

تقنية الجبس

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف

كتالوج

2025 / 2026



خبرة عالمية

أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم

خبرة عميقة تمتد عبر قارات
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة

من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع.



جودة عالية

التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع.



كفاءة ونتائج عالية

تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
معترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

جدول المحتويات

حلول متكاملة... تكنولوجيا متقدمة
لصناعة الجبس بأعلى كفاءة وجودة



معالجة الجبس

01



مميزات تكنولوجيا بارجت في الجبس

02



خط عملية الإنتاج

03



الوحدات والمكونات

04



المعدات الرئيسية للمصنع

05



نظام التكليس والتجفيف والتبريد

06



نظام الطحن والتصنيف

07



نظام النقل الرأسي والأفقي

08



نظام التعبئة والتغليف

09

معالجة الجبس

• الجبس

الجبس مادة معالجة مفيدة للغاية. يُستخدم بشكل أساسي كمادة بناء، حيث يُنتج على شكل جبس باريس المستخدم في أعمال اللياسة الداخلية والزخرفية للمباني.

كما للجبس استخدامات أخرى متعددة، منها صناعة الطباشير، وتحسين التربة في الزراعة، وصناعة قوالب الفخار، كمضاف في تصنيع الإسمنت البورتلاندي العادي (OPC)، وفي الغرز، الطبية الجراحية، لزيادة صلابة الماء، وكذلك كمضاف في بعض الأطعمة مثل التوفو، وفي بعض أنواع الأدوية والمستحضرات الصيدلانية.

يمكن أيضاً استخدامه في تطبيقات خارجية، مثل صناعة الطوب الجبسي الذي لا يتأثر بالمناخ الجاف، ولا يتعرض للرطوبة الناتجة عن الأنواع الشائعة من الجبس.

• المادة الخام

يتشكل حجر الجبس (كبريتات الكالسيوم ثنائي الهيدرات - $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) في العصور الجيولوجية عن طريق تبخر مياه البحر. وغالباً ما يوجد في طبقات ممتدة في باطن الأرض تتراوح سماكتها من بضعة سنتيمترات إلى عدة عشرات من الأمتار.



خبرة عالمية
أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم



حلول متكاملة
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية
التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية
تقنيات متطورة التحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر
فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

**خبرة عالمية.
التزام محلي.**

مميزات وفوائد المحطة

تم تصميم محطات الجبس من بارجت ماكينا لتقديم أعلى مستويات الكفاءة والموثوقية، مع مرونة تشغيلية وتكاليف تشغيل منخفضة وجودة منتج فائقة.

المميزات	الفائدة
 الطاقة الإنتاجية اليومية	مرونة من 100 إلى 1000 طن يومياً.
 نطاق المنتج النهائي	إمكانية الحصول على كسور مختلفة: 0-160, 0-200, 0-400, 0-630, 0-1000 ميكرون وما إلى ذلك من الكسور الأخرى.
 عملية التكلّيس	الحصول على جبس بجودة صحيحة وثابتة ومميزات مطلوية وفقاً لمجال الاستخدام.
 استهلاك الطاقة	<ul style="list-style-type: none"> اقتصادية جداً وصديقة للبيئة بفضل نظام استعادة الحرارة. نظام عمل مثالي يضمن أعلى كفاءة بأقل استهلاك للطاقة.
 تصميم المحطة	<ul style="list-style-type: none"> تصميم مرّن يتناسب مع المبنى الجاهز. متوافق مع متطلبات العمل.
 الأتمتة الكاملة	<ul style="list-style-type: none"> عملية تشغيل سهلة وآمنة ومتابعة بالكامل. تقليل تكاليف التشغيل والحد من عدد العاملين.
 العملية التقنية	<ul style="list-style-type: none"> كفاءة وفعالية عالية. عدم وجود هدر في الإنتاج.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

مميزات تقنية الجبس

- تقدم تقنيات الجبس من بارجت أفضل الحلول من حيث التصميم الأمثل للعملية للحصول على منتج نهائي بجودة عالية من الجبس المحروق.
- يفضل التركيز على تلبية احتياجات العملاء، والخبرة في إدارة المشاريع، والخدمات المتكاملة بعد البيع، تعتبر بارجت ماكينة شريكاً موثقاً يفهم احتياجات عملائه.

تتكون منشأتنا من الوحدات الرئيسية التالية:

-  تكسير وفرز المواد الخام
-  التكليل
-  التهوية والتبريد
-  التكليل والتبريد
-  التعبئة
-  التغليف

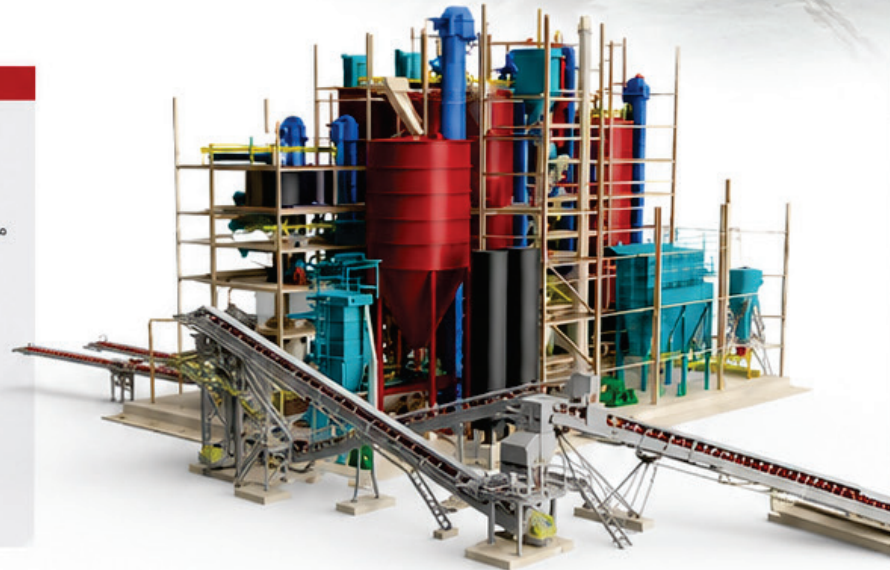
أصبحت عملية إنتاج الجبس موضوع دراسة مهمة في مجال تطوير وتحسين المنتج النهائي للجبس. لأن للجبس العديد من الاستخدامات في مختلف المجالات الصناعية مثل:

أنواع الجبس:

- جبس فلاتر
- جبس الماكينات
- جبس صالونات التجميل
- ألواح الجبس

مجالات استخدام الجبس:

-  الصناعات اللاصقة والكيميائية
-  الزراعة (المواد الكيميائية الزراعية - غير سامة)
-  مواد البناء / الخرسانة والمواد الأسمنتية ومنتجات الخشب والألواح الهندسية
-  صناعة الإسمنت: مثبت تسريع ومضبط زمن الشك
-  صناعة الزجاج: ألواح جيسية ولصقات وجص
-  بودرة الجبس
-  الصناعة الدوائية: ألواح جيسية ومواد رابطة وطبي
-  مواد مالئة (دهانات بيضاء، معجون، ورق، مواد سطحية، الطلاء)
-  تجفيف الغازات الصناعية، السوائل المعدنية والعضوية وغيرها



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.



حلول متكاملة لصناعة الجبس

من التخطيط الهندسي إلى التشغيل والصيانة، تقدم تقنيات متطورة وحلولاً شاملة تلبي احتياجاتك وتفوق توقعاتك.



جودة عالية

نضمن أعلى معايير الجودة في كل مرحلة من مراحل التصميم والإنتاج والتشغيل.



تقنيات متقدمة

نستخدم أحدث التقنيات الهندسية لضمان كفاءة عالية وأداء مستدام.



كفاءة تشغيلية

حولنا مصممة لتحقيق أعلى كفاءة تشغيلية بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم مستمر

فريق متخصص يقدم الدعم الفني وخدمات ما بعد البيع على مدار الساعة.

” شريكك الموثوق في بناء مستقبل صناعة الجبس. “



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

خط إنتاج الجبس

من المواد الخام إلى الجبس عالي الجودة

نظرة عامة على العملية

تُطبق العملية الموضحة أدناه في مراحل السحق، التكليس، الطحن والتغليف للمادة الخام المخصصة (الجبس المكلس، المطحون والمصنّف).



وحدة السحق والغربلة



1

يتم تغذية أحجار الجبس إلى وحدة السحق والغربلة من خلال مدخل الصومعة، مروراً بالفاصل المغناطيسي الموضوع قبل الكسارة لمنع دخول الأجزاء المعدنية إلى الكسارة مما قد يؤدي إلى كسرها وتلفها.

وحدة التخزين والتغذية



2

نقل أحجار الجبس لاحقاً إلى وحدة السحق وتفتت لتلبية الحجم المطلوب، ثم تمر عبر التحكم الحبيبي وتفحص في الغربال الاهتزازي حيث يتم إعادة الجسيمات غير المناسبة إلى الكسارة الثانوية للسحق مرة أخرى. يتم تخزين المادة الخام في صوامع التخزين والتغذية.

وحدة التكليس الدوّار



3

يُنقل الجبس المُسحق من صوامع التخزين عبر ناقل وزن إلى الفرن الدوار، حيث يتم تكليس الجبس بشكل مستمر ودقيق ولمدة تصل إلى 24 ساعة.

وحدة التخزين المؤقت والتثبيت



4

بعد عملية التكليس، يتم نقل الجبس إلى وحدة التخزين المؤقتة والتثبيت، حيث يتم تثبيت جميع الجسيمات مما يعزز خصائص الجبس ويحسن من جودته.

