

تقنية الملاط الجاف

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف

كتالوج

2025 / 2026



خبرة عالمية
أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم
خبرة عميقة تمتد عبر
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية
الالتزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية
تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر
فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

جدول المحتويات

حلول متكاملة , تكنولوجيا متقدمة
لصناعة الجبس بأعلى كفاءة وجودة

- | | | |
|---|---------------------------------|----|
|  | معالجة الجبس | 01 |
|  | مميزات تكنولوجيا بارجت في الجبس | 02 |
|  | خط عملية الإنتاج | 03 |
|  | الوحدات والمكونات | 04 |
|  | المعدات الرئيسية للمصنع | 05 |
|  | نظام التكميس والتجفيف والتبريد | 06 |
|  | نظام الطحن والتصنيف | 07 |
|  | نظام النقل الرأسي والأفقي | 08 |
|  | نظام التعبئة والتغليف | 09 |



معالجة الخلطات الجافة

الخلطات الجافة •

على عكس فلات البناء التقليدي في الموقع، يتم إنتاج الخلط الجاف الحديث في مصنع الخلط الجاف من خلال خلط جميع المكونات اللازمة مثل المواد الرابطة والركام و الإضافات الكيميائية معاً.

وبالتالي يمكن إنتاج أنواع مختلفة من خلط الجاف بخصائص منتج محددة بوضوح تتوافق مع متطلبات التطبيقات المحددة.

لا يؤدي استخدام الخلط الجاف المخلوط مسبقاً والمعبأ مسبقاً إلى زيادة كبيرة في أداء الإنتاجية والإنتاجية في مواقع البناء فحسب، بل يضمن أيضاً درجة عالية من سلامة التطبيق والموثوقية من خلال تجنب أخطاء الخلط في الموقع.

تضمن المصانع للخلطة الخلطات الجافة تحقيق الخلط الدقيق والمستمر لجميع المكونات (المواد الرابطة والركام والإضافات) بنفس النسبة، مما يضمن مستوى عالي من الجودة.

- زمن التشغيل أطول
- قوة المنتج أعلي
- تكلفة العمل أقل

يعد الجبس والأسمنت من المواد الأساسية لإنتاج الخلط الحلف، ونقطة الارتكاز الرئيسية هي الجرعات الدقيقة، الخلط المتجانس، والتعبئة الدقيقة.

تقنيات بارجت للخلطات الجافة توفر نفس التجانس وجودة المنتج في كل كيس بدقة وزن تصل إلى $\pm 1\%$.

نظام تغذية إضافات بارد، وحدات التخزين، الجرعات، والوزن، الخلط والتعبئة تشكل نظاماً متكاملًا للخلطات الجافة.



خبرة عالمية
أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم



حلول متكاملة
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية
التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية
تقنيات متطورة التحقيق
أعلي كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر
فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

**خبرة عالمية.
التزام محلي.**

مميزات

تقنية الملاط الجاف

تتكون منشأتنا من الوحدات الرئيسية التالية:

-  تكسير وفرز المواد الخام
-  التكميس
-  التهوية والتبريد
-  التكميس والتبريد
-  التعبئة
-  التغليف

أصبحت عملية إنتاج الجاف موضوع دراسة مهمة في مجال تطوير وتحسين المنتج النهائي لأن الملاط الجاف العديد من الاستخدامات في مختلف المجالات الصناعية مثل:

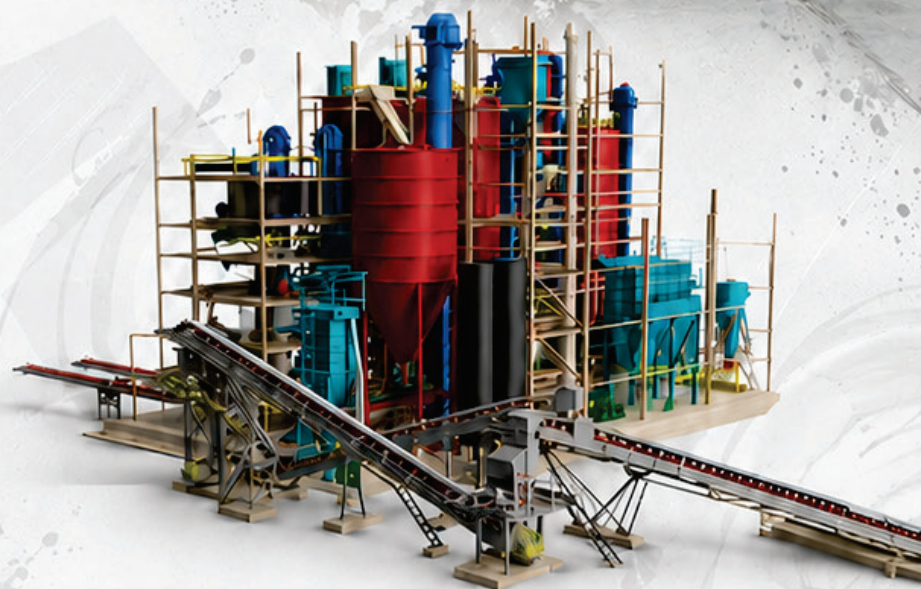
أنواع الملاط الجاف:

- ملاط التأسيس
- ملاط البلاستر
- ملاط لاصق للبلاط
- ملاط التضطيب

مجالات استخدام الملاط الجاف:

-  الصناعات الإنشائية والكيميائية
-  البناء (المواد الجافة - غير حرة - غير سامة)
-  مواد البناء/الأسمنتية ومنتجات الخشب والمواد الهندسية والأنواع الهندسية
-  صناعة الأسمنت - خليط سريع ومطبو زمنى للخلك
-  صناعة البلاط: أنواع لإصقة وفوايم وحص
-  لصناعة الجلايت: أنواع جسد فوايم وحص
-  للني الصناعة الدوائية: أنواع جسية ومواد رابطة طليبي
-  مواد ملائنة (دهللات بيضاء، معجون، ورق، مواد صحية الطلاء)
-  تجفيف الفلزات المعدنية، السوائل المعدنية والفضوية وغيرطا

- تقدم تقنيات الملاط الجاف أفضل الحلول من حيث التصميم الأمثل للعملية الحصول على منتج نهائي بجودة عالية من الملاط الجاف المحروق.
- يفضل التركيز على تلبية احتياجات العملاء، والخبرة في إدارة المشاريع، والخدمات المتكاملة بعد البيع.
- تعتبر بارجت ماكينة شريكاً موثوقاً يفهم احتياجات عملائه.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

مميزات تقنية مونة الجافة

- تقدم تقنيات مونة الجافة حلولاً متكاملة من حيث التصميم الأمثل للعملية للحصول على منتج نهائي بجودة عالية من المونة الجافة.
- يفضل التركيز على تلبية احتياجات العملاء، والخبرة في إدارة المشاريع، والخدمات المتكاملة بعد البيع.
- نعتبر بارجت ماكينة شريكاً موثقاً يفهم احتياجات عملائه.

المزايا	الفوائد
 الطاقة الإنتاجية اليومية	مرونة من 5 إلى 100 طن في الساعة
 مجال المنتج النهائي	إمكانية إنتاج أنواع مختلفة من المنتجات وفقاً لتركيبات متنوعة
 الجرعات والخلط والتعبئة	دقة عالية ومستقرة في الجرعات والخلط والتعبئة
 استهلاك الطاقة	تصميم ذكي واقتصادي يضمن أقل استهلاك للطاقة
 تصميم المصنع	تصميم مرن حسب احتياجات العميل تخصيص أبن وإمبني للمصنع إمكانية التكامل بسهولة مع الأنظمة القائمة
 نظام التحكم والبرمجيات	نظام تحكم أوتوماتيكي يعتمد على Siemens SCADA و PLC مع برنامج تقارير الإنتاج
 العملية التقنية	فعالية وكفاءة تشغيل عالية
 التكوينات والتركيبات	توفير التركيبة المناسبة حسب متطلبات السوق



خبرة عالمية
أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم



حلول متكاملة
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية
التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية
تقنيات متطورة تحقق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر
فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

مميزات تقنية الجبس

- الجبس والأسمنت هما الأساس في إنتاج الخلطات لثقة، وليس يختلف في تدفق، حين منجانس باستمرار والتعبئة الدقيقة أمراً أساسياً للحصول على منتج عالي الجودة.
- توفر تقنيات بارجت للخلطات الجافة نفس التجانس وجودة المنتج في كل كيس بدقة وزن تصل إلي + 1%.
- تقدم تقنيات بارجت للخلطات الجافة نظام تغذية إضافات، وتخزين المكونات، والجرعات والوزن، والخلط والتعبئة في وحدة متكاملة.

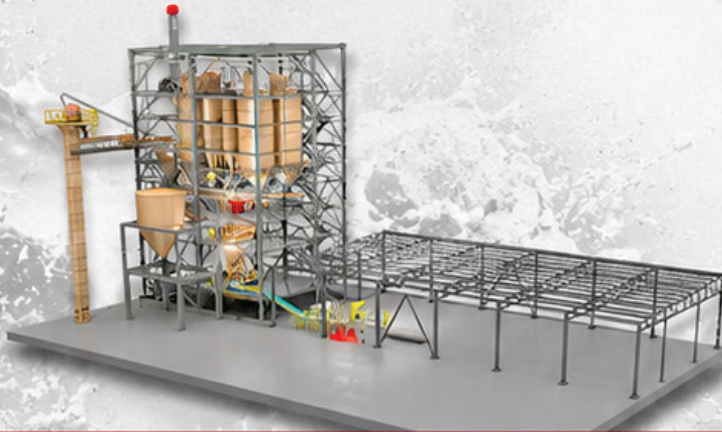


أنواع الخلطات الحافة أساس جبسي

- جبس تطبيق يدوي
- جبس رش آلي
- جبس باريس (قوالب)
- جبس تشطيب ناعم (سائنت)
- معجون فواصل ألواح الجبس
- معجون لاصق
- خلطة بناء وغيرها

أنواع الخلطات الجافة أساس إسمنتي

- مادة لاصقة سيراميكية (CIT)
- جبس تطبيق يدوي (أسمنتي)
- معجون تشطيب ناعم
- معجون فواصل بلاط



أصبح عامية إنتاج الخلطات الحافة موضوعاً مهماً في مجال تطوير صن مصانع الجبس من حيث تطوير المنتج النهائي للجبس. لأن للجبس العديد من الاستخدامات في مختلف المجالات الصناعية مثل:

تتكون مراقفنا من وحدات رئيسية

وحدة تغذية الإضافات الرئيسية



وحدة تخزين وجرعات الإضافات



وحدة تخزين وجرعات المواد الكيميائية



وحدة الوزن، الخلط والتعبئة



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.



