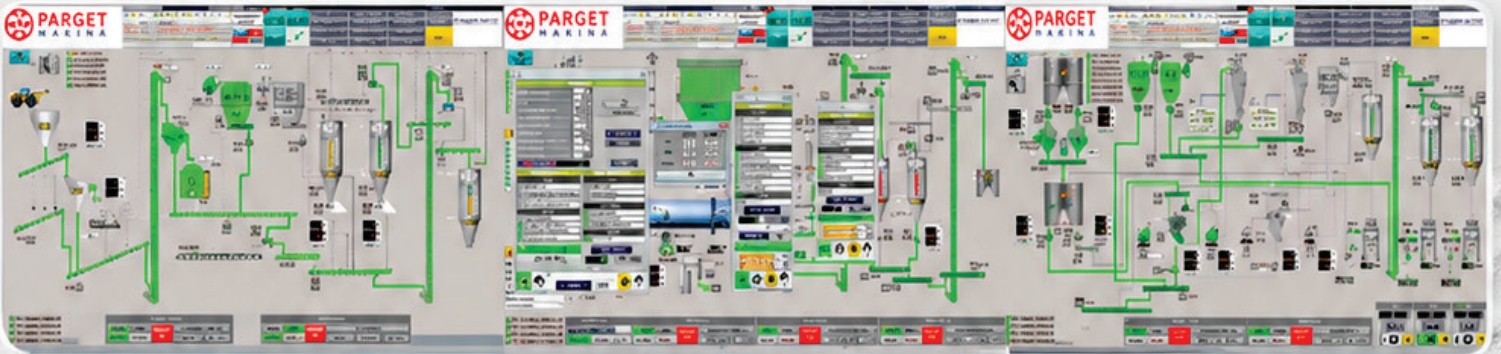
إمكانية
الوصول عن بُعد



مراقبة وتحكم
في جميع المراحل



إنتاجية أعلى
وجودة ثابتة



أنظمة الكهرباء والأتمتة



نطاق التوريد 'للأنظمة الكهربائية والأتمتة':

- تقدم شركة Parget Makina أنظمة الكهرباء والأتمتة بالتعاون مع أكثر الشركات خبرة في هذا القطاع.
- تقدم شركة Parget Makina أنظمة كهربائية وأتمتة متكاملة للمصانع تشمل لوحات PLC&MCC، ولوحات التوزيع المحلية، وأجهزة القياس، وبرامج plc&scada، ونظام التشغيل المحوسب، وكابلات وصواني الكابلات، وجميع أجزاء النظام الكهربائي بناءً على طلب العميل.
- أشهر العلامات التجارية للمكونات المستخدمة في أنظمة الكهرباء والأتمتة هي الأكثر شهرة وخبرة وسهولة توريد، مثل Siemens.
- Tofielder, Eae., Metler Toledo., Eae., Hndress., Vega., Leuze., Vega., Telemecanique., Danfoss., Schneider
- توريد حزمة كاملة من الوثائق الهندسية لأنظمة الكهرباء والأتمتة مع البرمجيات ذات الأكواد المفتوحة لتمكين العميل من التشغيل وإجراء التعديلات المستقلة.
- الأجهزة الكهربائية التي سيتم استخدامها في النظام الكهربائي ستكون من الأنواع الصناعية الثقيلة.