وحدة الطحن والتصنيف



5

ينقل الجبس المكلس إلى نظام النقل ومن ثم إلى وحدة الطحن والتصنيف لمعالجته في المطاحن. يتم تغذية الجبس المكلس، بحجم يصل إلى 10 مم، إلى مطاحن المسحوق الناعم.

وحدة التعبئة والتغليف



6

ينقل مسحوق الجبس لاحقاً إلى وحدة التعبئة والتغليف، والتي تتكون من 4 ماكينات تعبئة خطية تقوم بوزن المسحوق وتعبئته وإسقاطه على الناقل، حيث يتم وضعه يدوياً على المنصات بواسطة العمال. كما تم تزويد الوحدة بنظام تجميع الانسكابات الذي يستعيد جميع المخلفات في الصومعة ويعيد تغذيتها إلى النظام مع الغبار الذي يتم جمعه عبر الفلتر.

مميزات خط الإنتاج



دعم فني متكامل

فريق متخصص يقدم خدمات ما بعد البيع والدعم الفني على مدار الساعة.



توفير الطاقة

تصميم ذكي يحقق أعلى كفاءة في استهلاك الطاقة.



كفاءة تشغيلية

أتمتة متقدمة تقلل الأعطال وتزيد من كفاءة التشغيل.



جودة عالية

منتج جيس مطابقة لأعلى معايير الجودة العالمية.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

خط إنتاج الجبس تكنولوجيا متكاملة

من المادة الخام إلى المنتج النهائي

نطبق العمليات الموضحة أدناه في مراحل السحق، التكليس، الطحن والتصنيف، التعبئة والتغليف للمواد الخام المخصصة (الجبس المكليس، المطحون والمصنف).



جودة عالية

منتج جيس مطابق لأعلى معايير الجودة العالمية



كفاءة تشغيلية

أنظمة مقدمة نقل الأعطال وتزيد من كفاءة التشغيل



توفير الطاقة

تصميم يحقق أعلى كفاءة في استهلاك الطاقة



دعم فني متكامل

فريق متخصص يقدم خدمات ما بعد البيع والدعم الفني على مدار الساعة

نظرة عامة على العملية



يتم تغذية أحجار الجبس إلى وحدة السحق والغربلة ومن ثم تمر عبر سلسلة من الوحدات المتخصصة لتحويلها إلى منتج جيس عالي الجودة جاهز للاستخدام.

01



وحدة السحق والغربلة



- يتم تغذية أحجار الجبس إلى وحدة السحق والغربلة من خلال مدخل الصومعة مبرداً بالفاصل المغناطيسي الموضوع قبل الكسارة لمنع دخول الأجزاء المعدنية إلى الكسارة مما قد يؤدي إلى كسرها وتلفها.
- الهدف الأساسي هو تقليل حجم الجبس إلى 0-10 مم لإرساله لاحقاً إلى وحدة التكليس (المكليس الدوار).

02



وحدة التخزين والتغذية



- تنقل أحجار الجبس لاحقاً إلى وحدة السحق وتفتت نغلبة الحجم المطلوب، ثم تمر عبر التحكم الاهتزازي وفحص في الغبار الاهتزازي.
- يتم إعادة الجسيمات غير المناسبة إلى الكسارة الثانوية للسحق مرة أخرى.
- يتم تخزين المادة الخام في صوامع التخزين والتغذية.

03



وحدة التكليس الدوار



- تنقل الجبس المسحوق من صوامع التخزين عبر ناقل وزن إلى الفرن الدوار، حيث يتم تكليس الجبس بشكل مستمر ووثيق ولمدة تصل إلى 24 ساعة.

04



وحدة التخزين المؤقت والتثبيت



- بعد عملية التكليس، يتم نقل الجبس إلى وحدة التخزين المؤقت والتثبيت، حيث يتم تثبيت جميع الجسيمات مما يعزز خصائص الجبس ويحسن من جودته.

05



وحدة الطحن والتصنيف



- ينقل الجبس المكليس إلى نظام النقل ومن ثم إلى وحدة الطحن والتصنيف لمعالجته في المطاحن.
- يتم تغذية الجبس المكليس بحجم يصل إلى 10 مم إلى مطاحن المسحوق الناعم.

06



وحدة التعبئة والتغليف



- ينقل مسحوق الجبس لاحقاً إلى وحدة التعبئة والتغليف، والتي تتكون من 4 ماكينات تعبئة خطية تقوم بوزن المسحوق وتعبئته وإسقاطه على الناقل.
- حيث يتم وضعه يدوياً على المنصات بواسطة العمال.
- كما تم تزويد الوحدة بنظام تجميع الانسكابات الذي يستعيد جميع المخلفات في الصومعة ويعيد تغذيتها إلى النظام مع الغبار الذي يتم جمعه عبر الفلتر.



دعم فني متكامل

فريق متخصص يقدم خدمات ما بعد البيع والدعم الفني على مدار الساعة



توفير الطاقة

تصميم يحقق أعلى كفاءة في استهلاك الطاقة



كفاءة تشغيلية

أنظمة مقدمة تقلل الأعطال وتزيد من كفاءة التشغيل



جودة عالية

منتج جيس مطابق لأعلى البيرة الجودة العالمية.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

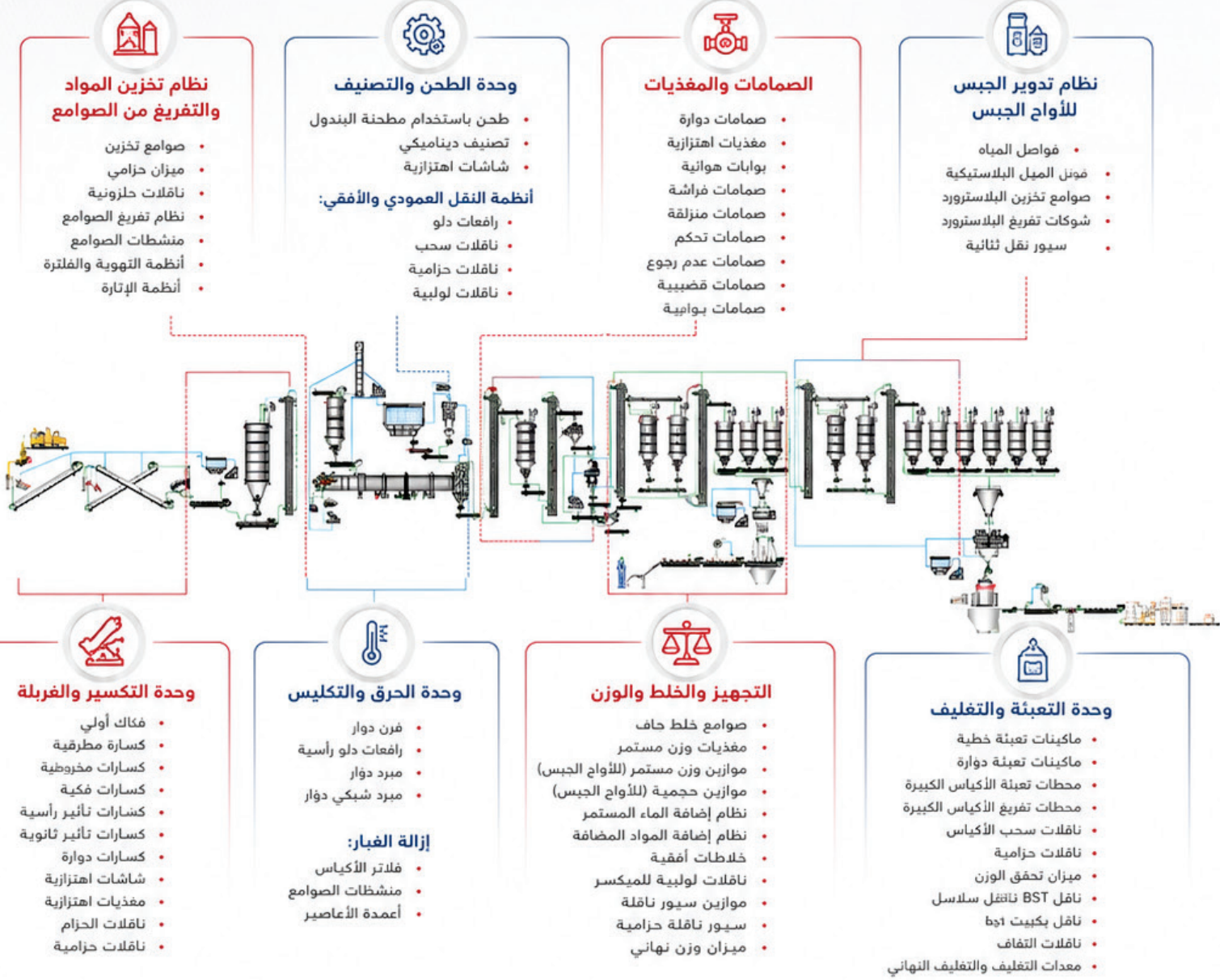
خبرة عالمية.
التزام محلي.

المخطط الإنسيابي النموذجي

لإنتاج الجبس ومصنع الخلط الجاف

من شركة بارجت مكية

يوضح المخطط الانسيابي أدناه التسلسل الكامل لخط إنتاج الجبس ومصنع الخلط الجاف المصمم بواسطة بارجت مكية بأحدث التقنيات لضمان الكفاءة والجودة العالية.



مزايا المخطط الإنسيابي لبارجت مكية

صيانة سهلة

تصميم هندسي ذكي لضمان سهولة التشغيل والصيانة وتقليل التوقفات

كفاءة طاقة عالية

تقنيات متقدمة لتقليل استهلاك الطاقة وتكاليف التشغيل

مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع مختلفة من الجبس والخلطات الجافة حسب الطلب

جودة مضمونة

أنظمة تحكم دقيقة تضمن جودة المنتج النهائي وفق أعلى المعايير العالمية

إنتاجية عالية

تصميم متكامل يضمن أعلى مستويات الإنتاج بأقل وقت وتكلفة



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

حلول متكاملة لمستقبل صناعي أفضل

من التخطيط الهندسي إلى التشغيل والصيانة، تقدم تقنيات متطورة وحلولاً شاملة تلبي احتياجاتك وتتفوق توقعاتك.