حلول متكاملة لصناعة الدري مكس

من التخطيط الهندسي إلى التشغيل والصيانة، نقدم تقنيات متطورة وحلولاً شاملة تلبي احتياجاتك وتجاوز توقعاتك.



جودة عالية

نضمن أعلى معايير الجودة في كل مرحلة من مراحل التصميم والإنتاج والتشغيل.



تقنيات متقدمة

تستخدم أحدث التقنيات الهندسية لضمان كفاءة عالية وأداء مستدام.



كفاءة تشغيلية

حولنا مصممة لتحقيق أعلى كفاءة وأفضل أداء بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم مستمر

فريق متخصص يقدم الدعم الفني وخدمات ما بعد البيع على مدار الساعة.

“ شريكك الموثوق في بناء مستقبل صناعة الدري مكس. ”



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

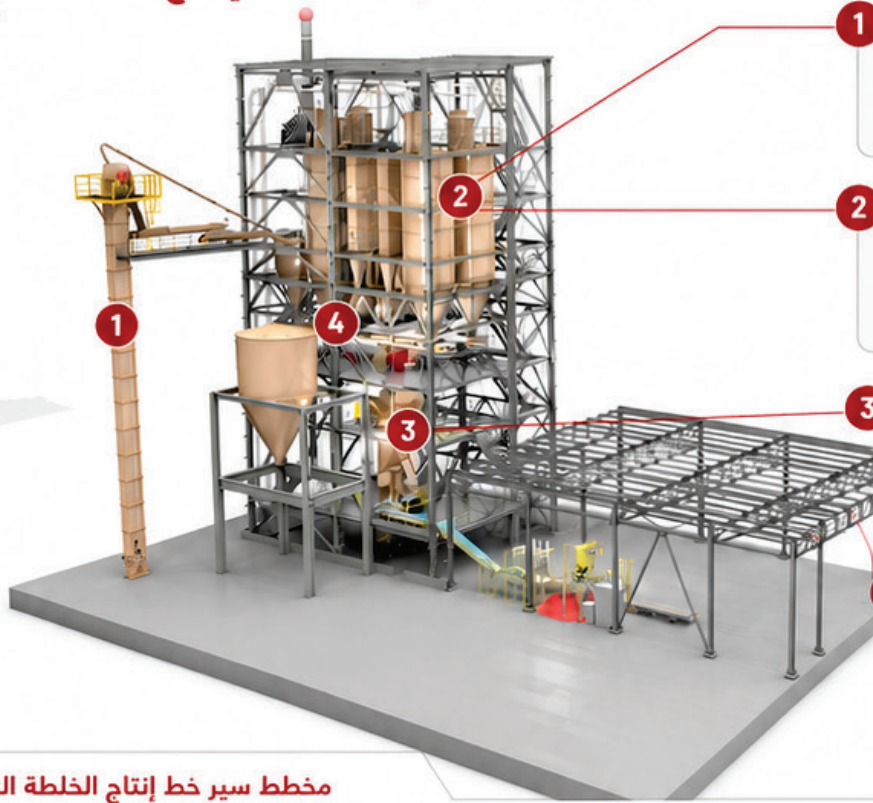
خبرة عالمية.
التزام محلي.

خط إنتاج الخلطة الجافة

- تُطبق العملية الموضحة أدناه على وحدة تغذية الإضافات الرئيسية، وحدة تخزين وإضافة، وحدة الوزن والخلط، وحدة التعبئة والتغليف.
- يتم تغذية الإضافات الرئيسية المستخدمة في خط الإنتاج اعتماداً على نوع المونة الجافة من خلال معدات النقل والمعدات المناسبة.
- يتم تصميم الوحدة خصيصاً وفقاً لنوع وخصائص المنتج.



وحدات خط إنتاج الخلطة الجافة



1 وحدة تغذية الإضافات الرئيسية
يتم نقل الإضافات الرئيسية إلى مواقع التخزين باستخدام رافع دلو أو سير ناقل.

2 وحدة تخزين وإضافة الإضافات الرئيسية
تقوم مواقع التخزين بتخزين الإضافات الرئيسية. يتم نقلها بدقة إلى وحدة الوزن باستخدام معدات الجرعات وفقاً للوصفة.

3 وحدة تخزين وإضافة المواد الكيميائية
تُخزن الإضافات الكيميائية السائبة أو البودرة في خزانات أو حاويات مخصصة وتضاف بدقة باستخدام معدات إضافة دقيقة.

4 وحدة الوزن والخلط والتعبئة
يتم وزن جميع الإضافات بدقة ونقلها إلى الخلط. بعد الخلط بشكل متجانس، يتم تفريغ المنتج النهائي تلقائياً إلى وحدة التعبئة والتغليف.

مخطط سير خط إنتاج الخلطة الجافة



التغذية

يتم نقل الإضافات الرئيسية إلى مواقع التخزين بواسطة معدات النقل.



التخزين

تُخزن الإضافات الرئيسية في الصوامع وتكون جاهزة للإضافة.



الجرعات (الإضافة)

يتم إضافة الإضافات الرئيسية والمواد الكيميائية بدقة وفقاً للوصفة.



الخلط

يتم خلط جميع الإضافات معاً في الخلط، بشكل متجانس.



التعبئة

يتم تفريغ المنتج المخلط تلقائياً في الأكياس.



التغليف والتخزين والشحن.

يتم تغليف المنتج وتكديسه على الباليت تم تخزينه أو شحنه إلى العميل.



8+

دول



15+

مصنع
منجز



200+

موظف
محترف



13,500+

م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

خط إنتاج الخلطة الجافة

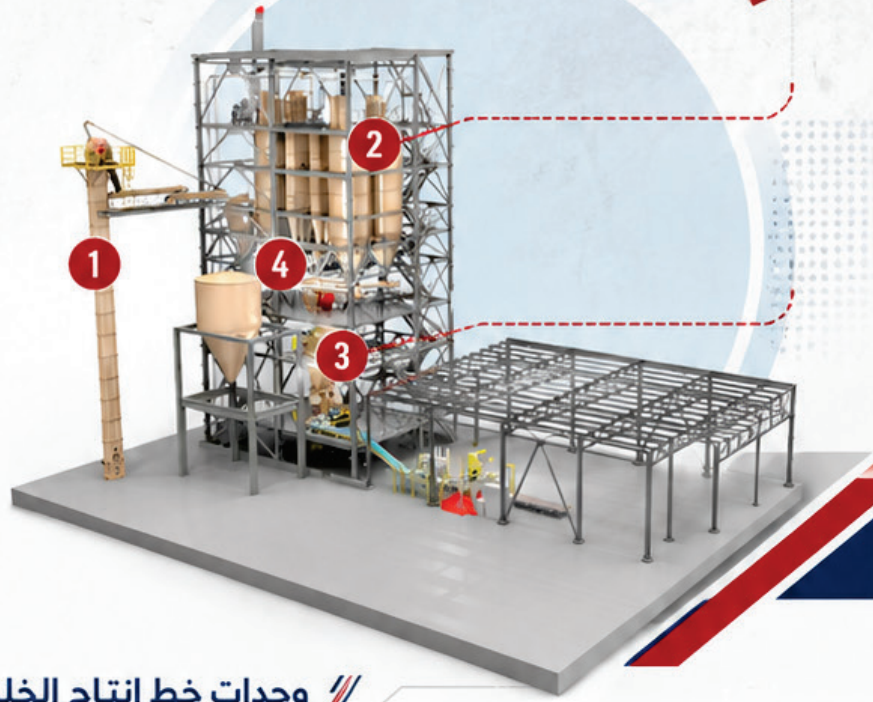
يتم تطبيق العملية الموضحة أدناه على وحدة تغذية الإضافات الرئيسية، وحدة تخزين وإضافة، وحدة تخزين المواد الكيميائية، وحدة الوزن، وحدة الخلط، وحدة التعبئة والتغليف.



• يتم تغذية الإضافات الرئيسية المستخدمة في خط الإنتاج اعتماداً على نوع المونة الجافة من خلال معدات النقل والمعدات المناسبة.



• يتم تصميم الوحدة خصيصاً وفقاً لنوع وخصائص المنتج ومتطلبات العمل.



وحدات خط إنتاج الخلطة الجافة

01



وحدة تغذية الإضافات الرئيسية

- يتم نقل الإضافات الرئيسية إلى مواقع التخزين باستخدام رافع دلو أو سير ناقل.
- يتم اختيار الماكينات والمعدات المناسبة وفقاً لنوع الإضافة وطريقة نقلها.
- تصميم ذكي يضمن سهولة الصيانة ووثوقية التشغيل.



02



وحدة تخزين وإضافة الإضافات الرئيسية

- صوامع تخزين الإضافات بتصميم مرن حسب كمية الإضافة المستخدمة.
- معدات إضافة دقيقة وفعالة ذات دقة عالية تضمن الجرعات المطلوبة.



