

تقنية ألواح الجبس

حلول متكاملة .. جودة لا تتوقف

كتالوج

2025 / 2026



خبرة عالمية

أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم

خبرة عميقة تمتد عبر ستويات
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة

من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية

التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتائج عالية

تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء.



8+

دول



15+

مصنع
منجز



200+

موظف
محترف



13,500+

مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.

جدول المحتويات

حلول متكاملة.. تقنيات متطورة
لتلبية احتياجات صناعات البناء الحديثة

1 من نحن



2 ماذا نفعل



3 خدماتنا



4 نطاق أعمالنا



5 وحدات إنتاج ألواح الجبس



6 وحدات إنتاج المونة الجافة



7 وحدات إنتاج ألواح الجبس النهائية



8 وحدات إنتاج الجير



9 وحدات إنتاج البيرلايت



10 الأتمتة وأنظمة التحكم



11 مشاريعنا ومرجعياتنا



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تتيح أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل

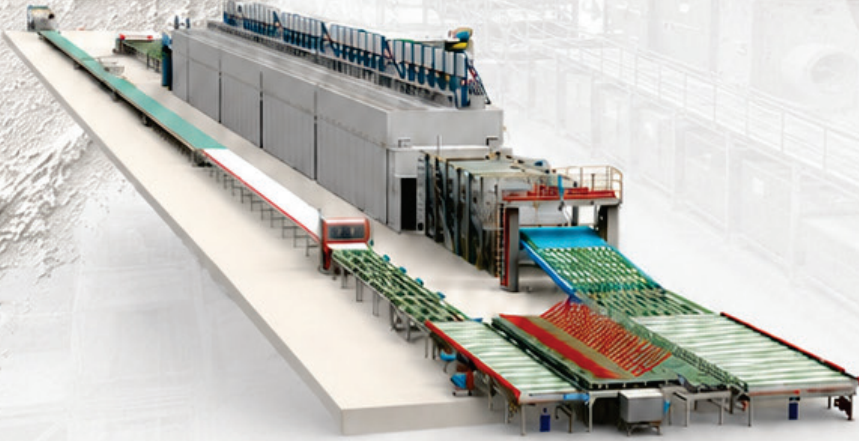


مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

مميزات تقنية ألواح الجبس بورد



- تقدم تقنية الجبس يورد من بارجت أفضل الحلول لتصميم العملية المناسبة للحصول على منتج بجودة مثالية.
- نركز بشكل كبير على العملاء ونتجاوز المشاريع ذات الجودة والفعالية. مما يحلي بعد البيع.
- تعد بارجت شريكاً موثقاً يفهم احتياجات العملاء.



أكثر من 16 مشروعاً حول العالم

خبرة عالمية تمتد عبر قارات متعددة ومشاريع متنوعة



حلول متكاملة

على أساس تسليم مفتاح من التصميم والتصنيع إلى التركيب والتشغيل والدعم بعد البيع.



جودة عالية

الالتزام بام بمعايير الجودة الدولية في كل مرحلة من مراحل المشروع.



كفاءة وإنتاجية عالية

تقنيات متطورة لتحقيق أعلى كفاءة وتقليل أداء بأقل تكلفة تشغيلية



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات استشارية وفنية متواصلة لضمان استمرارية الأداء.

المميزات	الفوائد
 الطاقة الإنتاجية اليومية	مرونة عالية من 500 م ² /ساعة إلى 3000 م ² /ساعة
 مدى المنتج النهائي	إمكانية إنتاج مختلف أنواع المنتجات حسب التركيبة والصبية المختلفة
 الخلط والدرجات والتعبئة	دقة عالية في الدرجات والخلط والتعبئة
 استهلاك الطاقة	اقتصادي جداً بفضل التصميم الذكي الأمثل للمصنع
 تصميم المصنع	تصميم مرن وقابل للتوسيع حسب احتياجات العميل وطبيعة موقع العمل
 التحكم والأتمتة	نظام تحكم أووماتيكي يعتمد على PLC و SIEMENS SCADA مع برامج تقارير الإنتاج سهلة الفهم
 الجودة والاستقرار	تجانس وجودة المنتج النهائي مع دقة وزن عالية في كل كيس
 تلبية احتياجات السوق	توفير تركيبة وصفات المنتجات حسب متطلبات السوق

خبرة عالمية.. التزام محلي

نبتكر. نصنع. تميز

من الفكرة إلى الإنجاز.. نبني حلولاً تدوم.