جودة عالية

نضمن أعلى معايير الجودة في كل مرحلة من مراحل التصميم والإنتاج والتشغيل.



تقنيات متقدمة

نستخدم أحدث التقنيات الهندسية لضمان كفاءة عالية وأداء مستدام.



كفاءة تشغيلية

حلولنا مصممة لتحقيق أعلى كفاءة تشغيلية بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم مستمر

فريق متخصص يقدم الدعم الفني وخدمات ما بعد البيع على مدار الساعة.

معدات وتقنيات الجبس

نظام التكلّيس والتبريد والتجفيف

تصميم هندسي متقدم لإنتاج جيس عالي الجودة بأعلى كفاءة تشغيلية

نظام التكلّيس والتبريد والتجفيف

الفرن الدوار 1.

Rotary Kiln

تم تصميم فرن التكلّيس الدوار بما يتناسب مع السعة المطلوبة وأحجام وتركيبية الجسيمات وميكملها. نوع المنتج، حجم الجسيمات وسعة التغذية تحدد قطر الفرن، طوله وبنية الداخلية وكذلك مساحة الترشيح.

- تدفق الجاذبية والخلط الميكانيكي يضمنان حركة مستمرة للجسيمات داخل الفرن، مما يضمن تغييراً مستمراً في منطقة تلامس الجسيمات مع اللهب، وبالتالي تحقيق معدلات تكلّيس عالية استناداً إلى خصائص المواد الخام والمنتج النهائي أثناء عملية التكلّيس.
- يمر غبار المواد عبر نظام الفلاتر النابضية أو السيكلونات للتخلص من الجسيمات قبل تفريفها إلى الغلاف الجوي.
- يتم إدخال المواد الخام إلى الفرن من الطرف المرتفع، وتتحرك نحو الطرف المنخفض بسبب ميل الفرن أثناء الدوران، وفي نفس الوقت تمر عبر مناطق التجفيف والتكليس والتبريد.
- تتقدم المواد تدريجياً داخل الفرن نحو الطرف المنخفض دون تجميع أو اختناق بفضل النظام المحكم للحركة والخلط.
- يتم تفريف المنتج المكليس من الطرف المنخفض، ثم ينقل إلى وحدة التبريد عبر ناقل حلزوني أو ناقل حزام مبرد، مما يضمن تبريده بشكل مناسب قبل التخزين.



الطرّاز	قطر الفرن (مم)	الطول (م)	السعة (طن/يوم)
PM - RC1008	Ø 1,000	8	50 - 70
PM - RC1209	Ø 1,200	9	80 - 100
PM - RC1609	Ø 1,600	9	100 - 160
PM - RC2013	Ø 2,000	13	240 - 320
PM - RC2417	Ø 2,400	17	350 - 450
PM - RC2818	Ø 2,800	18	500 - 600
PM - RC3219	Ø 3,200	19	700 - 900
PM - RC3621	Ø 3,600	21	950 - 1,200
PM - RC4024	Ø 4,000	24	1,350 - 1,800

مميزات الفرن الدوار

- ✓ تصميم داخلي خاص بعدة حلقات.
- ✓ إنتاج جيس عالي الجودة.
- ✓ سهولة في التحكم والتشغيل.
- ✓ إمكانية تكلّيس الجبس بدقة وفقاً للخصائص المطلوبة.
- ✓ أنواع رفع متينة تضمن سعة تغذية عالية مع استهلاك منخفض.



منتج عالي الجودة
معايير مطابقة لأعلى
معايير الجودة العالمية



كفاءة تشغيلية عالية
أنظمة مقدمة تقلل
من استهلاك الطاقة



توفير الطاقة
تصميم دكي يحقق
أعلى كفاءة



دعم فني متكامل
فريق متخصص يقدم
خدمات ما بعد البيع والدعم



إنتاج مستمر
تشغيل ثابت ومستقر
لمدار الساعة



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

معدات وتقنيات نظام التكلس والتبريد

هندسة متقدمة لأداء ثابت وجودة عالية

تُصمم معدات نظام التكلس والتبريد لتضمن معالجة حرارية مثالية للجبس مع تحكم دقيق في درجة الحرارة وتجانس المنتج، مما يحقق أعلى مستويات الكفاءة والإنتاجية.



أداء مستقر

عمل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالحرارة

درجة حرارة مثالية لتحقيق أفضل جودة للجبس.



تصميم متين

هيكل قوي وتحمل عالي لعمر تشغيلي أطول.



كفاءة تشغيلية عالية

تقنيات متقدمة تقلل من استهلاك الطاقة والتكاليف.



منتج عالي الجودة

جبس مطحون ومتجانس يلبي أعلى المعايير العالمية.

المواصفات الفنية

- تصميم حسب القدرة المطلوبة ونوع المنتج.
- مزيج مثالي من التدفق الحراري والحركة الميكانيكية.
- بطانة حرارية عالية الجودة لعزل مثالي.
- أغشية دخول وخروج محكمة الإغلاق.
- محامل قوية وأنظمة تزييت موثوقة.
- نظام تحكم متكامل لمراقبة درجة الحرارة والسرعة.
- متوفر بمواقد مختلفة (غاز، زيت ثقيل، فحم).
- سهولة الصيانة وتوفير قطع الغيار.

حلول مخصصة وفقاً لاحتياجات كل مشروع



القطر

1.0 - 4.0 m



الطول

8 - 24 m



درجة حرارة التشغيل

90 - 180 °C



سرعة الدوران

0.3 - 3.5 rpm



نوع الوقود

غاز / زيت ثقيل / فحم



السعة الإنتاجية

حسب الطلب

“تكنولوجيا متقدمة تضمن تكلساً متجانساً وتبريداً فعالاً لإنتاج جبس عالي الجودة”



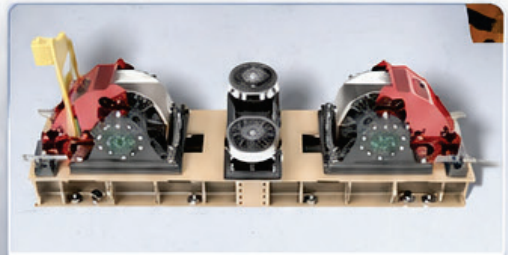
جسم الفرن الدوار

هيكل أسطواني متين مصمم لتحمل درجات الحرارة العالية وضمان دوران مستمر.



البطانة الحرارية الداخلية

بطانة عالية المقاومة للحرارة توفر عزلًا مثاليًا وتقلل من فقدان الطاقة.



نظام القيادة والدفع

محركات قوية مع مخفضات سرعة عالية الكفاءة لضمان تشغيل موثوق ومستمر.



جودة موثوقة

منتج متجانس بطابق المعايير العالمية.



صديق للبيئة

كفاءة عالية مع انبعاثات أقل.



تشغيل طويل الأمد

تصميم متين يقلل من التوقفات والصيانة.



دعم فني متكامل

فريق متخصص يقدم خدمة سريعة وفعالة.



أداء عالي

أعلى كفاءة إنتاجية وأقل استهلاك للطاقة.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام الفرن العمودي

VERTICAL KILN SYSTEM

تكنولوجيا متطورة لإنتاج جبس عالي الجودة

استجابة لطلبات العملاء المختلفة وأنواع الوقود وجودة وسعة المنتج النهائي، تقدم بارجت مكنة نظامين مختلفين لتكليس الجبس لصناعة الجبس.



نبذة عن النظام

يتم تكليس الجبس في الفرن العمودي ببطء تحت ضغط عال ومتلامس مباشر مع الهواء الساخن. ويوفر هذا التكليس البطيء، وعالي الضغط يتم الحصول على جبس بجودة ثابتة وعالية بخصائص مشابهة لمزيج 85% نصف مائي و15% ألفا نصف مائي. هذا النوع من الأفران ثابت ويتحرك المحجوز والجبس الخام عبر الجاذبية من غرفة الدخول إلى سير ناقل

وصف تدفق المنتج والغاز

- كما هو موضح في الصورة، يتم تغذية الجبس الخام إلى مركز الفرن من سير ناقل حلزوني، وينزل الجبس الخام من الأسطح حتى الأسفل ويتجمع في كل قسم من غرف الفرن، بينما يلامس الهواء الساخن القادم من غرفة الاحتراق أي جبس خام.
- في هذه الأثناء، تحدث عملية التكليس.
- يتم جمع الغاز الساخن المتصاعد إلى الباشن بواسطة فلتاز إزالة الغبار المتصل مباشرة بجزء العلوي من الفرن، يحتوي هذا الفلتر على نظام تنظيف بالنبض وسير تنظيف التكليس، وسيتم توجيه انبعاثات القيمة من المدخنة كما هو موضح أدناه.
- تم تجهيز الفرن العمودي أيضاً بجهاز قياس الضغط النهائي، بالإضافة إلى ذلك، سيكون الفرن مزوداً بمستشعرات لدرجة الحرارة ومستشعرات الضغط لترتيب معلمات التكليس.
- مستشعرات درجة الحرارة ستكون في 4 قطع في جانب الفرن، حيث سيتم ترتيبها حسب تصميم الفرن.