03



وحدة الوزن والخلط والتعبئة

- وزن أنومانيكي دقيق لجميع الإضافات.
- خلط متجانس وفعال للحصول على منتج متجانس.
- تعبئة أنومانيكية وذات دقة عالية في أكياس.
- إعادة المنتج المنسكب بمساعدة نظام جمع الانسكابات.
- حلول لجميع متطلبات التعبئة المختلفة.



04



وحدة تخزين وإضافة المواد الكيميائية

- معدات إضافة دقيقة وفعالة ذات دقة عالية.
- إطالة العمر الافتراضي، يتم اختيار المواد المناسبة بناءً على خصائص الإضافة.



مخطط سير خط إنتاج الخلطة الجافة



التغذية

يتم نقل الإضافات الرئيسية إلى مواقع التخزين بواسطة معدات النقل.



التخزين

تخزن الإضافات الرئيسية في الصوامع وتكون جاهزة للإضافة.



الجرعات (الإضافة)

يتم إضافة الإضافات الرئيسية والمواد الكيميائية بدقة وفقاً للوصفة.



الخلط

يتم خلط جميع الإضافات معاً في الخلاط بشكل متجانس.



التعبئة

يتم تقطيع المنتج المخلوط نقله إلى الأكياس.



التغليف والتخزين والشحن

يتم تغليف المنتج وتكديسه على الباليت ثم تخزينه أو شحنه إلى العميل.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ م² مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية التزام محلي

نظام

الجرعات والوزن والخلط

الهدف

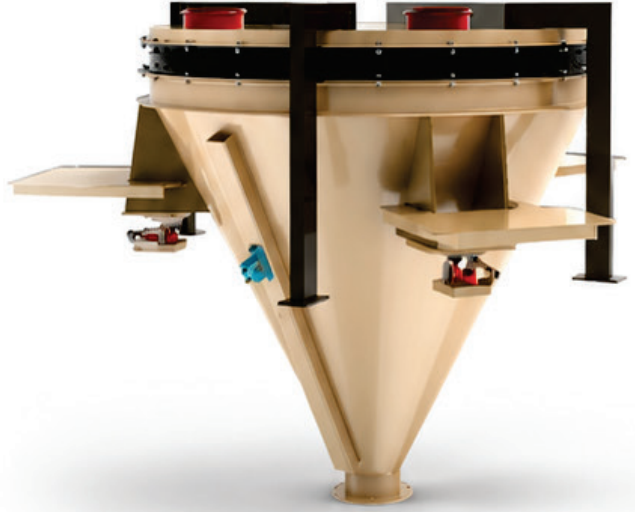
بهدف هذا النظام إلى تحديد معايير التصميم والمواصفات العامة لوحدة الوزن التي يتم تصنيعها بواسطة بارجت ماكينا.

الوصف العام

تُستخدم وحدات الوزن لوزن المواد الصلبة السائبة بدقة. يتم تصميم وحدات الوزن خصيصاً لتناسب خصائص المسحوق المستخدمة، ومجال الاستخدام، والقدرة المطلوبة.

توفر وحدة الوزن جرعات دقيقة وعالية الدقة لما يصل إلى 8 مواد كيميائية مختلفة. تُوضع الخلايا الحاملة في صندوق واحد في ثلاثة مستويات مختلفة لضمان التوزيع المتوازن والحساسية العالية.

يتم توصيل وحدة الوزن بفلتر محلي يقوم بتغذية الهواء المضغوط اللازم، والذي قد يحدث أثناء عملية التشغيل. تمنع هذه العملية تكون الفراغ داخل المعدة. وبالتالي يمكن الحصول على وزن أكثر دقة. يتم ملء صمامات الهواء الموجودة في صندوق الوزن بهواء مضغوط ثابت لتوفير توازن مكافئ لضمان عمل المعدة بكفاءة عالية.



نوع المعدة	المقاس الفني (مم)	قدرة المحرك (كيلو واط)	القدرة (م³/ساعة)
PM-SC0219	200 × 6000	1.1 - 3	7 - 10
PM-SC0273	250 × 6000	1.5 - 4	12 - 16
PM-SC0324	300 × 6000	2.2 - 5.5	24 - 30
PM-SC0406	350 × 6000	5.5 - 9.2	40 - 65



دقة عالية

توفر جرعات دقيقة ومتوازنة لمختلف المواد.



موثوقية وكفاءة

تصميم متكامل يضمن أداءً عالياً وتشغيلاً مستمراً.



صيانة سهلة

تصميم ذكي يسهل الصيانة ويقلل وقت التوقف.



نظام هواء متكامل

يوفر توازناً هوائياً ثابتاً لضمان أعلى دقة في الوزن.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

م² مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام الجرعات الدقيقة

(الناقل الحلزوني للجرعات الدقيقة)

يتم استخدام الناقل الحلزوني للجرعات الدقيقة لإضافة المواد الكيميائية والإضافات الدقيقة بكميات صغيرة جداً للحصول على أعلى دقة في عملية الوزن في وحدات خلط الخلطة الجافة. تعتمد الأبعاد على السعة وتركيب الخلطة الجافة. يتم تحقيق دقة عالية بواسطة نظام جرعات حلزوني خاص وصمام إغلاق هوائي. تتوفر أيضاً مقاسات ومعدات أخرى حسب الحاجة.



دقة عالية

تحقيق دقة عالية جداً في لوزن بنظام الجرعات الحلزوني وصمام الإغلاق الهوائي.



مرونة في التصميم

تتوفر مقاسات ومعدات مختلفة تتناسب مع سعة وتركيب الخلطة الجافة.

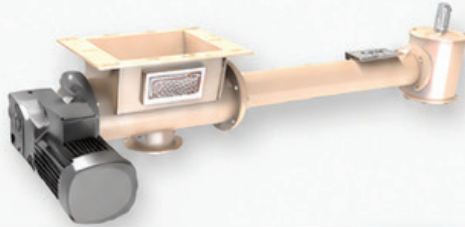


تشغيل موثوق

تصميم متين ومتكامل لضمان التشغيل المستمر وتقليل التأثيرات الخارجية.

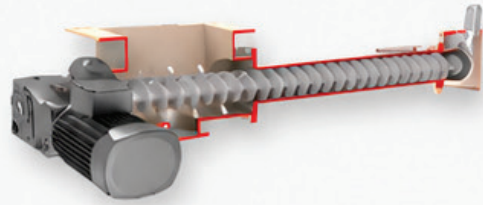


// نماذج الناقل الحلزوني للجرعات الدقيقة //



نموذج مغلق

ناقل حلزوني مغلق لضمان دقة الجرعات والحفاظ على نظافة المنتج.



نموذج مفتوح

ناقل حلزوني مفتوح يتميز بسهولة الصيانة والتنظيف.

المواصفات الفنية

نوع المعدة	المقاس الفني (مم)	قدرة المحرك (كيلو واط)	السعة (كجم/ساعة)
PM-SC0219	200 × 6000	1.1 - 3	7 - 10
PM-SC0273	250 × 6000	1.5 - 4	12 - 16
PM-SC0324	300 × 6000	2.2 - 5.5	24 - 30
PM-SC0406	350 × 6000	5.5 - 9.2	40 - 65



دقة عالية

توفر جرعات دقيقة ومتوازنة لمختلف المواد.



موثوقية وكفاءة

تصميم متكامل يضمن أداءً عالياً وتشغيلاً مستمراً.



صيانة سهلة

تصميم ذكي يسهل الصيانة ويقلل وقت التوقف.



نظام هواء متكامل

يوفر توازناً هوائياً ثابتاً لضمان أعلى دقة في الوزن.



8+ دول



15+ مصنع منجز



200+ موظف محترف



13,500+ م² مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام

الوزن والخلط

خلية الوزن

يتم تغذية المواد إلى خلية الوزن من خلال معدات التخزين المختلفة مثل السايو والشاحن وغيرها. يتم إجراء عملية الوزن من خلال خلايا الحمل المثبتة في التقاط التلات لخلية الوزن. تُوزن كمية المادة المطلوبة تلقائياً بواسطة نظام التحكم الآلي PLC. بعد الانتهاء من وزن الخلية، يتم تصفير نظام الوزن تلقائياً وتجهيزه للدفعة الجديدة. تتم هذه العملية حسب كمية المواد التي يتم تغذيتها لخلية وتستمر حتى يتم الوصول إلى الجرعات المطلوبة المحددة. بعد الانتهاء من وزن جميع المواد، المطلوبة، يتم تفريغ المواد من خلال الصمام المثبت في أسفل الخلية.



دقة عالية

وزن دقيق بفضل خلايا الحمل ذات الحساسية العالية.



تشغيل موثوق

نظام أوتوماتيكي متكامل مع PLC لتصفير دقيق وجاهزية فورية.



كفاءة إنتاجية

تفريغ سريع وآمن من خلال الصمام السفلي بعد اكتمال عملية الوزن.



أداء مستمر

استمرارية الإنتاج حتى الوصول إلى الجرعات المطلوبة بدقة وثبات عالية.

خلية وزن على شكل قمع



خلية وزن دائرية



مرونة في الاستخدام

متوفرة بأحجام وقدرات مختلفة لتناسب جميع الاحتياجات.

مواد عالية الجودة

مصنوعة من مواد مقاومة للصدأ والتآكل.

صيانة سهلة

تصميم عملي يتيح الوصول السريع لمكونات الخلية.

تصميم متين

يضمن تحملاً عالياً للظروف التشغيلية القاسية.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام

الوزن والخلط

خلاطات الدفعات الجافة

تُعكس خلاطات الدفعات الجافة ذات المحور الأفقي المفرد جودة الحلول المستمدة من خبرة عميقة في تكنولوجيا العمليات، وضبط مكونات الماكينة بشكل دقيق بما يتوافق مع المنتج المختلط، وكذلك اختيار المواد المحددة بما يتماشى مع أحدث تقنيات التصنيع.