PARGET
M A K I N A

حلول متكاملة.. جودة لا تتوقف

تقنية ألواح الجبس

حلول متكاملة بجودة عالية
من التصميم إلى التسليم والتشغيل

- تقدم بارجت تقنية ألواح الجبس بورد من **بارجت** أفضل الحلول لتصميم العملية المناسبة للحصول على منتج بجودة مثالية.
- نركز بشكل كبير على العملاء ونتجاوز المشاريع ذات الجودة والفعالية، مما يحلّي بعد البيع.
- تعد **بارجت** شريكاً موثوقاً يفهم احتياجات العملاء.



أكثر من 16 مشروعاً

حول العالم

خبرة عالمية تمتد عبر قارات متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة

على أساس تسليم مفتاح من التصميم والتصنيع إلى التركيب والتشغيل والدعم بعد البيع.



جودة عالية

الالتزام صارم بمعايير الجودة الدولية في كل مرحلة من مراحل المشروع.



كفاءة وإنتاجية عالية

تقنيات متطورة لتحقيق أعلى كفاءة وتقليل أداء بأقل تكلفة تشغيلية



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات استشارية وفنية متواصلة لضمان استمرارية الأداء.

خبرة عالمية.. التزام محلي

نبتكر. نصنع. نتميز

من الفكرة إلى الإنجاز.. نبني حلولاً تدوم.

الكتالوج
2025 / 2026



16+

مشروعاً عالمياً



حلول
متكاملة



جودة
عالية

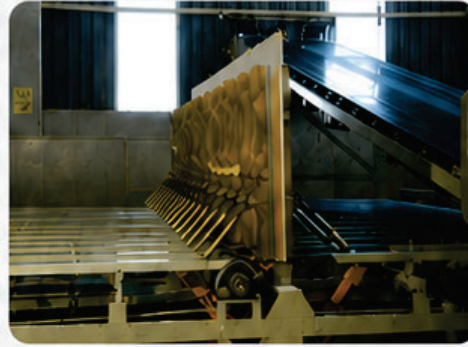


دعم فني
مستمر



تقنيات ألواح الجبس بورد (تقنية ألواح الجبس)

حلول متكاملة بجودة عالية
من التصميم إلى التسليم والتشغيل



تقنيات متقدمة

أحدث التقنيات الأوروبية في مصانع
ألواح الجبس بورد لضمان
أفضل أداء.



جودة عالية

مكونات عالية الجودة ومعايير
تصنيع صارمة لضمان الاعتمادية.



كفاءة وإنتاجية

تصميم ذكي لتحقيق أعلى
كفاءة وأقل استهلاك للطاقة.



دعم متواصل

فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
والدعم الفني حول العالم.



أكثر من 16 مشروعاً

حول العالم

خبرة عالمية تمتد عبر قارات
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة

على أساس تسليم مفتاح
من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع.



معايير جودة عالمية

التزام تام بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة من
مراحل المشروع.



كفاءة وإنتاجية عالية

تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وتقليل أداء
بأقل تكلفة تشغيلية.



ابتكار مستمر

تطوير تقنيات متقدمة
لتحسين الأداء وتلبية
احتياجات عملائنا.



حلول صديقة للبيئة

تقنيات موفرة للطاقة
لتقليل الانبعاثات والحفاظ
على البيئة.

خبرة عالمية.. التزام محلي

نبتكر. نصنع. نتميز

من الفكرة إلى الإنجاز.. نبني حلولاً تدوم.