مميزات الفرن العمودي



- أحدث تكنولوجيا
- استهلاك منخفض للوقود والطاقة
- جبس عالي الجودة
- تكلفة استثمار منخفضة
- سهل التركيب
- تكلفة صيانة منخفضة



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

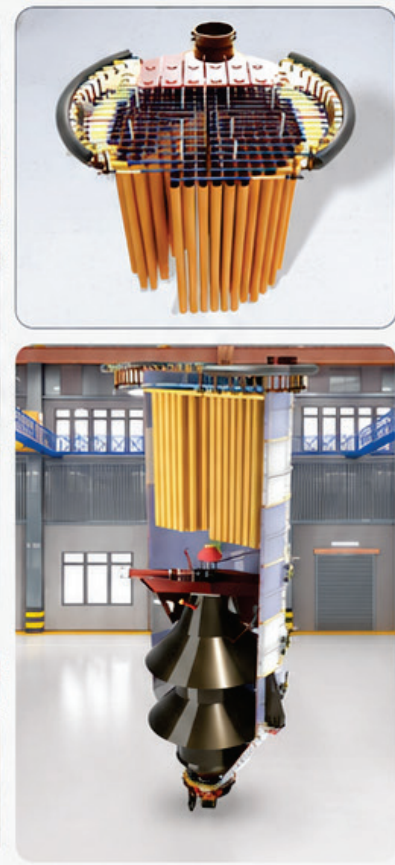
خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام الفرن العمودي

VERTICAL KILN SYSTEM

تكنولوجيا متطورة لإنتاج جبس عالي الجودة

استجابة لطلبات العملاء المختلفة وأنواع الوقود وجودة وسعة المنتج النهائي، تقدم بارجت ماكيبية نظامين مختلفين لتكليس الجبس لصناعة الجبس.



أداء مستقر

عمل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالحرارة

درجة حرارة مثالية لتحقيق أفضل جودة للجبس.



تصميم متين

هيكل قوي وبحمل عالي لعمر تشغيلي أطول.



كفاءة تشغيلية عالية

تقنيات متقدمة تقلل من استهلاك الطاقة والتكاليف.



منتج عالي الجودة

جبس مطحون ومتناسب بلبي أعلى المعايير العالمية.

المواصفات الفنية

- تصميم حسب القدرة المطلوبة ونوع المنتج.
- مزيج مثالي من التدفق الحراري والحركة الميكانيكية.
- بطانة حرارية عالية الجودة لعزل مثالي.
- أغشية دخول وخروج محكمة الإغلاق.
- محامل قوية وأنظمة تثبيت موثوقة.
- نظام تحكم متكامل لمراقبة درجة الحرارة والسرعة.
- متوفر بمواد مختلفة (غاز، زيت، فحم).
- سهولة الصيانة وتوفير قطع الغيار.

حلول مخصصة وفقاً لاحتياجات كل مشروع



القطر



الطول



درجة حرارة التشغيل



سرعة الدوران



نوع الوقود



السعة الإنتاجية حسب الطلب

“

تكنولوجيا متقدمة تضمن تكليس ثابت وجودة جبس عالية

”



نظام الفرن العمودي

تصميم متين لتحقيق أفضل كفاءة حرارية وإنتاج مستمر بجودة عالية.



الهيكل الداخلي للفرن

تصميم داخلي متقدم لضمان توزيع مثالي للحرارة وتدفق الهواء.



جسم الفرن

هيكل أسطواني قوي ومصمم لتحمل ظروف التشغيل المختلفة بكفاءة عالية.



جودة موثوقة

منتج متناسق مطابق المعايير العالمية.



صديق للبيئة

كفاءة عالية مع انبعاثات أقل.



تشغيل طويل الأمد

تصميم متين يقلل من التوقفات والصيانة.



دعم فني متكامل

فريق متخصص يقدم خدمة سريعة وفعالة.



أداء عالي

كفاءة عالية وإنتاجية أعلى وسلامة أقل.



8+

دول



15+

مصنع منجز



200+

موظف محترف



13,500+

مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام الطحن والتصنيف

فاصل الهواء الديناميكي

DYNAMIC AIR SEPARATOR

تستخدم فاصل الهواء الديناميكي لفصل المواد التي لها صلابة قصوى مثل الجبس المتكلس والاسمنت والمواد المعدنية الدقيقة الأخرى والمساميق الدقيقة المتكلسة. من الممكن الحصول على حجم الجسيمات على المخرج من 0.1 مم (حجم بالفعل) إلى 0.2 مم (أعلى 0.2 مم).



الهدف

يتمثل هدف هذه المواصفة في وصف المعلمات التصميمية والعامّة ومواصفات فاصل الهواء الديناميكي المصنّع من قبل بارجت ماكينة.



نطاق التطبيق

يقتصر نطاق هذه المواصفة على وصف تفاصيل التصميم لفاصل الهواء الديناميكي المصنّع من قبل بارجت ماكينة.



الوصف العام

يستخدم فاصل الهواء الديناميكي لفصل الجبس المتكلس والاسمنت والمواد المعدنية الدقيقة الأخرى والمساميق الدقيقة المتكلسة ذات الصلابة المتوسطة. بشكل عام، يتم استخدامه لفصل حجم الجسيمات المطلوبة للمنتج المتكلس أو المطحون.

يمكن تصميم فاصل الهواء الديناميكي بأحجام وسعات مختلفة اعتماداً على حجم الجسيمات المطلوبة للمنتج النهائي والسعة وحجم الجسيمات والتركيب وغيرها من خصائص المواد فصلها.

مع ذلك، ومساعدة النظام، من الممكن الحصول على منتجين مختلفين بتوزيع حجم الجسيمات بحد أدنى وحدد أقصى لحجم الجسيمات. يعود المنتج الأكبر من المخرج السفلي الخشن (الكولاص) إلى عملية إعادة الطحن، بينما يمكن الحصول على الحجم المطلوب ومساعدة السيكلون، من الممكن الحصول على منتج بحجم صغير وحجم جسيمات حرة.

الطاقات المتاحة



السعة	موديل الماكينة
4 - 5	PM_DAC630
6 - 10	PM_DAC800
12 - 14	PM_DAC1000
16 - 20	PM_DAC1250
20 - 35	PM_DAC1500
30 - 55	PM_DAC1750



فصل فعال

كفاءة عالية في فصل الجسيمات الدقيقة



استهلاك طاقة منخفض

تصميم يوفر استهلاك الطاقة



مرونة في التشغيل

إمكانية تصميم بأحجام وسعات مختلفة



صيانة سهلة

تصميم بسيط يضمن سهولة الصيانة والتشغيل



منتج عالي الجودة

الحصول على منتج بجودة عالية وحجم جسيمات دقيق



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
الالتزام محلي.

نظام الطحن والتصنيف

فاصل الهواء الديناميكي

DYNAMIC AIR SEPARATOR

تكنولوجيا متطورة لإنتاج جبس عالي الجودة

تستخدم فاصل الهواء الديناميكي لفصل المواد التي لها صلابة قصوى مثل الجبس المتكلس والأسمت والمواد المعدنية الدقيقة الأخرى والمساميق الدقيقة المتكلسة. من الممكن الحصول على حجم الجسيمات على المخرج من 0.1 مم (حجم بالفعل) إلى 0.2 مم (على 0.2 مم).



أداء مستقر

عمل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالحرارة

درجة حرارة مثالية لتحقيق أفضل جودة للجبس.



تصميم متين

هيكل قوي ويحمل عالي لعمر تشغيلي أطول.



كفاءة تشغيلية عالية

تقنيات متقدمة تقلل من استهلاك الطاقة والتكاليف.



منتج عالي الجودة

جبس مطحون ومناسب بلبي أعلى المعايير العالمية.



الهدف

يمثل هدف هذه المواصفة في وصف المعلمات التصميمية العامة ومواصفات فاصل الهواء الديناميكي المصنع من قبل بارجت ماكينة.



نطاق التطبيق

يقتصر نطاق هذه المواصفة على وصف تفاصيل التصميم لفاصل الهواء الديناميكي المصنع من قبل بارجت ماكينة.



الوصف العام

يستخدم فاصل الهواء الديناميكي لفصل الجبس المتكلس والأسمت والمواد المعدنية الدقيقة الأخرى والمساميق الدقيقة المتكلسة ذات الصلابة المتوسطة. بشكل عام، يتم استخدام لفصل حجم الجسيمات المطلوبة للمنتج المتكلس أو المطحون.

يمكن تصميم فاصل الهواء الديناميكي بأحجام وسعات مختلفة اعتماداً على حجم الجسيمات المطلوبة للمنتج النهائي والسمم وحجم الجسيمات والتركيب وغيرها من خصائص المواد فصلها.

مع ذلك، ومساعدة النظام، من الممكن الحصول على منتجين مختلفين بتوزيع حجم الجسيمات بحد أدنى وحد أقصى لحجم الجسيمات. يعود المنتج الأكبر من المخرج السفلي الخشن (الكواس)، إلى عملية إعادة الطحن، بينما يمكن الحصول على الحجم المطلوب ومساعدة السيكلون، من الممكن الحصول على منتج بحجم صغير وحجم جسيمات حرة.

الطاقات المتاحة

موديل الماكينة	السعة
PM_DAC630	4 - 5
PM_DAC800	6 - 10
PM_DAC1000	12 - 14
PM_DAC1250	16 - 20
PM_DAC1500	20 - 35
PM_DAC1750	30 - 55



فصل فعال

كفاءة عالية في فصل الجسيمات الدقيقة



استهلاك طاقة منخفض

تصميم يوفر استهلاك الطاقة



مرونة في التشغيل

إمكانية تصنيع بأحجام وسعات مختلفة



صيانة سهلة

تصميم بسيط يضمن سهولة الصيانة والتشغيل



منتج عالي الجودة

الحصول على منتج بجودة عالية وحجم جسيمات دقيق



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
الالتزام محلي.