تعمل خلاطة الدفعات الجافة وفقاً لمبدأ الطرد المركزي والنقل الفعال، وتُستخدم لخلط أنواع مختلفة من المواد مثل المواد الأساسية والإضافات. تم تصميمها بالحجم والسعة المطلوبة بناءً على مجال الاستخدام وخصائص المواد المطلوبة للتغذية والسعة.



خلط متجانس

مبدأ الطرد المركزي والنقل يضمن خلطاً متجانساً للمواد المختلفة.



تصميم مرن

تصميم بأحجام وقدرات متنوعة لتناسب جميع متطلبات المشاريع.



متانة عالية

مصنوعة من مواد عالية الجودة لضمان عمر افتراضي طويل.



أداء موثوق

تشغيل مستمر بكفاءة عالية وأقل استهلاك للطاقة.

// مواصفات خلاطات الدفعات الجافة //

النوع	سعة الخلاط (لتر)	القدرة المحرك (كيلو واط)	السعة (طن/شحنة)
PM-MXDV1000	1000	18.5	0.56
PM-MXDV2000	2000	30	1.12
PM-MXDV3000	3000	45	1.68
PM-MXDV4000	4000	55	2.24
PM-MXDV5000	5000	75	2.80
PM-MXDV6000	6000	75	3.36
PM-MXDV7000	7000	90	4.00
PM-MXDV10000	10000	132	5.60



جودة عالية

حلول متطورة مبنية على خبرة عميقة في تكنولوجيا العمليات.



ضبط دقيق

ضبط دقيق لمكونات الماكينة بما يتوافق مع المنتج المختلط.



مواد مختارة بعناية

اختيار مواد محددة تتماشى مع أحدث تقنيات التصنيع.



كفاءة تشغيل

خلط فعال يقلل من وقت الدورة ويزيد من الإنتاجية.



تعدد الاستخدامات

مناسبة لخلط مجموعة واسعة من المواد والمكونات.



8+

دول



15+

مصنع
منجز

200+

موظف
محترف

13,500+

م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام

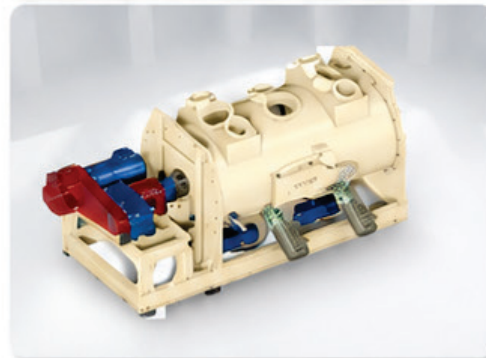
الوزن والخلط

// مواصفات خلاطات الدفعات الجافة //

خلاطات الدفعات الجافة

خلاطات الدفعات الجافة من النوع الأفقي ذاب محور واحد مع أبواب تفريغ، تعكس أنكنولوجيا المتقدمة والخبرة الهندسية التي تضمن الحصول على خلط متجانس عالي الجودة لجميع المواد والمكونات.

محور واحد مع أبواب تفريغ



انخلاط الدوا نوع	سعة الخلاط (لتر)	قدرة المحرك (كيلو واط)	السعة لكل شحنة (لتر/شحنة)	السعة لكل ساعة (لتر/ساعة)
PM-MXDV1000	1000	18.5	700	6
PM-MXDV2000	2000	30	1400	12
PM-MXDV3000	3000	45	2100	18
PM-MXDV4000	4000	55	2800	25
PM-MXDV5000	5000	75	3500	31
PM-MXDV6000	6000	75	4200	37
PM-MXDV7000	7000	90	4900	44
PM-MXDV10000	10000	132	7000	62

المميزات



نطاق سعة واسع (من 500 إلى 12000 لتر/شحنة) للوحدات الرئيسية للتخزين والجرعات.



تجانس خلط ممتاز للحصول على منتج متجانس.



تصميم قوي وموثوق.



آمن وسهل التشغيل.



أدوات خلط قابلة للتعديل والاستبدال.



إعادة إنتاجية عالية للخلطات.



جودة خلط موثوقة.



تصميم سهل الصيانة.

مبدأ العمل



تُستخدم خلاطة الدفعات الجافة للحصول على خلط متجانس عن طريق شفرات الخلط الرئيسية والجانبية المثبتة على عمود الدوار الدوار بواسطة مجموعة نقل الحركة. تعمل شفرات الخلط الجانبية بواسطة أسطوانة هوائية عند الطرفين. يتم فتح وإغلاق الأبواب من خلال حركة الأسطوانة. بعد خلط المواد بشكل متجانس، يتم فتح غطاء التفريغ بالحركة الخلفية للمكبس، وتُسكب المواد من خلال أداة التفريغ.



جودة خلط عالية

حلول متطورة مبنية على خبرة عميقة في تكنولوجيا العمليات.



ضبط دقيق

ضبط دقيق لمكونات الماكينة يتوافق مع المنتج المختلط.



مواد مختارة بعناية

اختيار مواد محددة تتماشى مع أحدث تقنيات التصنيع.



كفاءة تشغيل

خلط فعال يقلل من وقت الدورة ويزيد من الإنتاجية.



تعدد الاستخدامات

مناسبة لخلط مجموعة واسعة من المواد والمكونات.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

م² مساحة إنتاجية مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

الوزن والخلط

خلاطات الدفعات الجافة

محور واحد بفتحة تفريغ كاملة



فوائد أساسية

-  **مدى سرعة عالي**
من 500 إلى 12000 لتر/شحنة.
-  **تجانس ممتاز**
خلط متجانس لمختلف المواد والمكونات.
-  **أداء قوي وموثوق**
تصميم هندسي متين وتحمل عالي.
-  **تشغيل**
سهولة في التشغيل وإجراءات أمانة.
-  **اقتصادي وفعال**
تقليل وقت الخلط وتكاليف الصيانة.



مبدأ العمل

تُستخدم خلاطة الدفعات الجافة للحصول على خلط متجانس بواسطة شفرات الخلط والجانبية والمثبتة على عمود الدوار بواسطة مجموعة نقل الحركة.

يضمن هذا التصميم بفتحة تفريغ كاملة على طول الأسطوانة تقريباً تقريباً شئاً امتنع بالإنسان بالكامل في وقت قياسي مع بقاء أقل كمية متبقية ممكنة.

نوع الخلاطة	سعة الخلاطة الفعلية (لتر)	قدرة المحرك (كيلو واط)	الوزن لكل شحنة (كغ كغ)	الوزن لكل ساعة (طن/ساعة)
PM-MXDF1000	1000	22	706	3
PM-MXDF2000	2000	37	1400	14.5
PM-MXDF3000	3000	45	2100	22
PM-MXDF4000	4000	55	2800	30
PM-MXDF5000	5000	75	3500	36
PM-MXDF6000	6000	75	4200	44
PM-MXDF7000	7000	90	4900	52

المميزات

-  نطاق سعة واسع من 500 إلى 12000 لتر/شحنة.
-  تجانس خلط عالي ووقت خلط قصير.
-  قابلية خلط المواد المختلفة (مكونات أساسية وإضافات).
-  تصميم متين لتحمل ظروف التشغيل الشاقة.
-  أدوات خلط قابلة للاستبدال ومقاومة للتآكل.
-  لا يوجد تلف أو تدهور في المنتج.
-  صيانة سهلة وسريعة.
-  بقاء مادة أقل من 0.1% إلى 1% بفضل فتحة التفريغ الكبيرة بزاوية 90°.



تكنولوجيا متقدمة لاداء مثالي



 تصميم هندسي متطور
تقنيات تصنيع متقدمة لضمان أعلى كفاءة.

 مواد عالية الجودة
اختيار أفضل المواد لضمان المتانة وطول العمر.

 خلط سريع ومتجانس
تقنية خلط متقدمة تضمن تجانساً مثالياً.

 صيانة سهلة
تصميم براعي سهولة الوصول وسرعة الصيانة.

 كفاءة استهلاك الطاقة
استهلاك منخفض للطاقة مع أداء عالي.



8+

دول



15+

مصنع

منجز



200+

موظف

محترف



13,500+

م² مساحة إنتاجية

مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

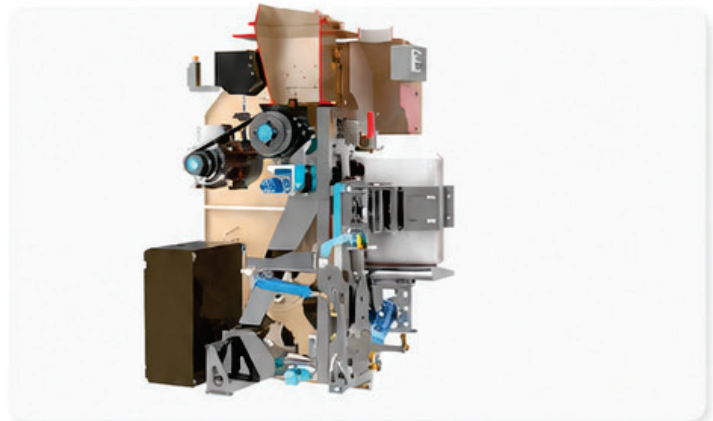
نظام

نظام التعبئة والتغليف

ماكينة التعبئة الخطية

تُستخدم ماكينة التعبئة الخطية للوزن الدقيق والتعبئة التلقائية للمنتجات الحبيبية أو الحبيبات أو المسحوق البلوري ذات خاصية الانسيابية الحرة. وبالإضافة إلى خاصية الوزن الخطي، فهي مناسبة أيضاً للمواد خفيفة الوزن ذات البنية سهلة التدفق.

توفر ماكينات التعبئة الخطية إمكانية تعبئة المنتجات في أكياس من مادة كرات أو من مادة PP (البولي بروبيلين) بوزن يتراوح بين 20-50 كجم ضمن نطاق السعة المطلوبة، وفقاً لاحتياجات العملاء، وتوفر القدرة على الوزن ضمن نطاق محدد من الميكرون مع مستوى تحمل $\pm 2\%$ وفقاً لظروف العملية.