خبرة عالمية نتائج ملموسة

حلول متكاملة بجودة عالية من التصميم إلى التسليم والتشغيل



دول
حول العالم



تقنيات حديثة
ومعدات عالية
التطور



مشروعاً
مكتملاً بنجاح



جودة عالية
وأداء موثوق



حلول متكاملة
من التصميم
إلى التشغيل



دعم فني
وخدمة مستمرة

نقدم مصانع متكاملة عالية الجودة
تلبى احتياجات عملائنا وتفوق توقعاتهم.



خبرة واسعة
في تنفيذ المشاريع
المتعددة



تقنيات حديثة
ومعدات من أفضل
المصنعين



كفاءة تشغيلية
واستهلاك طاقة
أمثل



حلول صديقة للبيئة
لتقليل الانبعاثات والحفاظ
على البيئة



فريق متخصص
خبراء في كل مراحل
المشروع

خبرة عالمية.. التزام محلي

نبكر. نصنع. نتميز
من الفكرة إلى الإنجاز.. نبني حلولاً تدوم.



16+
مشروعاً عالمياً



حلول
متكاملة



جودة
عالية



دعم فني
مستمر



خط إنتاج ألواح الجبس بورد

حل متكامل لإنتاج ألواح الجبس بورد
بجودة عالية وكفاءة تشغيل مثالية



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تتأج ألواح بمواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمتل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

يتكون خط إنتاج ألواح الجبس بورد من الوحدات التالية:

- **وحدة التحضير** (النظام إضافة المياه المبيلة والجافة)، وحدة مناولة الورق، وحدة الخلط والتشكيل، وحدة السيور والسكين، وحدة النقل الرطب، وحدة التجفيف، وحدة تجميع الحواف بالإضافة إلى مجموعة التجميع والتكديس.
- يوضح هذا الرسم التخطيطي مثلاً نموذجياً لخط إنتاج ألواح الجبس بورد. وقد تختلف السعات المطلوبة ومواصفات المنتج ومتطلبات العملاء، وتستطيع ماكينات بارجت التكيف مع هذه الاختلافات.
- يتم خلط الجبس مع كمية مناسبة من الرغوة والمكونات الأخرى المطلوبة وفقاً للخصائص النهائية للمنتج لتقليل العفن وزيادة مقاومة الحريق وتقليل انكماش الماء، تتم عملية الخلط والجرجات بدقة وثبات في وحدة التحضير من بارجت، وذلك بفضل معدات الجرعات المستقرة وعالية الجودة ذات مادة.
- تتراوح سماكة ألواح الجبس بورد من 6 مم 20 مم وفقاً لمساحة الاستخدام ومتطلبات العميل. يمكن إنتاج ألواح بسماكات مختلفة بعرض 1200 مم ويحد أقصى 4000 مم للطول وفقاً للطلب.
- يتم تغذية الورق بين ورقتين إلى وحدة التجفيف لتقليل استهلاك الماء الزائد. وأثناء النقل إلى المجفف، يتم تثبيت المنتج بواسطة وحدة السيور والنقل الرطب: حيث تُغرز هذه الوحدات تقوية حواف ألواح الجبس بورد، ويتم قطعها إلى الطول المطلوب بواسطة السكين. وهذا يساهم في استقرار الإنتاج وتحسين جودة النهائي.