أتمتة شاملة لجميع
مراحل العملية



جمع وتحليل البيانات
والتواصل الفعال



تشغيل آمن ومستمر
بجودة عالية



خفض التأثير البشري
وتكاليف الإنتاج



تقليل التكاليف
البشرية والتشغيلية



مرونة وسهولة
في التحكم والتشغيل



لوحات تحكم وأتمتة PLC & MCC



برنامج SCADA ونظام التشغيل
المحوسب



خزائن التوزيع الكهربائية



عملنا حول العالم

خبرة عالمية... ثقة تستمر



حلول هندسية
متكاملة ومعتمدة



تقنيات متقدمة
وجودة عالية



شركاء نجاح
حول العالم



نجاح مشاريعنا... دليل ثقة عملائنا

References

		BURNT AND GRINDED PRODUCTION PLANT 600 t/day			HYDRATED LIME PRODUCTION PLANT 20 t/hour CALCINED LIME PRODUCTION PLANT 250 t/day
		HYDRATED LIME PRODUCTION PLANT 25 t/hour BURNT AND GRINDED PRODUCTION PLANT 400 t/day			HYDRATED LIME PRODUCTION PLANT 10 t/hour CALCINED LIME PRODUCTION PLANT 250 t/day
		HYDRATED LIME PRODUCTION PLANT 25 t/hour BURNT AND GRINDED PRODUCTION PLANT 600 t/day			HYDRATED LIME PRODUCTION PLANT 10 t/hour BURNT AND GRINDED PRODUCTION PLANT 150 t/day
		BURNT LIME PRODUCTION PLANT 300 t/day			BURNT LIME PRODUCTION PLANT 220 t/day
		BURNT LIME PRODUCTION PLANT 120-160 t/day			



امتداد عالمي



مشاريع متعددة



موثوقية عالية



أداء مستدام



تقنيات متطورة

نبني اليوم... لنصنع غداً أفضل

حلول هندسية متكاملة لصناعة الجبس والجير
بأعلى معايير الجودة والتقنية



تقنيات متطورة
وكفاءة تشغيل عالية



جودة موثوقة
في كل مرحلة



شراكات عالمية
وثقة تدوم



أداء مستدام
وفيمة طويلة الأمد



التزام بالاستدامة
لمستقبل أفضل



تصميم وتصنيع خطوط ومعدات
إنتاج الجبس والجير

حلول هندسية متكاملة
من التصميم إلى التشغيل



معدات عالية الجودة
مصنعة وفق المعايير العالمية



تشغيل موثوق
وأداء إنتاجي مستقر



خدمات ما بعد البيع
ودعم فني مستمر



التزام بالجودة والسلامة
في كل تفصيلة



“خبرة عالمية... جودة مضمونة
شريكك في النجاح”