المميزات



إمكانية العمل مع مجموعة متنوعة من المنتجات وأحجام الأكياس.



سهولة المعايرة والدمج مع نظام الأتمتة.



أكياس بأقل قدر من التلف.



قياس تلقائي ودقيق.



مجموعة تعبئة يمكن تغييرها بسهولة في حالة التآكل.



خيار بطانة مقاومة للتآكل.



بدعم من الهواء المضغوط المطبق على دوار التعبئة تعبئة سريعة وحساسة عن طريق منع انحصار المواد في فوهة التعبئة.

المواصفات

القدرة (طن/ساعة)	نوع الماكينة
PM_LPM1	5-8



أنواع الأكياس
أكياس كرافت،
أكياس PP (بولي بروبيلين)



دقة عالية
مستوى تحمل
 $\pm 2\%$



تشغيل سريع
دعم بالهواء المضغوط للدوار
يمنع انحصار المواد



مجال الوزن
20 - 50 كجم



موثوقية عالية
تصميم متين ومقاوم
للتآكل



أتمتة متكاملة
دمج سهل مع أنظمة
الأتمتة



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام

الشعبنة والتغليف

ماكينة التعبئة الخطية

تضمن ماكينة التعبئة الخطية دقة وزن عالية وتعبئة آمنة وسريعة للمواد التي يتم تغذيتها من مجموعة المضروف المتصلة بوحدة الحركة، مما يسمح بالتعبئة الدقيقة بأكياس مختلفة مع تقليل الفاقد وتحسين جودة المنتج النهائي.

المميزات



إمكانية التعبئة لمنتجات متنوعة وأحجام أكياس مختلفة.



معايرة سهلة ودمج بسيط مع نظام الأتمتة.



أقل عدد من الأكياس التالفة.



قياس دقيق وثابت.



مجموعة تعبئة دقيقة بتصميم سهل الصيانة.



خيار بطانة مقاومة للتآكل.



أداء عالي وتقليل الانسداد بفضل نظام النفخ.

المواصفات

القوة (طن/ساعة)	نوع الماكينة
5 - 8	PM_LPM1

مبدأ العمل

تزن الماكينة المادة الداخلة بدقة بواسطة مجموعة Scroll-Rotor المتصلة بوحدة الحركة لضمان التعبئة الصحيحة.

تدور شفرات الدوار داخل مجموعة Scroll المصنوعة من مواد مقاومة للاهتراء مما يسهل نقل المادة بدقة إلى فوهة التعبئة.

تُفتح صمام الكوبوت في ثلاثة مراحل (فتح جزئي، إيقاف نصف فتح، إغلاق) للتحكم الدقيق في تدفق المادة وضمان التعبئة الحساسة.

من خلال فتح صمام النفخ، يتم نفخ الكيس بالهواء، وعند الوصول إلى الوزن المحدد، يتم إيقاف التغذية لتقليل الكمية المتبقية.

يقوم الأسطوانة الهوائية بتثبيت فوهة التعبئة، ويتم إغلاق الكيس بواسطة أسطوانة إغلاق الكيس.

يتم نقل الكيس المعبأ بواسطة ناقل الحقائب إلى آلة الخياطة ويخرج عبر المخرج لتجميعه.

تمتص مدخنة الشفط العلوية الغبار الناتج أثناء عملية التعبئة مما يحسن من جودة العملية.

عند قاع الماكينة، تساعد قناة الهواء العلوية القابلة للفتح في إزالة التدفق الزائد من الهواء.

يتم نقل الغبار المتجمع في قناة التفريغ إلى خزان تجميع الغبار (اختياري).

فوائد عملية



تقليل فاقد المنتج وخسائر المواد



زيادة سرعة التعبئة والإنتاجية



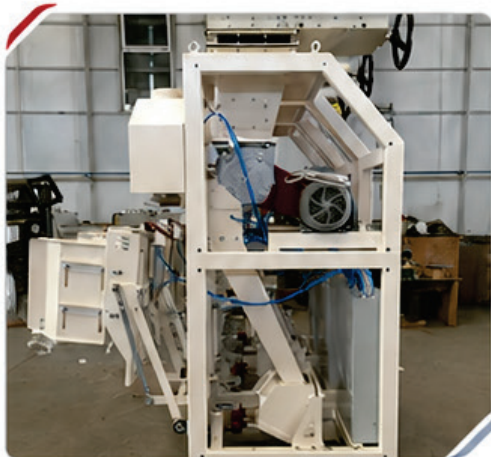
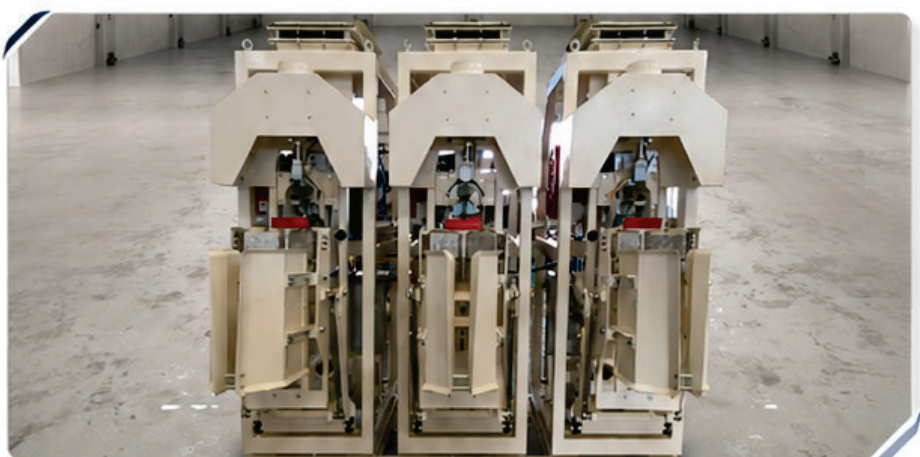
دقة وزن عالية $\pm 2\%$



تصميم مثير وصيانة سهلة



بيئة عمل نظيفة وخالية من الغبار



امتصاص فعال للغبار
تحسين جودة العملية
والبيئة.



ناقل الأكياس
نقل سلس وآمن
للأكياس المعبأة.



إغلاق آمن للأكياس
إغلاق مولوك يقلل من
مخاطر التسرب.



تغذية دقيقة ومتوازنة
تعبئة منتظمة بأقل
انحراف في الوزن.



نظام نفخ متطور
منع انسداد المواد في
فوهة التعبئة.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام

التعبئة والتغليف

ماكينة تعبئة الأكياس الكبيرة

ماكينة تعبئة الأكياس الكبيرة تحقق تعبئة دقيقة للمواد المسحوقة والحببية من خلال نظام تحكم PLC. تستخدم لوحة البليت، جهاز الضغط، ودوار الطاولة كمعدات مساعدة، ويتم تنفيذ عملية التعبئة بشكل اختباري. ونظراً لاختلاف أنواع المنتجات وطلب العملاء، تُستخدم أنظمة مثل شد الأكياس الأوتوماتيكي، آلية التعليق الأوتوماتيكية، نظام الدوران شبه المتحرك، وغيرها من الأنظمة المساعدة. تم تصميمها لتوفير التعبئة ضمن نطاقات ميكرونية محددة بدقة مع هامش تحمل $\pm 2\%$ حسب ظروف العملية.



المميزات

- تعبئة دقيقة للمواد المسحوقة والحببية.
- نظام تحكم PLC ذكي وسهل التشغيل.
- مناسبة لمختلف أنواع الأكياس الكبيرة.
- سرعة تعبئة عالية مع دقة استثنائية.
- تكامل مع معدات مساعدة مثل لوحة البليت وجهاز الضغط ودوار الطاولة.
- تصميم متين لضمان أداء مستقر وطويل الأمد.
- هامش تحمل $\pm 2\%$ حسب ظروف العملية.

المواصفات الرئيسية

القدرة القصوى	حتى 20 كيس / ساعة *
أبعاد الكيس	طول: 150×150 سم (حد أقصى) عرض: 85×85 سم (حد أدنى)
الدقة	$\pm 1\%$
نظام الوزن	Loadcell
زمن التعبئة	حوالي 3-5 دقائق لكل كيس (حسب مدة الإمساك بالأكياس ثنائية واحدة)

المواصفات الفنية

البند	المواصفة
القدرة القصوى	9-11 كيس / ساعة
الأبعاد (الطول × العرض × الارتفاع)	2250 × 3385 × 1940
أبعاد الكيس	حد أقصى: 150×150 سم / حد أدنى: 85×85 سم
معدل التعبئة	500 - 2000 كجم
الدقة	$\pm 1\%$
نظام الوزن	تفاضل (على ماكينة تعبئة الأكياس الكبيرة)
خلية القياس	Siemens - Zemic
لوحة التحكم	Siemens - Simatic
زمن التعبئة	حوالي 3-5 دقائق لكل كيس (حسب مدة الإمساك بالأكياس ثنائية واحدة) **

فوائد التشغيل

- زيادة إنتاجية التعبئة وتقليل وقت الانتظار.
- دقة وزن عالية تقلل من فاقد المنتج.
- تصميم قوي يضمن استقرار التشغيل.
- صيانة سهلة وتكاليف تشغيل منخفضة.
- نظام متكامل يقلل من التدخل اليدوي.