مزايا خط الإنتاج



منتج بجودة عالية
مواصفات مطابقة للمعايير
الدولية



تشغيل فعال
تكنولوجيا متقدمة تقلل
التكاليف وتزيد الإنتاجية



صيانة سهلة
تصميم عملي يضمن سهولة
الصيانة وتقليل التوقف



صديق للبيئة
تقنيات حديثة تقلل من استهلاك
الطاقة وتحافظ على البيئة



وصف عملية إنتاج ألواح الجبس بور

عملية إنتاج متكاملة بكفاءة عالية وجودة مضمونة

- يمكن أن يحتوي المجفف على 4 إلى 12 طبة صب الطاقة الإنتاجية. يعتمد مبدأ عمله على نقل الحرارة بكفاءة عن طريق الهواء الساخن، تدفق الهواء الساخن عمودياً على عدة مرات من الأعلى إلى الأسفل عبر فتحات، عدم احتزام حواف الألواح في المجفف وتحقيق تجانس، تم تحسين تصميم قنوات الهواء بناءً على خبرة هندسي بارجت.
- بعد إكمال عملية التجفيف في المجفف خلال الفترة المطلوبة، تمر الألواح عبر ناقلات النقل والبندار لتحديد المقاسات وفقاً للمعايير القياسية. عند اكتمال القطع النهائي بدقة عالية، يتم نقل ألواح الجبس بور إلى نظام التكديس، والتغليف على البالات.
- واستجابة لمتطلبات السوق مع مجموعة من الرغوة والمكونات الأخرى المطلوبة وفقاً للخصائص النهائية للمنتج لتقليل العفن وزيادة مقاومة الحريق وتقليل امتصاص الماء، تتم عملية الخلط والجرعات بدقة وثبات في وحدة التحضير في بارجت بفضل معدات الجرعات المستقرة وعالية الجودة ذات مادة
- تتراوح سماكة ألواح الجبس بور من 6 مم إلى 20 مم وفقاً لمساحة الاستخدام ومتطلبات العميل. يمكن إنتاج أنواع بسمكات مختلفة بعرض 1200 مم وبحد أقصى 4000 مم من الطول وفقاً للطلب.
- يتم تغذية اللوح بين وحدتين إلى وحدة التجفيف لتقليل استهلاك الماء الزائد، وأثناء إلى المجفف، يتم بتمثيت المنتج بواسطة السيور والنقل الرطب، حيث تغرز هذه الوحدات تقوية حواف ألواح الجبس بور. ويتم قطعها إلى الطول المطلوب بواسطة السكين. وهذا يساهم في استقرار الإنتاج وتحسين جودة النهائي.



خبرة عالمية

في تصميم وتشغيل مصانع متكاملة



جودة عالية

تنتج أنواع مواصفات عالية



تشغيل مستقر

بالأتمتة والتحكم الذكي



إنتاجية عالية

واستهلاك طاقة أمثل



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع وأحجام مختلفة



دعم فني شامل

في جميع مراحل المشروع

مراحل عملية إنتاج ألواح الجبس بور



مزايا خط الإنتاج



منتج بجودة عالية

مواصفات مطابقة للمعايير الدولية



تشغيل فعال

تكنولوجيا متقدمة تقلل التكاليف وتزيد الإنتاجية



صيانة سهلة

تصميم عملي يضمن سهولة الصيانة وتقليل التوقف



صديق للبيئة

تقنيات حديثة تقلل من استهلاك الطاقة وتحافظ على البيئة



وصف عملية إنتاج ألواح الجبس بورد

عملية إنتاج متكاملة بكفاءة عالية وجودة مضمونة

1



وحدة تحضير الإضافات الجافة والرطبة

تقوم هذه الوحدة بتحضير ألواح الجبس بورد من خلال تحضير الإضافات الجافة والرطبة بدقة عالية وذلك للجبريدات والماء، وفقاً لأفضل منتج.

- ماكينات جرعات عالية الدقة
- اللوح
- ماكينات متخصصة في الإنتاج
- حلول متكاملة للحصول على أفضل النتائج

2



وحدة مناولة الورق

تقوم وحدة مناولة الورق بنفذية ومطابقة ألواح الورق العلوي والسفلي وضبط شدة الورق بدقة، وتتكون من:

- نقل بكرة الورق
- فك بكرة ورق
- وصل الورق
- فك الورق
- كسبغ الورق
- الورق
- قطع الورق

بفضل نظام مناولة الورق من بارجت:

- دقة عالية في نقل الورق
- والتحكم في الشد من تقليل التوقف
- ترفع الكفاءة الإنتاجية
- التوازن
- حلول عالية الإنتاجية عالية الطاقة

3



وحدة الخلط والتشكيل

يتم خلط الإضافات الجافة والرطبة معاً حتى الوصول إلى مزيج متجانس، ثم يُفرد على الورق السفلي، ويضبط السمك. ليكون لوجيًا متماسكاً.