نظام الطحن والتصنيف

فلتر الأكياس بنفث الهواء

JET PULSE BAG FILTERS

معدة تخدم مراقبة تلوث الهواء. تعمل الفلتر على تنظيف الهواء من الجسيمات الناتجة أثناء عملية الإنتاج.

الهدف

يتمثل هدف هذه المواصفة في وصف المعلمات التصميمية والعامية ومواصفات فلتر الأكياس بنفث الهواء المصنعة من قبل بارجت ماكينا.

نطاق التطبيق

يقتصر نطاق هذه المواصفة على وصف تفاصيل التصميم لفلاتر الأكياس بنفث الهواء المصنعة من قبل بارجت ماكينا.

المواصفات العامة

- إزالة الجسيمات بكفاءة عالية من العمليات الصناعية.
- تنظيف الأكياس بنفث هواء مضغوط عالي الكفاءة.
- أداء مستقر مع استهلاك منخفض للهواء المضغوط.
- مصمم لتحمل ظروف التشغيل القاسية.
- صيانة سهلة وسريعة واستبدال مريح للأكياس.
- هيكل قوي ومتين بضمان عمر تشغيلي طويل.

الوصف العام

فلتر الأكياس بنفث الهواء هو جهاز للتحكم في تلوث الهواء يزيل الجسيمات من العمليات الصناعية. تدخل الغازات المحملة بالغبار من مدخل الدخان، الموجود في الجزء العلوي من المبنى، وتنتقل من الخارج إلى داخل الأكياس العمودية، المدعومة بالقفاصات المعدنية. بسبب الشفط الناتج من منتصف القفاصات، يتجمع الغبار على السطح الخارجي للأكياس. يسقط الغبار في قادوس تجميع الغبار بسبب انفجارات قصيرة من الهواء المضغوط. تنتشر الغازات النقية بالتساوي في جميع الأكياس. في فلاتر الأكياس بنفث الهواء، يتدفق الغاز إلى الأسفل، ويترسب الغبار وينزل في قادوس التخزين أدناه.

يتم إطلاق الهواء النظيف إلى الغلاف الجوي من خلال مخرج الهواء النظيف أو النظام العادم. يتم تنظيف الأكياس بواسطة انفجار قصير من الهواء المضغوط يتم حقنه من خلال مجمع مشترك فوق صف من الأكياس. يتسارع الهواء المضغوط بواسطة فوهة فنوري ويتجه إلى مركز الأكياس. نظراً لقصر مدة انفجار الهواء المضغوط فإنه يتحرك بسرعة، منتقلاً عبر كامل طول الكيس ومسبباً انحناءً لسطح الكيس. هذا الانحناء يؤثر على طبقة الغبار ويكسرها، فتسقط الغبار المتراكم إلى قادوس التخزين أدناه. ثم يعاد إلى العملية بواسطة ناقل لولبي لتصريف الفلتر أو صمام دوار.



كفاءة عالية

إزالة فعالة للجسيمات للحفاظ على هواء نظيف



تنظيف فعال

نظام نفث هواء متطور لتنظيف الأكياس بكفاءة



تشغيل موثوق

أداء مستقر في مختلف ظروف التشغيل



صيانة سهلة

تصميم يسهل الفحص والصيانة الدورية



جودة عالية

مواد تصنيع عالية الجودة ومقاومة للتآكل



8+ دول



15+ مصنع



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
الالتزام محلي.

نظام الطحن والتصنيف فلتر الأكياس بنفث الهواء JET PULSE BAG FILTERS

تكنولوجيا متطورة للتحكم في تلوث الهواء
عن طريق إزالة الجسيمات الدقيقة المتولدة
أثناء عمليات الإنتاج الصناعية، مما يضمن
بيئة عمل أنظف وأداءً أكثر كفاءة.



أداء مستقر

تشغيل موثوق ومستمر
في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالحرارة

درجة حرارة مثالية
للحفاظ على كفاءة الفلتر.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل
أحمال التشغيل الثقيلة.



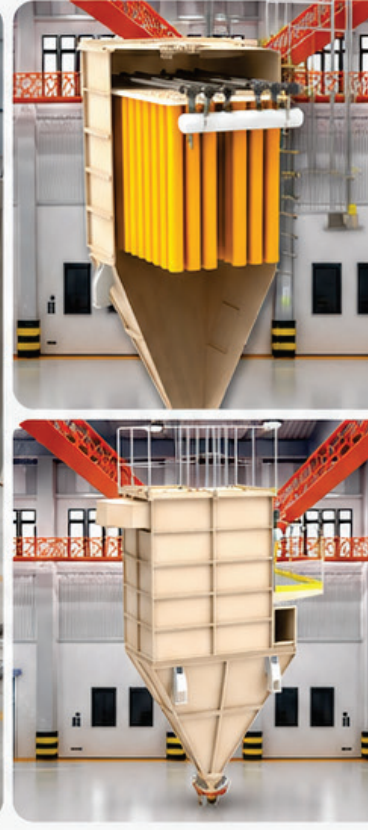
كفاءة تشغيلية عالية

تقنيات متقدمة لتنظيف الأكياس
تقلل استهلاك الطاقة والتكاليف.



منتج عالي الجودة

مواد تصنيع عالية الجودة
ومقاومة للتآكل.



الهدف

يتمثل هدف هذه المواصفة في وصف المعلومات
التصميمية والعامة ومواصفات فلتر الأكياس
بنفث الهواء المصنعة من قبل بارجت ماكينا.



نطاق التطبيق

يقتصر نطاق هذه المواصفة على وصف تفاصيل
التصميم لفلتر الأكياس بنفث الهواء المصنعة من قبل
بارجت ماكينا.

المواصفات العامة

- إزالة الجسيمات بكفاءة عالية من العمليات الصناعية.
- تنظيف الأكياس بنفث هواء مضغوط عالي الكفاءة.
- أداء مستقر مع استهلاك منخفض للهواء المضغوط.
- مصمم لتحمل ظروف التشغيل القاسية.
- صيانة سهلة وسريعة واستبدال سريع للأكياس.
- هيكل قوي ومتين يضمن عمر تشغيلي طويل.



الوصف العام

فلتر الأكياس بنفث الهواء هو جهاز للتحكم في تلوث الهواء يزيل الجسيمات من العمليات
الصناعية. تدخل الغازات المحملة بالغبار من مدخل الدخان الموجود في الجزء العلوي من
المبنى، وتمر عبر داخل إلى داخل الأكياس بواسطة القفاصات المتعددة.
بسبب الضغط الناتج من منخفضات التجميع، يتجمع الغبار على السطح الخارجي للأكياس.

يسقط الغبار في قادوس تجميع الغبار بسبب انفجارات قصيرة من الهواء المضغوط.

تنتشر الغازات النقية بالتساوي في جميع الأكياس. في فلتر الأكياس بنفث الهواء، يتدفق الغاز
إلى الأسفل، ويترسب الغبار ويتركز في قادوس التخزين أدناه.

يتم إطلاق الهواء النظيف إلى الغلاف الجوي من خلال مخرج الهواء النظيف أو النظام
العام. يتم تنظيف الأكياس بتنظيف انفجار قصير من الهواء المضغوط يتم حقنه من خلال
مجمع مشترك فوق صف من الأكياس. يتقل الهواء المضغوط بواسطة فوهة فتوري ويتجه
إلى مركز الأكياس، نظراً لقصر مدة انفجار الهواء المضغوط فإنه يتحرك بسرعة، منتقلاً عبر
كامل طول الكيس ويسبب اهتزازاً محت الغبار المكبس. ثم يربط الغبار المتحرر ويسقط
في الوسط السفلي ويعاد إلى العملية بواسطة ناقل لولبي لتصريف الغبار أو صمام دوار.



كفاءة عالية

إزالة فعالة للجسيمات
للحفاظ على هواء نظيف.



تنظيف فعال

نظام نفث هواء متطور
لتنظيف الأكياس بكفاءة.



تشغيل موثوق

أداء مستقر في مختلف
ظروف التشغيل.



صيانة سهلة

تصميم يسهل الفحص
والصيانة الدورية.



جودة عالية

مواد تصنيع عالية الجودة
ومقاومة للتآكل.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
الالتزام محلي.

نظام النقل العمودي والأفقي

الرافعات الدلوية

BUCKET ELEVATOR

نوع السلسلة

Chain Type

نوع البنية

نوع الحزام

الرافعة السلوية هي نظام لنقل المواد السائبة والمساحيق والحببات مثل الجبس، الكلس، الاسمنت وغيرها، عمودياً من نقطة التغذية حتى نقطة التفريغ في الأعلى.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالسرعة

سرعة نقل قابلة للتعديل لتناسب مختلف المواد.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل أحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

نقل فعال للمواد العمودية بانخفاض استهلاك الطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.

المواصفات الفنية

- مصممة لنقل المواد السائبة عمودياً بكفاءة عالية.
- سلسلة توضع بين بكرات السحب والنقل لتحمل الدلاء.
- تصميم يعتمد على نوع المادة وكثافتها، مسافة النقل، القدرة الإنتاجية وغيرها من المتطلبات.
- نوعان أساسيان من التصميم: تصميم الحزام (Belt Elevator)، تصميم السلسلة (Chain Elevator).
- تتكون الرافعة من وحدة الشد، وحدة القيادة، ومحاور التوجيه والتهوية الوسيطة.
- تثبت الدلاء على سلسلة الشد المثبتة بين بكرات الشد ووحدة القيادة.