سرعة تعبئة عالية
حتى 20 كيس / ساعة



دقة استثنائية
 $\pm 2\%$ مستوى تحمل



مجال وزن واسع
500 - 2000 كجم



تكامل مثالي
مع معدات مساعدة متعددة



تشغيل آمن وموثوق
أداء مستقر في جميع الظروف



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

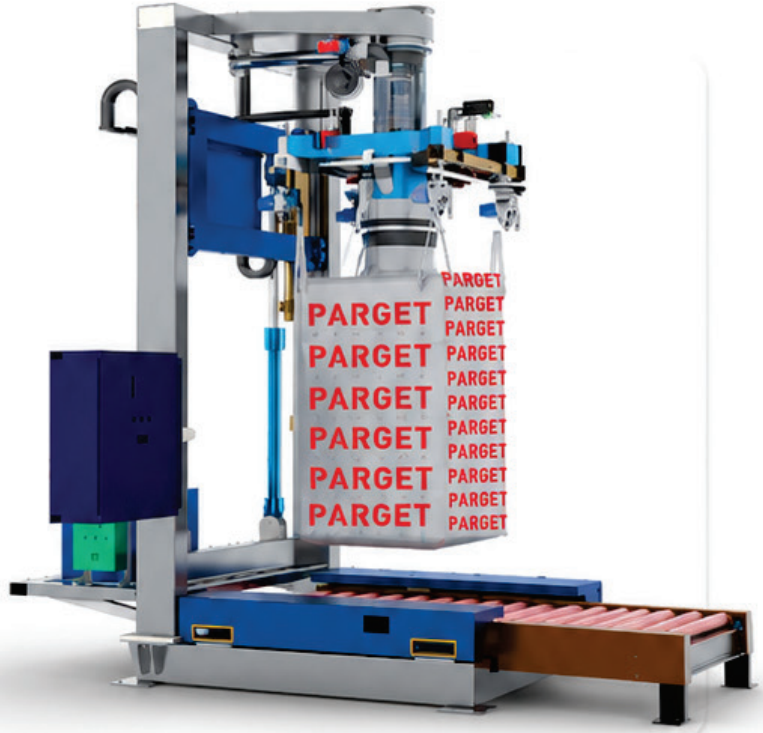
نظام

الشعبئة والتغليف

ماكينة تعبئة الأكياس الكبيرة

يتم وضع البالت أولاً في مخزن البالتات بواسطة رافعة شوكية لتغذية ماكينة تعبئة الأكياس الكبيرة يمكن أن تكون تغذية البالتات يدوياً.

تند مساند فم الكيس المتحركة والجانب الخلفي للمساند معاً نحو الشغل، بحيث يمكن للمشغل تثبيت الكيس بسهولة. من خلال قيمة التعبئة المدخلة في النظام، يتم استلام المادة التي يتم نقلها بواسطة الناقل الحلزوني مباشرة إلى داخل الكيس. عندما تصل عملية التعبئة إلى الوزن المحدد، يتم تحرير الملاحظ أوتوماتيكياً وتتهيأ الكيس ليتم إغلاقه وإرساله على الناقل الأسطواناني أوتوماتيكياً. يتم إرفاق كيس جديد وتكرار العملية. عند اكتمال البالت، يتم تحميل البالت على الناقل الأسطواناني. إذا لزم الأمر، يتم تدوير البالت بواسطة طاولة دوارة ونقله بواسطة الرافعة الشوكية.



المميزات



آلية تعليق الأكياس الكبيرة أوتوماتيكياً.



تصميم نصف متنقل لتسهيل التركيب والتشغيل.



مخزن البالتات قابل للتحريك يدوياً.



تحديد دقيق للوزن ونظام تعبئة عالي الدقة.



تطبيق ورق الفيلم (Film sheet applicator). (اختياري)



طاولة دوارة لتدوير البالت (اختياري).



جهاز تصنيف ثاني لضمان جودة المنتج.



الخيارات

1

آلية تعليق الأكياس الكبيرة وتوماتيكياً

2

تصميم نصف متنقل

3

مخزن البالتات

4

مطوق الفيلم (Film sheet applicator)

5

طاولة دوارة

6

جهاز تصنيف ثاني

فوائد النظام



دقة عالية

تعبئة دقيقة تضمن أقل نسبة خطأ في الوزن



تشغيل سهل

سهولة تثبيت وإغلاق الأكياس وتشغيل النظام



تشغيل مستمر

أتمتة كاملة تقلل من التدخل اليدوي



مرونة في الاستخدام

تصميم قابل للتخصيص حسب متطلبات العملاء



سلامة وأمان

أنظمة أمان متكاملة لحماية المشغل والمعدات



إنتاجية عالية

سرعة تعبئة عالية تزيد من الإنتاجية وكفاءة العمليات



المواصفات الفنية

المواصفة	البند
حتى 20 كيس/ ساعة *	القدرة القصوى
طول: حتى 150 سم (حد أقصى) عرض: حتى 85 سم (حد أدنى)	أبعاد الكيس
10 - 2000 كجم *	نطاق الوزن
PLC	نظام التحكم
380 فولت / 50 هرتز	مصدر الطاقة
6 - بار	الضغط الهوائي
ناقل أسطواناني + طاولة دوارة (اختياري)	نظام النقل

* تعتمد على نوع المادة وكثافة التعبئة وظروف العملية.



8+

دول



15+

مصنع
منجز

200+

موظف
محترف13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

النقل الرأسي والأفقي

السيور الناقلية



الهدف

يهدف تحديد مواصفات التصميم العامة ومواصفات السيور الناقلية المصنعة لدى شركة بارجت ماكينا.



الوصف للعام للماكينة

تستخدم السيور الناقلية لنقل مختلف أنواع المواد بشكل أفقي أو مائل على زوايا محددة. يمكن تصنيع السيور الناقلية في نماذج مختلفة حسب منطقة الاستخدام، خصائص المادة، السعات، مسافة النقل المطلوبة. تُفضل السيور الناقلية ذات الاعتمادية العالية وانخفاض استهلاك الطاقة للاستخدام في جميع المناطق التي يتم فيها نقل المواد المختلفة.

يمكن تشغيل السيور الناقلية للمواد الكاشطة، المسببة للتآكل، الساخنة، الكيميائية، الهشة والقابلة للتكسر.



أنواع السيور الناقلية



النوع المسطح (Flat Type)

يستخدم لنقل المواد على مسار أفقي أو مائل بزوايا بسيطة.



النوع الحوضي (Trough Type)

يستخدم لنقل المواد السائبة بكميات كبيرة ومنع تساقط المادة.



النوع على شكل حرف V (V Type)

يستخدم للمواد اللاصقة أو القابلة للتكتل لتقليل التصاق المادة بالحزام.



العناصر الأساسية للسيور الناقلية

هيكل الدعم	يدعم الحزام وجميع المكونات لضمان تشغيل مستقر وموثوق.
وحدة القيادة	تقوم بتشغيل الحزام وتحويل الطاقة إلى حركة ميكانيكية.
محطات الشد والدعم	تحافظ على شد الحزام وتساعد على تثبيتته وتوجيهه.
الحزام الناقل	عنصر النقل الرئيسي المسؤول عن حمل ونقل المادة.
فتحة الدخول والخروج	تستخدم لتحميل المادة وتفريغها من الحزام الناقل.
السلام والمنصات	تساعد في الوصول الآمن للمعدات لأغراض الصيانة والتشغيل.
نظام التنظيف	يحافظ على نظافة الحزام من تراكم المادة المنقولة.
فتحات الصيانة	تتيح التدخل السهل والسريع في حالات الأعطال.

المزايا



موثوقية عالية

تصميم قوي وأداء ثابت للتشغيل المستمر.



استهلاك طاقة منخفض

تصميم موثر للطاقة وتكلفة تشغيل أقل.



صيانة سهلة

سهولة الوصول للمكونات والصيانة السريعة.



تصميم مرن

إمكانية التصنيع حسب المتطلبات المختلفة.



مقاومة للتآكل

مناسبة للمواد الكاشطة والكيميائية والساخنة.



مسافات نقل متعددة

قابلة للتصميم لمسافات نقل قصيرة وطويلة.



سعات متنوعة

متوفرة بسعات مختلفة حسب الحاجة.



موفرة للطاقة

انخفاض الاستهلاك وتعزيز الكفاءة التشغيلية.

المواصفات التقنية العامة

البند	المواصفة
اتجاه النقل	أفقي / مائل بزوايا محددة
المواد المنقولة	مواد سائبة، حبيبية، مسحوقية، كيميائية، ساخنة، هشة، وغيرها
عرض الحزام	حسب الطلب
الطول	حسب الطلب
السعات	حسب الطلب
سرعة الحزام	حسب نوع المادة ومتطلبات العملية
مادة الحزام	مطاط، PVC، مقاوم للحرارة والزيوت والمواد الكيميائية
التحكم	يدوي / PLC أو أوتوماتيكي
أنظمة الأمان	حساسات انحراف الحزام، حساس سرعة، توقف طوارئ



8+

دول



15+

مصنع
منجز



200+

موظف
محترف



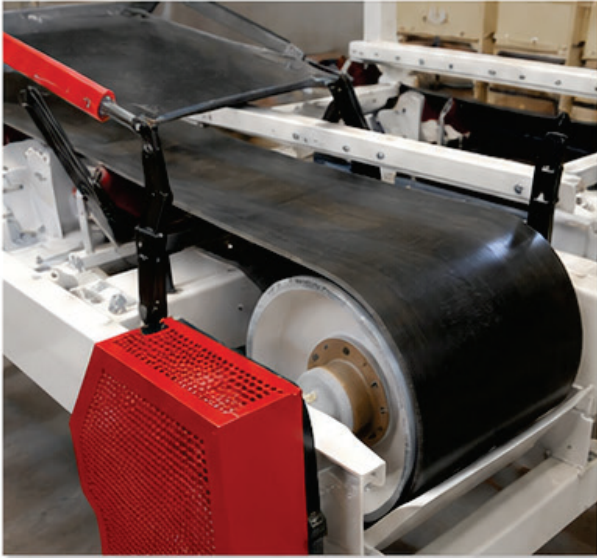
13,500+

م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل الرأسى والأفقى

VERTICAL AND HORIZONTAL CONVEYING SYSTEM



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل الرأسى والأفقى

VERTICAL AND HORIZONTAL CONVEYING SYSTEM

نوع الحزام

نوع السلسلة

الناقل الدلوى

الوصف

الناقل الدلوى هو آلية لنقل المواد السائبة مثل الجبس، الكلسيت، الجير، الأسمنت، وغيرها من المواد الحبيبة أو المسحوقة، ويتم النقل عمودياً.