- خلط
- طاولة اهزاز
- مكبس التشكيل

بفضل تجهيزات الخلط والتشكيل من بارجت:

- تكنولوجيا متقدمة
- خلط متجانس بجودة عالية
- نظام ضبط السمك التلقائي
- محاذاة مثالية للسمك والتشكيل
- تحكم سلس لضمان الثبات
- تصميم سهل الصيانة

4



وحدة القص

تقوم وحدة القص بقطع ألواح الجبس بورد إلى الأطوال المطلوبة بدقة عالية دون توقف الإنتاج.

- دقة قص عالية (±1.5 مم)
- إمكانية الضبط الأوتوماتيكي لعمق القص
- ضمان التشغيل والصيانة الآمنة

5



وحدة النقل الرطب

توفر بارجت مصانعها أفضل أنواع وحدة النقل الرطب.

- صيانة سهلة وسريعة
- كلفة تشغيل منخفضة
- أعلى جودة لأفضل المنتجات
- أقل تكلفة
- تشغيل آمن وسهل
- نظام وحدات سهل التركيب

6



وحدة تجفيف المدخل

صممت الوحدة لتجفيف ألواح الجبس بورد بأعلى كفاءة حرارية وأقل استهلاك للطاقة.

- أقل استهلاك للوقود
- جودة عالية وفق المعايير المطلوبة
- نظام تحكم متناسق لكل لوح
- أقل درجة حرارة ممكنة عند المدخل
- صيانة سهلة بحلول عملية

7



وحدة البندر والتكدس

أبرز منتجاتنا بأفضل صورة من خلال وحدة البندر والتكدس.

- نظام وحدات وسهل
- صيانة سهلة وأمنة
- نفاط نفذية مصممة لسهولة التشغيل
- نظام تكديس عالي مع الشطاء
- أعلى طاقة استيعابية (6 و 8 ألواح)
- نظام ضبط مستقل للمدخل والمخرج

وحدات مصنع بارجت الماكينة لأنواع الجبس بورد

1

وحدة تحضير الإضافات الجافة والرطبة



2

وحدة مناولة الورق



3

وحدة الخلط والتشكيل



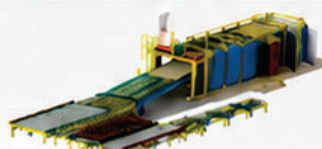
4

وحدة القص



5

وحدة النقل الرطب



6

وحدة تجفيف المدخل



7

وحدة البندر والتكدس



وحدات إنتاج ألواح الجبس



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
باللاتسة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمنل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

وحدة تحضير الإضافات الجافة والرطبة

نؤمن بأن قلب مصنع إنتاج ألواح الجبس بورد هو وحدة التحضير، حيث نقوم بتصميم أنظمة جرعات الإضافات الجافة والرطبة وأنظمة الجرعات والماء والرغوة بأدق الطرق وأكثرها حساسية لضمان أفضل جودة للمنتج.

- ماكينات جرعات عالية الدقة
- إمكانية عمل خلطات مسبقة
- ماكينات مصممة خصيصاً بخبرة إنتاجية عالية
- حلول تقنية متكاملة لتحقيق أفضل النتائج