حلول مخصصة وفقاً لاحتياجات كل مشروع

نوع الماكينة Machine Type	القدرة (م³/سا) Capacity (m³/h)
PM_ECC200	16
PM_DAC800	22
PM_DAC1000	32
PM_DAC1250	50
PM_DAC1500	71
PM_DAC1750	100

“ حل موثوق لنقل المواد بكفاءة عالية من الأسفل إلى الأعلى ”



نقل عمودي فعال

رفع المواد بكفاءة عالية من نقطة إلى أخرى.



مرونة في التصميم

تصميم مناسب لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+

دول



15+

مصنع



200+

موظف



13,500+

مساحة إنتاجية

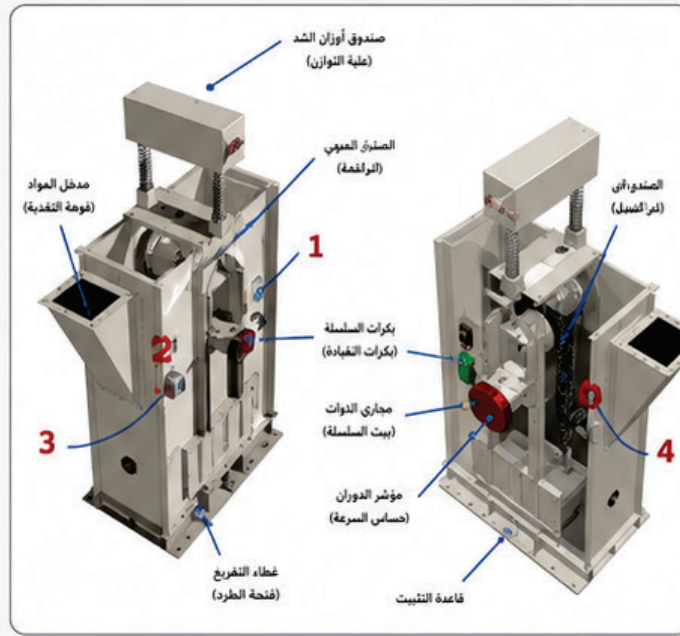
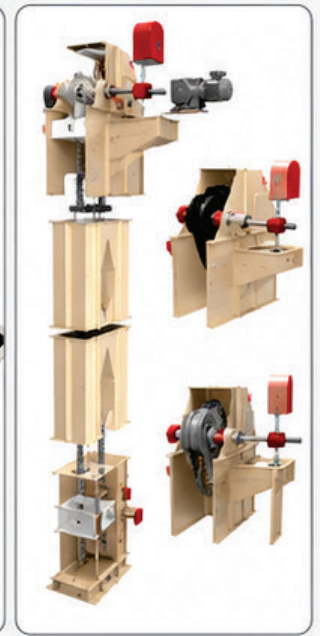
خبرة عالمية.
الالتزام محلي.

نظام النقل العمودي والأفقي

الرافعات الدلوية

BUCKET ELEVATOR

نظام متكامل لنقل المواد السائبة عمودياً باستخدام دلوّات مثبتة على سلسلة أو سير ناقل داخل غلاف معدني قوي.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالسرعة

سرعة نقل مثالية للناسب مختلف المواد.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل أحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

نقل فعال للمواد العمودية بانخفاض استهلاك الطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.

المواصفات الفنية

- مصممة لنقل المواد السائبة عمودياً بكفاءة عالية.
- سلسلة توضع بين بكرات السحب والنقل لتحمل الدلاء.
- تصميم يعتمد على نوع المادة وكثافتها، مسافة النقل، القدرة الإنتاجية وغيرها من المتطلبات.
- نوعان أساسيان من التصميم: تصميم الحزام (Belt Elevator)، تصميم السلسلة (Chain Elevator).
- تتكون الرافعة من وحدة الشد، وحدة القيادة، ومجاور التوجيه والتهوية الوسيطة.
- تثبيت الدلاء على سلسلة الشد المثبتة بين بكرات الشد ووحدة القيادة.

طول مخصصة وفقاً لاحتياجات كل مشروع

نوع الماكينة Machine Type	القدرة (م³/سا) Capacity (m³/h)
PM_ECC200	16
PM_DAC800	22
PM_DAC1000	32
PM_DAC1250	50
PM_DAC1500	71
PM_DAC1750	100

“ حل موثوق لنقل المواد بكفاءة عالية من الأسفل إلى الأعلى ”



نقل عمودي فعال
رفع المواد بكفاءة عالية من نقطة إلى أخرى.



مرنة في التصميم
تصميم مناسب لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة
مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة
تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية
مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
اللتزام محلي.

نظام النقل العمودي والأفقي

السيور الناقلية BELT CONVEYOR

تُستخدم السيور الناقلية لنقل أنواع مختلفة من المواد في الاتجاه الأفقي أو المائل بزاوية محددة.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالسرعة

سرعة نقل مثالية لتناسب مختلف المواد.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل أحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

تقلل استهلاك الطاقة وتقلل فعال للمواد العمودية.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



الهدف

نظام متكامل لنقل المواد السائبة أفقياً أو مائلاً بكفاءة عالية وبأقل قدر من الاستهلاك للطاقة.



نطاق التطبيق

يُستخدم في نقل المواد السائبة مثل الجبس، الكلس، الأسمنت، الحبوب، الفحم، المواد الكيميائية والأسمدة في الصناعات المتنوعة.

المواصفات الفنية

- تصميم متين لتحمل الأحمال الثقيلة.
- دعائم مصممة لنقل فعال ومنع الانزلاق.
- سهولة التركيب والصيانة.
- متوفر بأطوال وقدرات مختلفة تناسب متطلبات المشروع.
- قابل للتشغيل في الاتجاهين الأفقي والمائل.

نوع الماكينة Machine Type	قوة المحرك Motor Power	القدرة (م³/س) Capacity (m³/h)	الأبعاد (تختلف حسب الطلب)
PM_BCV500			
PM_BCV650	تختلف السرعة والطول وزاوية الميل	تختلف السرعة من 7.7 م³/س	تختلف الأطوال حسب طلب العميل ومتطلبات المشروع.
PM_BCV800	لألة وخصائص المادة المنقولة ومتطلبات المنتج ومواصفات العميل.	حتى 400 م³/س حسب خصائص المنتج ومتطلبات العميل.	
PM_BCV1000			

“

حل موثوق لنقل المواد بكفاءة عالية في الاتجاه الأفقي والمائل

”



نقل موثوق وفعال

ضمان نقل المواد بسلاسة وبأقل فقد في الطاقة.



مرونة في التصميم

تصميم مخصص لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

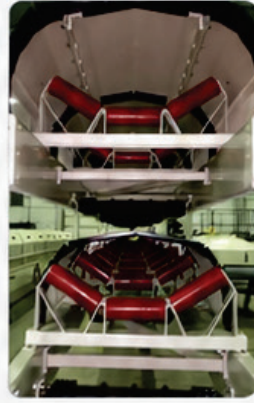
خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل العمودي والأفقي

السيور الناقلية

BELT CONVEYOR

تُستخدم السيور الناقلية لنقل أنواع مختلفة من المواد في الاتجاه الأفقي أو المائل بزاوية محددة.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالسرعة

سرعة نقل مثالية لتناسب مختلف المواد.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل أحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

نقل فعال للمواد بأقل استهلاك للطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



الهدف

نظام متكامل لنقل المواد السائبة أفقياً أو مائلاً بكفاءة عالية وبأقل قدر من الاستهلاك للطاقة.



نطاق التطبيق

يستخدم في نقل المواد السائبة مثل الجبس، الكلس، الأسمنت، الحبوب، الفحم، المواد الكيميائية والأسمدة في الصناعات المتنوعة.

المواصفات الفنية

- تصميم متين لتحمل الأحمال الثقيلة.
- دعائم مصممة لنقل فعال ومنع الانزلاق.
- سهولة التركيب والصيانة.
- متوفر بأطوال وقدرات مختلفة لتناسب متطلبات المشروع.
- قابل للتشغيل في الاتجاهين الأفقي والمائل.

نوع الماكينة Machine Type

PM_BCV500

قوة المحرك Motor Power

تختلف السعة والطول وزاوية الميل للآلة وخصائص المادة المنقولة ومتطلبات المنتج ومواصفات العميل.

القدرة (م³/صا) Capacity (m³/h)

تختلف السعة من ٧.٧ م³/صا حتى ٤٠٠ م³/صا حسب خصائص المنتج ومتطلبات العميل.

الأبعاد (تختلف حسب الطلب)

تختلف الأطوال حسب طلب العميل ومتطلبات المشروع.

“

حل موثوق لنقل المواد بكفاءة عالية في الاتجاه الأفقي والمائل

”



نقل موثوق وفعال

ضمان تدفق المواد بسلاسة وبأقل فقد في الطاقة.