الهدف

يهدف هذا التصميم إلى وصف المعايير العامة للتصميم والمواصفات الفنية للناقل الدلوى المصنع من قبل شركة بارجيت ماكينا.

نطاق العمل

يقتصر نطاق المواصفة على وصف تفاصيل التصميم للناقل الدلوى المصنع من قبل بارجيت ماكينا للإنشاءات الصناعية والتجارية المحدودة.

الوصف العام

الناقل الدلوى هو آلية لنقل المواد السائبة القابلة للانسياب مثل المساحيق والحبيبات، وذلك بشكل رأسى. تتكون السلسلة، الموضوعة بين البكرات، من حمل الدلاء التي تنقل المادة من نقطة التغذية حتى التفريغ العلوى. يتم تصميم الناقلات الدلوية بناءً على نوع المادة وكثافتها، ومسافة النقل، والقدرة والإنتاجية المطلوبة وغيرها من المعايير. يوجد تصميمان رئيسيان:

- الناقل الدلوى ينقل بالحزام.
- الناقل الدلوى ينقل بالسلسلة.
- نوع السلسلة المركزية.
- نوع السلسلة المزدوجة.

يتكون الناقل الدلوى من وحدة الشد، وحدة القيادة، وفتحات وسيطة. تشمل وحدتا الشد والقيادة البكرات، السلسلة، المحور، وبيت المحامل. تثبت الدلاء على السلسلة المشدودة الموجودة بين وحدة الشد ووحدة القيادة.

المميزات

نوع الماكينة	قدرة المحرك (كيلوواط)	القدرة الإنتاجية (طن/ساعة)	الأبعاد (الطول)
PM-ECC200	تعتمد على سعة الماكينة وطول الرفع ونوع المادة وخصائص المنتج	سعة مختلفة من 5 طن/ساعة حتى 200 طن/ساعة حسب خصائص المادة	أطوال مختلفة تبعاً لمتطلبات العميل وطبيعة المشروع
PM-ECC250			
PM-ECC315			
PM-ECC400			
PM-ECC500			
PM-ECC630			



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف

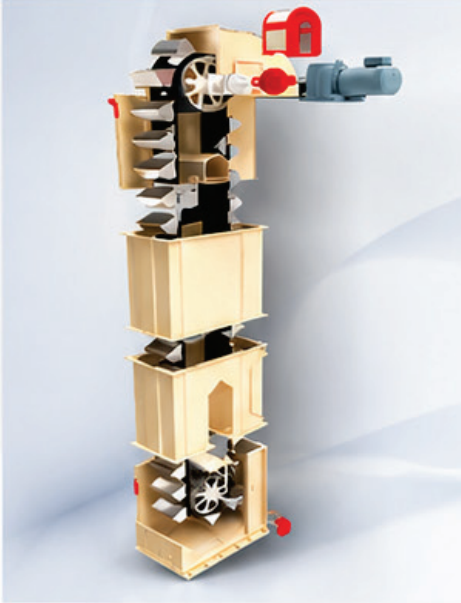
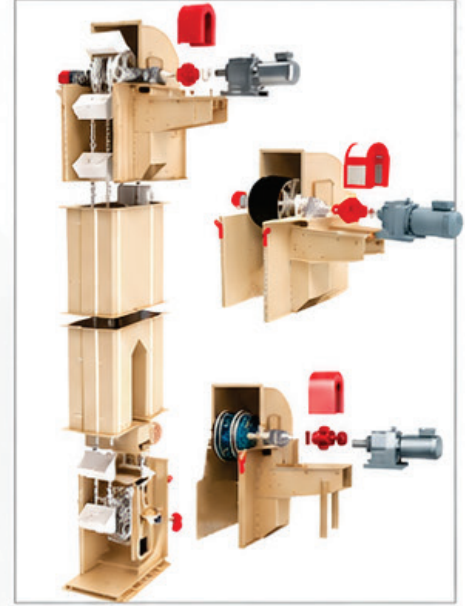
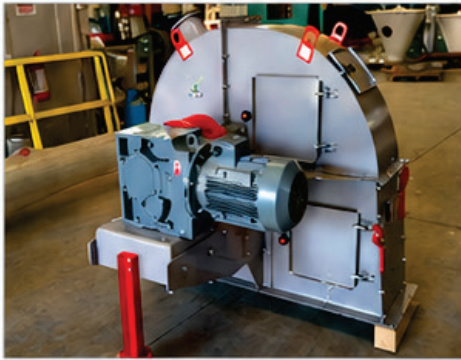


13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل الرأسى والأفقى

VERTICAL AND HORIZONTAL CONVEYING SYSTEM



نبذة عن النظام

يستخدم نظام النقل الرأسى والأفقى لنقل المواد السائبة مثل الجبس، الكالسييت، الأسمنت، الجير، الكلس، وغيرها من المواد في الاتجاه الرأسى والأفقى بكفاءة وأمان.



المميزات

- نقل رأسى وأفقى فعال ↑↓
- سعة نقل مختلفة حسب الطلب ⚙️
- تصميم قوي لتحمل التشغيل المستمر ✓
- صيانة سهلة وتشغيل موفوق ⚙️
- تكلفة تشغيل منخفضة 💰
- هيكل متين وعمر افتراضي طويل ⌚



أنواع الناقل الدولي

- ناقل دولي بنقل بالحزام
- ناقل دولي بنقل بالسلسلة
- نوع السلسلة المركزية
- نوع السلسلة المزدوجة

المواصفات التقنية

نوع الماكينة	قدرة المحرك (كيلوواط)	القدرة الإنتاجية (طن/ساعة)	الأبعاد (الطول)
PM-ECC200	تتعدد على سعة الماكينة	سعة مختلفة	أطوال مختلفة
PM-ECC250	وطول الرقع ونوع المادة	من 5 طن/ساعة	تبعاً لمتطلبات العميل
PM-ECC315	وخصائص المنتج	حتى 200 طن/ساعة	وطبيعة المشروع
PM-ECC400		حسب خصائص المادة	
PM-ECC500			
PM-ECC630			



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل الرأسى والأفقى

VERTICAL AND HORIZONTAL CONVEYING SYSTEM



الناقل الحلزوني



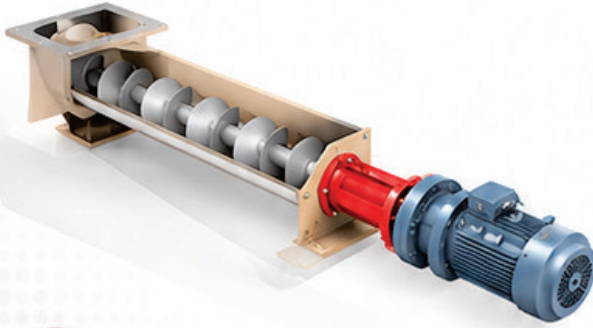
الهدف

يهدف هذا التصميم إلى وصف المعايير العامة للتصميم والمواصفات الفنية للناقل الحلزوني المصنع من قبل شركة بارجيت ماكينا.



الوصف العام

يستخدم الناقل الحلزوني لنقل المواد السائبة عمودياً أو مائلاً قليلاً، غالباً للمواد المسحوقة أو الحبيبية. يتم تصميمه حسب طول وسعة الناقل ونوع المادة المراد نقلها، والمسافة التي يتم النقل خلالها، وزاوية الميل المطلوبة. يتم تدوير حلزون لولبي داخل أنبوب أو مجرى بواسطة محرك كهربائي كمحرك أو عن طريق ناقل حركة (جيربوكس) تكون الحركة الدورانية للحلزون ناتجة عن محرك كهربائي كمحرك أو عن طريق ناقل حركة (جيربوكس).



معايير التصميم للناقل الحلزوني

معايير التصميم للناقل الحلزوني	
	السعة (م ³ /ساعة)
	قطر الدوار
	قطر الأنبوب أو المجرى
	خطوة الحلزون وسماكة لولب الحلزون
	زاوية الميل
	سرعة الدوران
	مستوى التعبئة عند الإدخال
	طول الحلزون
	نوع المادة المنقولة



تم تصميم الناقل الحلزوني مع مراعاة المعايير المذكورة أعلاه. يتم اختيار المحرك المناسب وفقاً لمستوى التعبئة من 45% إلى 45%. والسرعة القصوى للدوران 70 دورة/دقيقة. ومع ذلك، بناءً على متطلبات العميل، يمكن تجاوز سرعة الدوران.

نوع الماكينة	السعة (م ³ /ساعة)
PM-SCU250	12
PM-SCU300	23
PM-SCU350	34
PM-SCU400	47
PM-SCU450	70
PM-SCU500	111



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

نظام النقل الرأسى والأفقى

VERTICAL AND HORIZONTAL CONVEYING SYSTEM



الناقل الحلزوني



الهدف

يهدف هذا التصميم إلى وصف المعايير العامة للتصميم والمواصفات الفنية للناقل الحلزوني المصنع من قبل شركة بارجيت ماكينا.



الوصف العام

يستخدم الناقل الحلزوني لنقل المواد السائبة عمودياً أو مائلاً قليلاً، غالباً للمواد المسحوقة أو الحبيبية. يتم تصميمه حسب طول وسعة الناقل ونوع المادة المراد نقلها، والمسافة التي يتم النقل خلالها، وزاوية الميل المطلوبة. يتم تدوير حلزون لولبي داخل أنبوب أو مجرى بواسطة محرك كهربائي كمحرك كهربائي كمحرك أو عن طريق ناقل حركة (جربوكس). تكون الحركة الدورانية للحلزون ناتجة عن محرك كهربائي كمحرك أو عن طريق ناقل حركة (جربوكس).