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

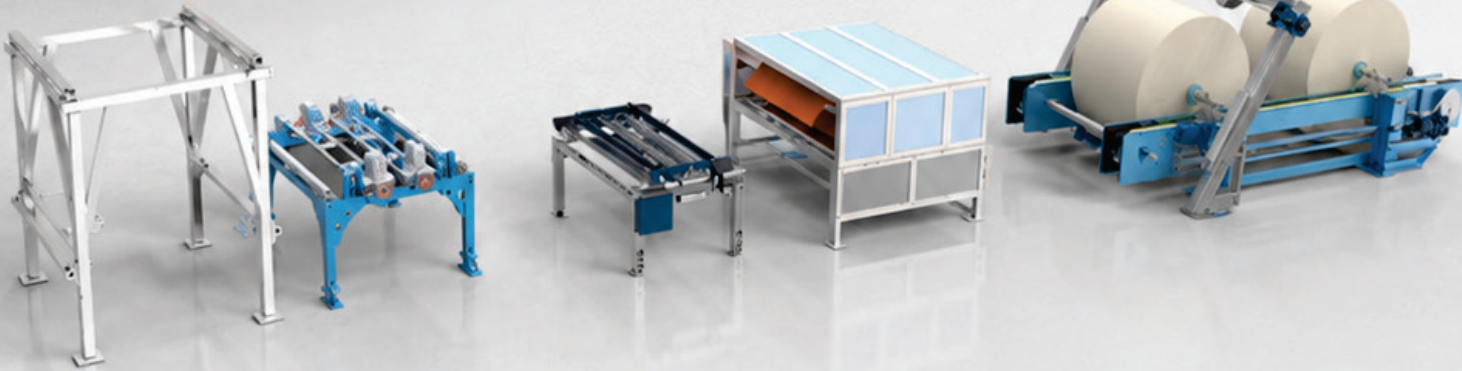
وحدة مناولة الورق

تقوم وحدة مناولة الورق بتغذية ومطابقة ألواح الجبس الورقي والسفلي وسحبها بدقة عالية لتكون من حيث :

- نقل بكره الورق
- شد الورق
- وصل الورق
- قص الورق
- طي الورق

بفضل نظام مناولة الورق من بارجت:

- دقة عالية في نقل الورق
- والتحكم في الشد لتقليل التوقف
- لرفع الكفاءة الإنتاجية
- التوافق
- حلول عالية الجودة على أفضل النتائج



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

وحدة الخلط والتشكيل

تعد وحدة الخلط والتشكيل المكان الذي تُخلط فيه الإضافات الرطبة والجافة حتي يتم الوصول إلى قوام متجانس، وتُفرد على الورق السفلي وتُحاط بورق الوجه العلوي لتكوين اللوح.

تحتوي هذه الوحدة على :

- المخلط
- طاولة الاهتزاز
- مكبس التشكيل

بفضل تجهيزات الخلط والتشكيل من بارجت

- تكنولوجيا متقدمة وحلول متكاملة
- ضمان خلط متجانس وكفاءة عالية
- نظام ضبط السمك التلقائي
- محاذاة دقيقة للسمك والتشكيل
- تحكم سلس باستقرار اللوح
- تصميم سهل الصيانة