مرونة في التصميم

تصميم مخصص لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة الإنتاج مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

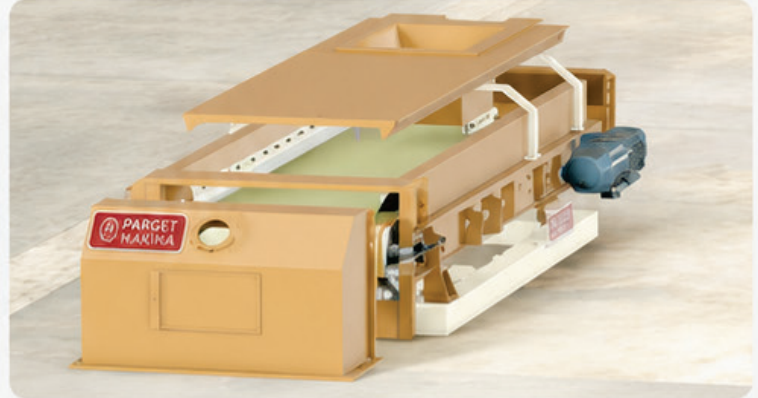
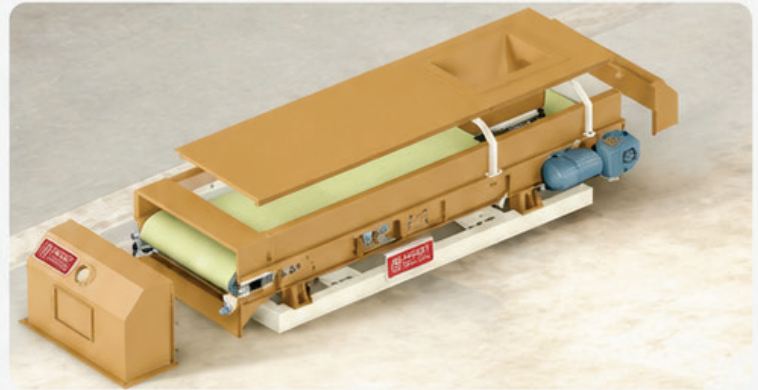
السيور الناقلة الوزنية جرعات

الوصف: تُستخدم السيور الناقلة الوزنية لتغذية المواد المسحوفة والحببية مع الوزن بشكل مستمر ضمن فترة زمنية محددة. تم تصميمها حسب نوع المادة الفياض تغذيتها، ونسبة التدفق، وحجم الجرعة المطلوبة.

تمر تمر المادة عبر السير ويتم وزنها في فترات قصيرة وثابتة بفضل منصة حساسة للوزن وخلايا حمل قياس عالية الدقة.

بارجيت ماكينا صممت سيور ناقلة وزنية واقتصادية وفعالة للأنظمة الجرعات الجافة، ويمكن استخدامها خاصة لجرعات المواد ذات التدفق الحر أو المواد غير ذات التدفق الحر (المواد الجافة جداً والتائمة أو المواد الرطبة).

السيور الناقلة الوزنية



النوع	نطاق السعة (طن/ساعة)	قوة المحرك (كيلوواط)	الأبعاد (مم)					
			A	B	C	H	H1	L
PM-WBC500	1 - 10	2.2 - 3	820	-	-	420	670	-
PM-WBC650	2 - 15	2.2 - 5.5	1000	-	-	530	850	-
PM-WBC800	5 - 30	3 - 7.5	1150	-	-	630	950	-
PM-WBC1000	10 - 50	4 - 11	1350	-	-	750	1140	-

جميع الأبعاد تقريبية ويمكن أن تختلف حسب التصميم.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل



تحكم دقيق بالجرعات

دقة عالية في الوزن والتحكم في التدفق.



تصميم متين

هيكل قوي للظروف القاسية وأحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

تقليل الفاقد وزيادة الكفاءة في استهلاك الطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



دقة موثوقة وفعال

ضمان دقة الوزن باستمرار وبأقل فقد في الطاقة.



مرونة في التصميم

تصميم مخصص لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+

دول



15+

مصنع

متجر



200+

موظف

محترف



13,500+

مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

السيور الناقلة الوزنية جرعات

الوصف: نستخدم السيور الناقلة الوزنية للغذية المواد المسحوقة والحبيبية مع الوزن بشكل سنمر ضمن فترة زمنية محددة. تم تصميمها حسب نوع المادة المراد تغذيتها. وسعة التحميل وكمية الجرعات. تمر المادة عبر السير ويتم وزنها في فترات قصيرة وثابتة بفضل منصة حساسة للوزن وخلافا حمل بقياس عالية الدقة.

بارجت ماكينا صممت سيور ناقلة وزنية اقتصادية وفعالة للأنظمة والجرعات الجافة. ويمكن استخدامها خاصة لجرعات المولودات ذات التدفق الحر أو المواد غير ذات التدفق الحر (المواد الحاققة جداً والناعمة أو المواد الرطبة).



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالجرعات

دقة عالية في الوزن والتحكم في التدفق.



تصميم متين

هيكل قوي للظروف القاسية وأحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

تقبل الفاقد وزيادة الكفاءة في استهلاك الطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



دقة موثوقة وفعال

ضمان دقة الوزن باستمرار وبأقل فقد في الطاقة.



مرونة في التصميم

تصميم مخصص لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات تناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

السيور الناقلة اللولبية

الوصف: السيور الناقلة اللولبية لتغذية المواد المسحوقة

والحببية مع الوزن بشكل مستمر ضمن فترة زمنية محددة.

تم تصميمها حسب نوع المادة المراد تغذيتها.

وسعة التحميل وكمية الجرجات.

تمر المادة عبر السير ويتم وزنها في فترات قصيرة وثابتة

يفضل منصة حساسة للوزن وخلايا حمل يقاس عالية الدقة.

بارجت ماكينة:

صممت سيور ناقل لولبية وزنية اقتصادية

وفعالة للأنظمة والجرجات الجافة.

ويمكن استخدامها خاصة لجرجات المواد ذات التدفق الحر

أو المواد ذات التدفق الحر أو المواد غير ذات التدفق الحر

(المواد الجافة جداً والناعمة أو المواد الرطبة).

معايير تصميم السيور الناقلة اللولبية:

القدرة (طن/ساعة)

قطر الدوار

قطر أنبوب الدوار

خطوة ونظام اللولب وسماكته

زاوية الميل

سرعة الدوران

مستوى التعبئة الداخل

طول السير

نوع المادة المنقولة

تم تصميم السيور الناقلة اللولبية مع الأخذ بعين الاعتبار معايير التنبؤ المسبقة.

يتم اختيار المحرك المناسب حسب مستوى التعبئة من 0-45-5%.

الحد الأقصى لسرعة الدوران 70 دورة/دقيقة.

ومع ذلك، يمكن تجاوز سرعة الدوران بناءً على طلب العميل.

نوع الماكينة Machine Type	القدرة (م³/سا) Capacity (m³/h)
PM_SCU250	12
PM_SCU300	23
PM_SCU350	34
PM_SCU400	47
PM_SCU450	70
PM_SCU500	111



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالجرجات

دقة عالية في الوزن والتحكم في التدفق.



تصميم متين

هيكل قوي للظروف القاسية وأحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

تقليل الفاقد وزيادة الكفاءة في استهلاك الطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



دقة موثوقة وفعال

ضمان دقة الوزن باستمرار وبأقل فقد في الطاقة.



مرونة في التصميم

تصميم مخصص لمختلف أنواع المواد والظروف التشغيلية.



قدرات متنوعة

مجموعة واسعة من القدرات لتناسب احتياجات المشروع.



صيانة سهلة

تصميم عملي لتسهيل الصيانة والتشغيل وتقليل التوقفات.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة تضمن عمراً تشغيلياً طويلاً.



8+
دول



15+
مصنع



200+
موظف



13,500+
مساحة إنتاجية

خبرة عالمية.
التزام محلي.

الناقل الحلزوني

الهدف

يهدف هذا المواصفة إلى وصف المعايير العامة والمواصفات الفنية للناقل الحلزوني والمصنع من قبل بارجت ماكينة.

الوصف العام

يستخدم الناقل الحلزوني للنقل العمودي أو النقل المائل بطريقة بسيطة للمواد السائبة مثل المسحوق أو الحبيبات. وهو مصمم بطول وسعة تختلف حسب نوع المادة المراد نقلها، خصائصها، القدرة المطلوبة، مسافة النقل وزاوية الميل. تقوم المراوح الحلزونية بنقل المادة من نقطة الدخول إلى نقطة الخروج بسرعة ثابتة أو متغيرة.

التصميم القياسي للناقل الحلزوني

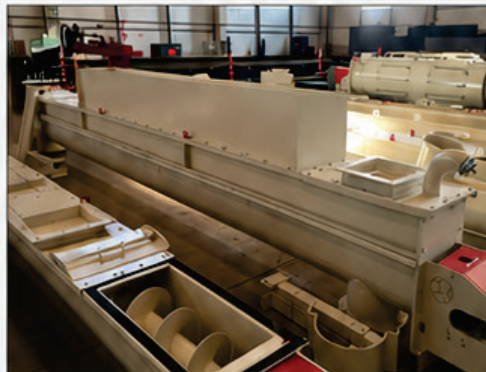
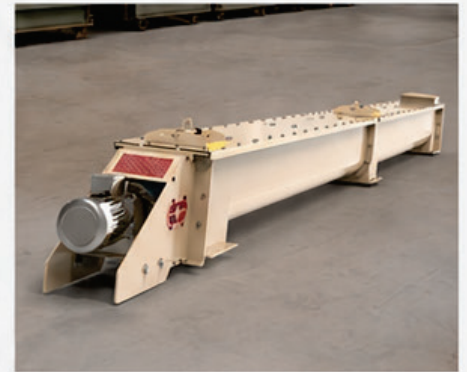
• نوع الأنبوب (O):

الأنبوب الخارجي مصنوع من أنبوب فولاذي مسحوب بدون لحامات مع شفة أمامية ملحومة وقابلة لللفك. يتم لحام الحلزون ذو الخطوات المتغيرة على الأنبوب المركزي (الأنبوب الداخلي) ويتم تركيبه على محامل قيادة وجهتي والدليل. من الممكن منع التشوهات الناتجة عن تغير التعويم، وذلك بناءً على طلب العميل، وفتحات الصيانة والمداخل والمخارج وأغطية الوصول المثبتة بالمسامير، لضمان تفريغ سريع للمواد في الحالات الطارئة.

• نوع الأخدود (U):

الأخدود مصنوع من صفائح فولاذية مطولة (Hardox , S235JR) ويتم لحامه و/أو ربطه بالمسامير مع الأجزاء الرئيسية. يتم لحام الحلزون ذو الخطوات المتغيرة على الأنبوب المركزي (الأنبوب الداخلي) ويتم تركيبه على محامل قيادة وجهتي الإدارة والدليل. من الممكن منع التشوهات الناتجة عن تغير التعويم، وذلك بناءً على طلب العميل، وفتحات الصيانة والمداخل والمخارج وأغطية الوصول المثبتة بالمسامير، لضمان تفريغ سريع للمواد في الحالات الطارئة.