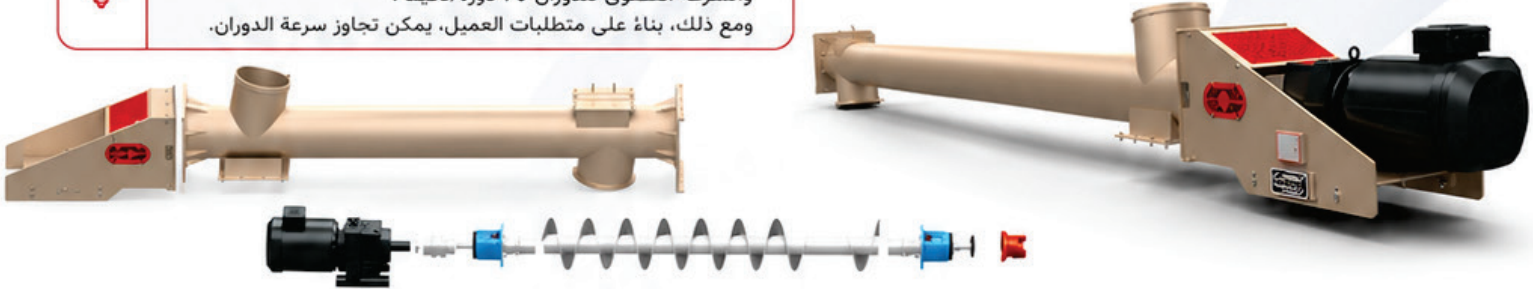
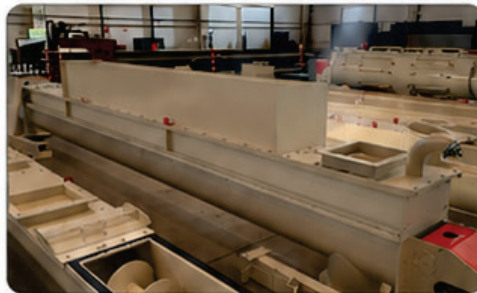
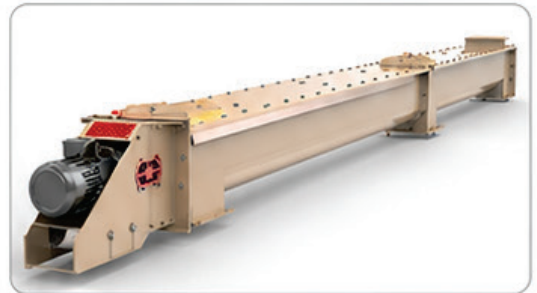
معايير التصميم للناقل الحلزوني

	السعة (طن/ساعة)
	قطر الدوار
	قطر الأنبوب أو المجرى
	خطوة الحلزون وسماكة لولب الحلزون
	زاوية الميل
	سرعة الدوران
	مستوى التعبئة عند الإدخال
	طول الحلزون
	نوع المادة المنقولة

نوع الماكينة	السعة (م³/ساعة)
PM-SCU250	12
PM-SCU300	23
PM-SCU350	34
PM-SCU400	47
PM-SCU450	70
PM-SCU500	111



تم تصميم الناقل الحلزوني مع مراعاة المعايير المذكورة أعلاه. يتم اختيار المحرك المناسب وفقاً لمستوى التعبئة من 45% إلى 45%. والسرعة القصوى للدوران 70 دورة/دقيقة. ومع ذلك، بناءً على متطلبات العميل، يمكن تجاوز سرعة الدوران.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
م² مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

حلول متكاملة لمستقبل صناعي أفضل

من التخطيط الهندسي إلى التشغيل والصيانة، نقدم تقنيات متطورة وحلولاً شاملة تلبي احتياجاتك وتوافق توقعاتك.

نصنع
اليوم
لنبنى
غداً أفضل

شراكة طويلة الأمد | ابتكار مستمر | جودة عالية | خبرة عالمية



“هندسة تدوم
جودة تصنع الفرق



جودة عالية

نضمن أعلى معايير الجودة في كل مرحلة من مراحل التصميم والإنتاج والتشغيل.



تقنيات متقدمة

نستخدم أحدث التقنيات الهندسية لضمان كفاءة عالية وأداء مستدام.



كفاءة تشغيلية

حلول مصممة لتحقيق أعلى كفاءة تشغيلية بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم مستمر

فريق متخصص يقدم الدعم الفني وخدمات ما بعد البيع على مدار الساعة.



نركز على الأداء
لتحقيق أهدافك



ابتكار اليوم
لنجاحات الغد



شريكك في كل مرحلة
من الفكرة إلى التشغيل

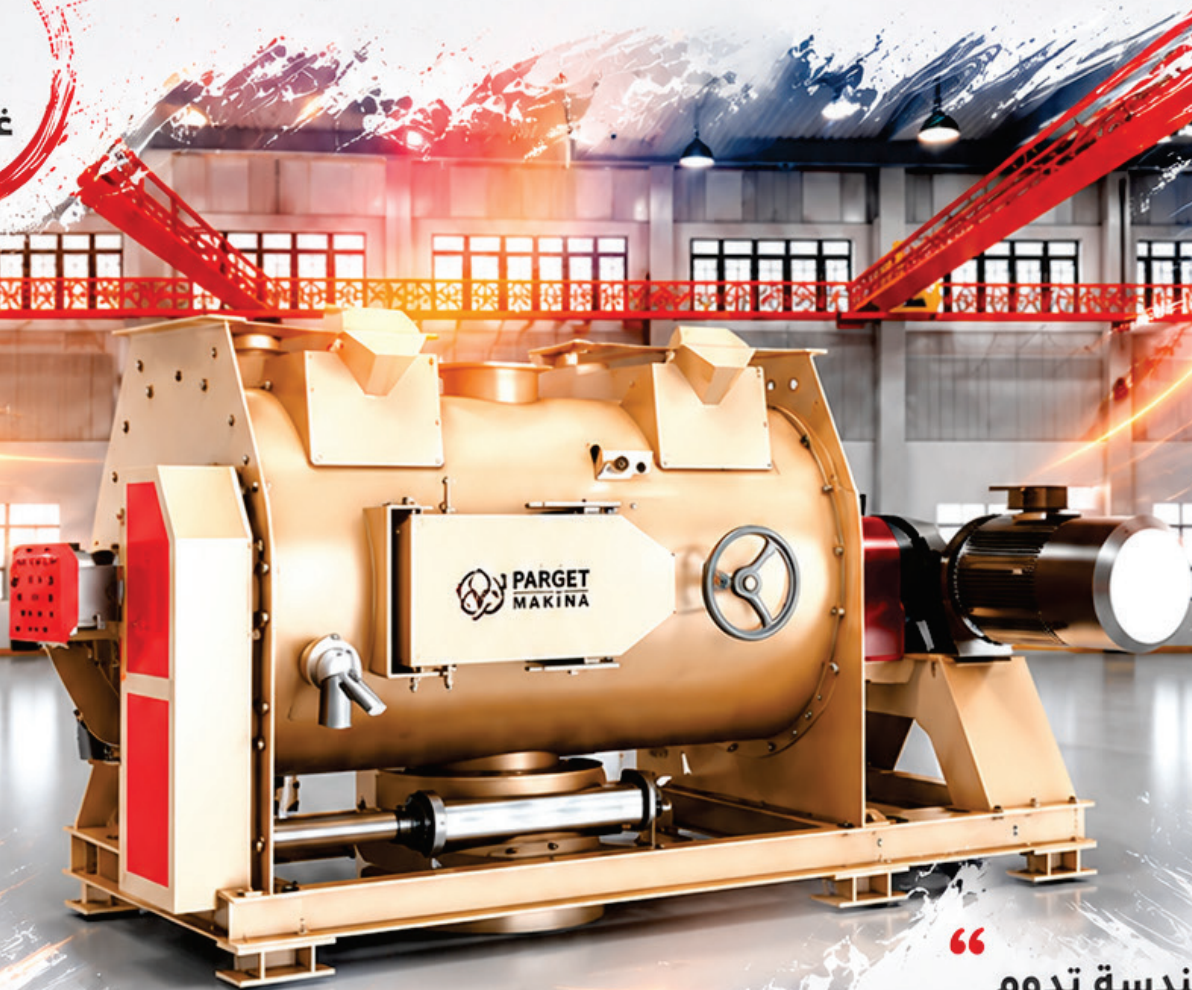
حلول متكاملة لمستقبل صناعي أفضل



من التخطيط الهندسي إلى التشغيل والصيانة، نقدم تقنيات متطورة وحلولاً شاملة تلبي احتياجاتك وتوافق توقعاتك.

شراكة طويلة الأمد | ابتكار مستمر | جودة عالية | خبرة عالمية

نصنع
اليوم
لنبنى
غداً أفضل



“هندسة تدوم
جودة تصنع الفرق



جودة عالية

نضمن أعلى معايير الجودة في كل مرحلة من مراحل التصميم والإنتاج والتشغيل.



تقنيات متقدمة

نستخدم أحدث التقنيات الهندسية لضمان كفاءة عالية وأداء مستدام.



كفاءة تشغيلية

حلول مصممة لتحقيق أعلى كفاءة تشغيلية بتكلفة تشغيلية أقل.



دعم مستمر

فريق متخصص يقدم الدعم الفني وخدمات ما بعد البيع على مدار الساعة.



نركز على الأداء لتحقيق أهدافك



ابتكار اليوم لنجاحات الغد



شريكتك في كل مرحلة من الفكرة إلى التشغيل

تقنية الملاط الجاف

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف

كتالوج
2025 / 2026



خبرة عالمية
أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم
خبرة عميقة تمتد عبر
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية
التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية
تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر
فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.