سوسوز ماهاليسي 3789 جاد. رقم: 12/1
بيني محلة - أنقرة / 06105

info@parget.com.tr

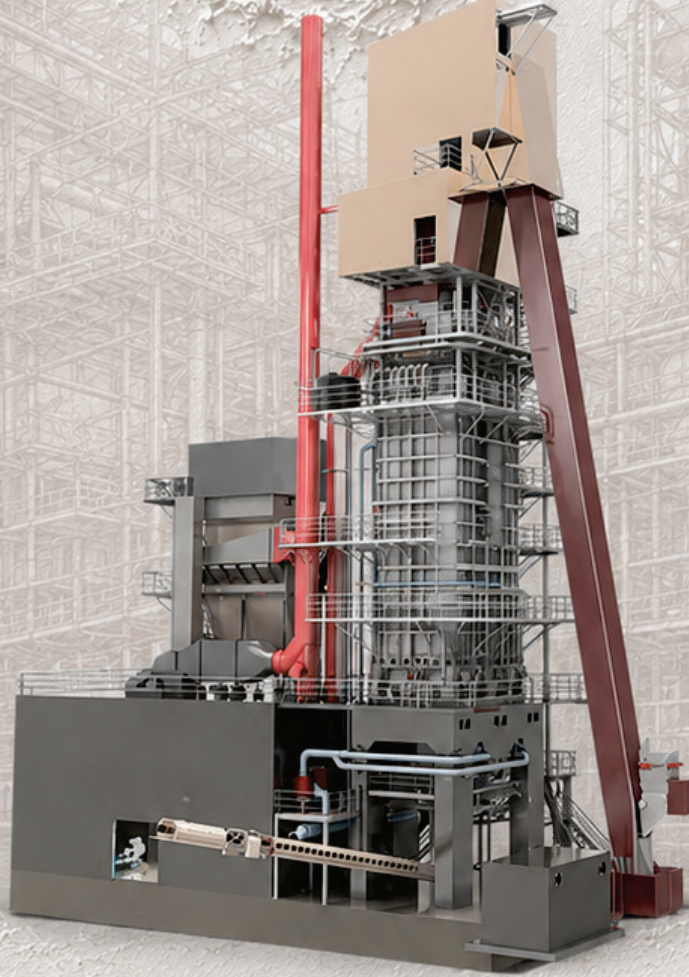
www.parget.com.tr



PARGET

M A K İ N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف



İvedik OSB Mah.
1472. Cad. No: 51
Yenimahalle / ANKARA
TÜRKİYE



+90 312 395 67 67



info@parget.com.tr



www.parget.com.tr



/pargetmakina



الجير



ألواح الجيس



البيرلايت



الخلط الجاف



الجيس

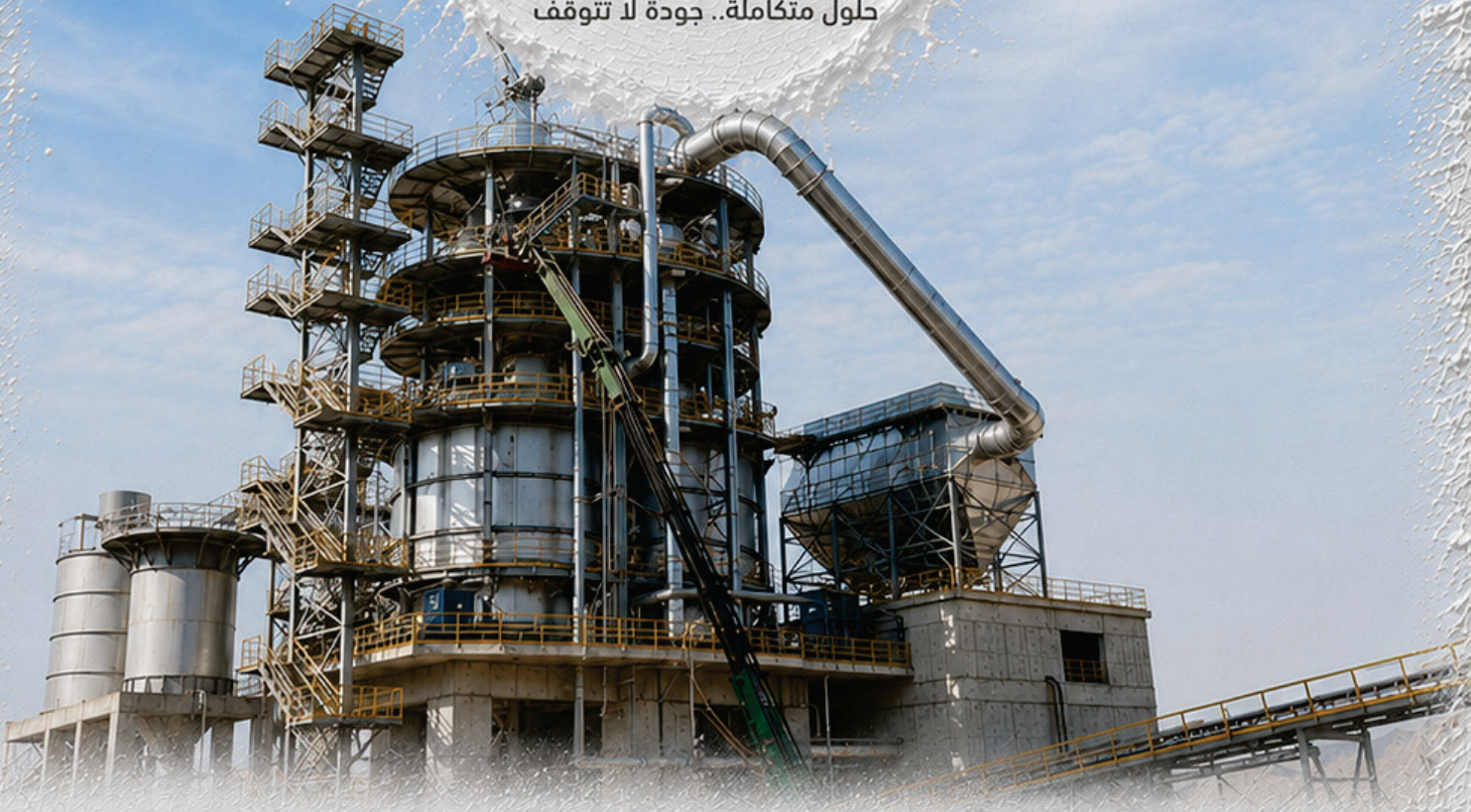


الآتمة



PARGET M A K İ N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف



İvedik OSB Mah.
1472. Cad. No: 51
Yenimahalle / ANKARA
TÜRKİYE



+90 312 395 67 67



info@parget.com.tr



www.parget.com.tr



/pargetmakina



الجير



ألواح الجبس



البرلايت



المللط الجاف



الجبس



الأتمتة