يمكن توفير تصميمات إضافية حسب طلب العملاء والقطاعات المختلفة اعتماداً على خصائص المواد المنقولة.. يمكن تصنيع الناقل الحلزوني بالكامل من الفولاذ S235JR، أو المواد المقاومة للصدأ، أو مادة HARDOX.



أداء مستقر

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



تحكم دقيق بالسرعة

سرعة نقل مثالية تتناسب مع مختلف المواد.



تصميم متين

هيكل قوي ومتين يتحمل أحمال التشغيل الثقيلة.



كفاءة تشغيلية عالية

نقل فعال للمواد بأقل استهلاك للطاقة.



منتج عالي الجودة

مصنوع من مواد عالية الجودة ومطابق للمعايير العالمية.



8+ دول



15+ مصنع متجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

آلة التعبئة الخطية

تستخدم آلة التعبئة الخطية لوزن وتعبئة المواد المسحوقة والحببية الدقيقة أو الخشنة والمواد المتبلورة ذات التدفق الحر بدقة عالية وبشكل أوتوماتيكي.

بالإضافة إلى خاصية الوزن الخطية فهي مناسبة لوزن المواد ذات البنية الحبيبية المستقرة.

توفر هذه الآلات إمكانية تعبئة المواد في أكياس صمام من مادة الرائب أو (PP) (اليولي بروبيلين) في نطاق 15-60 كجم حسب السعة المطلوبة وفقاً لاحتياجات العملاء.

مع القدرة على الوزن بدقة ضمن مدى ميكروني بنسبة سماح $\pm 2\%$ حسب ظروف التشغيل.

المميزات

القدرة على التعامل مع أنواع مختلفة من المنتجات وأحجام وأوزان الأكياس المختلفة.

سهولة المعايرة والدمج مع أنظمة الأتمتة.

أقل نسبة تلف في الأكياس.

قياس تلقائي ودقيق.

مجموعة التعبئة قابلة للتغيير بسهولة في حالة التآكل.

خيار بطاقة دوارة مقاومة للتآكل.

تصميم قوي

لدقة وزن وأداء مستمر



دقة عالية

وزن وتعبئة دقيقة تضمن جودة المنتج النهائي.



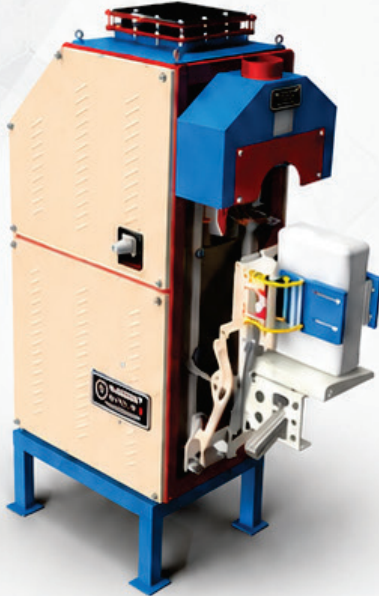
اعتمادية عالية

مكونات قوية تتحمل بيئات العمل القاسية.



أداء فائق

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



المواصفات

نوع الآلة	السرعة (ط/ساعة)
PM_(LPM1)	5 - 8



جودة مضمونة

تصميم مطابق للمعايير العالمية.



سرعة وكفاءة

سرعة تعبئة عالية مع أداء مستقر.



صيانة سهلة

تصميم عملي يسهل الصيانة والتنظيف.



اعتمادية عالية

مكونات قوية تضمن بيئات العمل القاسية.



دقة عالية

وزن وتعبئة دقيقة تضمن جودة المنتج النهائي.



أداء فائق

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

مبدأ العمل

تقوم آلة التعبئة الخطية بوزن المواد المغذاة بدقة بواسطة مجموعة الحزوز المتصلة بوحدة الدفع. وتضمن تغليفها بإحكام. تسهل شفرات الدوار داخل الحزوز المصنوعة من مادة الصب انسيابية المادة. تنقل المادة الموزونة إلى فوهة التعبئة عبر شفرات الدوار الدوارة. حيث يتم ملء الأكياس المتصلة بفوهة التعبئة تلقائياً. يوجد أسطوانة تثبتت للأكياس في أعلى الفوهة وأسفلها كإشارة عند توصيل الكيس.

تعمل أسطوانة تثبيت الأكياس بالكامل مع المفتاح وتتحرك للأسفل عند توصيل الكيس. مما يضمن أن يكون الكيس في وضع التعبئة الصحيح.

لتسهيل ملء الكيس ومنع أي انسداد محتمل، يتم توفير تدفق هواء أولي أثناء التشغيل الأولي.

يعمل الغطاء الانزلاقي على ثلاث مراحل (فتح، نصف فتح، وإغلاق) ويوفر تدفقاً دقيقاً للمادة. يفضل هذه الخطوة التي يتم تفعيلها خلال فترات معينة بناءً على ظروف العملية. يتم ضمان التعبئة بدقة عالية. في المرحلة الأولى، يتم ملء المادة القادمة من الدوار بينما يكون الغطاء في الوضع المفتوح. في مرحلة نصف الفتح، يستمر دوران الدوار لكن كمية المادة المغذاة إلى فوهة التعبئة من خلال الغطاء تقل.

وفي مرحلة الإغلاق الحساس، حيث يصبح الغطاء في وضع الإغلاق، يعمل المحرك وفقاً لمجموعة التعبئة. تتراكم المادة المتراكمة في المسافة من فوهة التعبئة إلى الغطاء الانزلاقي في الكيس بمساعدة الهواء. وبذلك، يتم ضمان التعبئة الحساسة وتصبح الآلة جاهزة لعملية التعبئة التالية من خلال منع تصلب المادة أثناء الإنتظار في الآلة.

بمساعدة الغطاء المتواجد في أعلى الآلة، يتم امتصاص الغبار الناتج أثناء عملية التعبئة. وبذلك، يتم زيادة جودة العملية، خاصة أثناء التعبئة.

في أسفل فوهة التعبئة، يوجد مخرج تفريغ مسحوفي يضمن إزالة أي فائض من المادة المتدفقة مع الهواء من فوهة التعبئة. يوفر الغطاء المتحرك الموجود في قناة خروج الغبار في نهاية مخرج تفريغ المسحوق خروج تراكم الغبار. بالإضافة إلى ذلك، يمكن نقل المادة المتجمعة في قناة خروج الغبار إلى صومعة جمع الغبار (اختياري).

مميزات التصميم



دقة عالية

وزن وتعبئة دقيقة
تضمن جودة المنتج النهائي



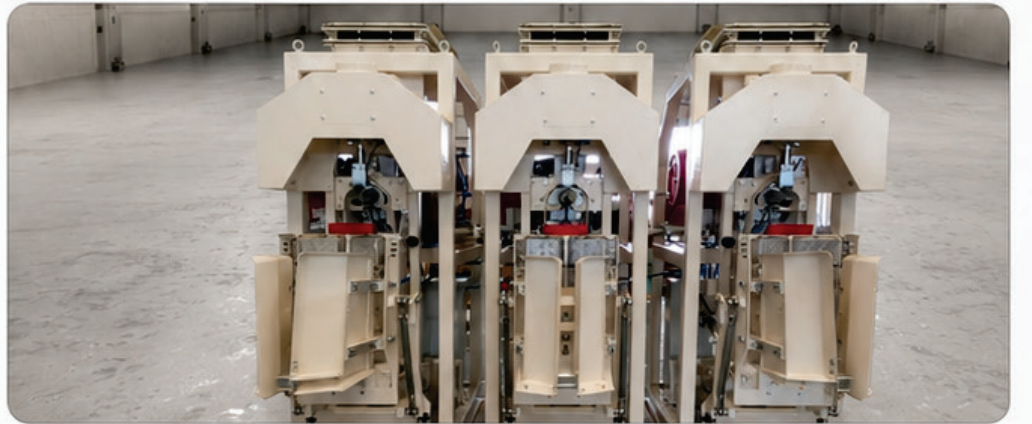
اعتمادية عالية

مكونات قوية تتحمل
بيئات العمل القياسية



أداء فائق

تشغيل مستمر وموثوق
في مختلف ظروف التشغيل



جودة مضمونة

تصميم مطابق للمعايير العالمية



سرعة وكفاءة

سرعة تعبئة عالية مع أداء مستقر



صيانة سهلة

تصميم عملي يسهل الصيانة والتنظيف



اعتمادية عالية

مكونات قوية تضمن بيئات العمل القاسية



دقة عالية

وزن وتعبئة دقيقة تضمن جودة المنتج النهائي



أداء فائق

تشغيل مستمر وموثوق في مختلف ظروف التشغيل



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.



PARGET

M A K İ N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف



Ivedik OSB Mah.
1472. Cad. No: 51
Yenimahalle / ANKARA
TÜRKİYE



+90 312 395 67 67



info@parget.com.tr



www.parget.com.tr



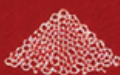
/pargetmakina



الجير



ألواح الجبس



البيرلايت



الخلط الجاف



الجيس



الأتمتة



PARGET

M A K İ N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف



İvedik OSB Mah.
1472. Cad. No: 51
Yenimahalle / ANKARA
TÜRKİYE



+90 312 395 67 67



info@parget.com.tr



www.parget.com.tr



/pargetmakina



الجير



ألواح الجبس



البيزلات



الملاط الجاف



الجبس



الأتمة