خبرة عالمية

في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية

تنتج أنواع موامفات
عالية



تشغيل مستقر

بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية

واستهلاك طاقة
أمتل



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



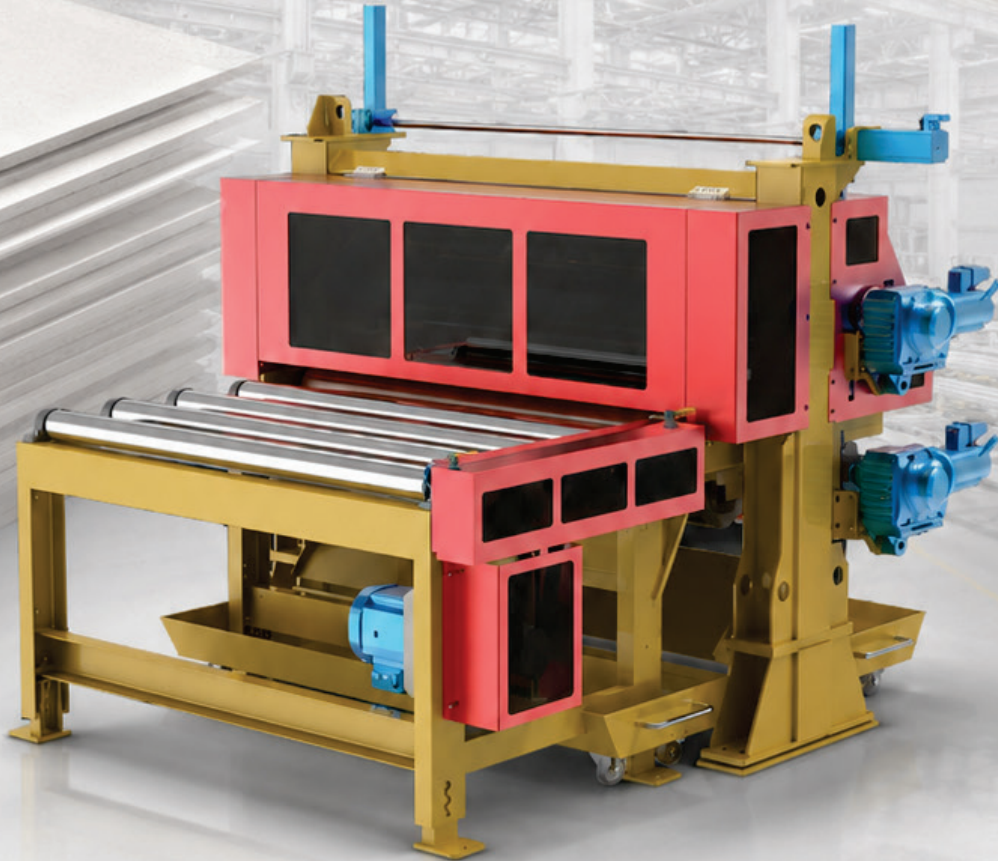
دعم فني شامل

في جميع مراحل
المشروع

وحدة القطع

تقوم وحدة القطع بقص ألواح الجبس إلى الأطوال المطلوبة دون إيقاف خط الإنتاج.

- دقة قطع عالية ($\pm 1,5$ مم)
- إمكانية الضبط التلقائي لعمق القطع
- ضمان سلامة التشغيل والصيانة



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

وحدة النقل الرطب

تقوم وحدة النقل الرطب بتسريع وتقطيع الألواح الجبسية المحددة مسبقاً في القاطعة، لنقلها إلى المجفف؛ تقدم بارجت لعملائها أفضل الحلول لتحقيق الأداء الأمثل لوحدة النقل.

- صيانة منخفضة وسهلة
- ماكينات قوية رغم خفة الوزن
- أعلى جودة وتصنيع خاص لدى بارجت
- أقل تكلفة
- ضمان السلامة في التشغيل
- نظام وحدات مرن



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

وحدة مدخل المجفف

تم تصميم مجفف المدخل بتقنية النفث والتهوية مع نظام تجفيف ثنائي المراحل، حيث يتيح التصميم المعياري، ضبطه بشكل مثالي حسب الطاقة المطلوبة، كما يتيح التوسع المستقبلي بسهولة.

- أدنى استهلاك للوقود
- إنتاج جبس عالي الجودة بأقل حرارة واستهلاك طاقة
- تجفيف متجانس لكل لوح بشكل فردي
- أقل درجة حرارة لخروج اللوح من أجل تحسين وقت التكديس
- سهولة الصيانة بحلول عملية
- نظام وحدات مرن



خبرة عالمية

في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية

تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر

بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية

واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل

في جميع مراحل
المشروع

وحدة التجميع والتكديس

من مخرج المجفف، نؤمن بأن عرض منتجك بأفضل صورة في السوق هو من خلال وحدة التجميع والتكديس.

- نظام معياري
- سهولة الصيانة مع ضمان التشغيل الآمن
- نقاط إعادة تغذية لسهولة التشغيل
- نظام تكديس متطور
- أعلى طاقة إنتاجية بتصميم عملي للمضاعف (4 و 8 ألواح)
- نظام ضبط منفصل للمدخل والمخرج لوحدة التجميع



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر
بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل
المشروع

مطحنة الكرات لإنتاج المعجّل (HRA)

تُستخدم مطحنة الكرات لطحن الجبس الخام الجاف مع السكر للحصول على مادة مضافة خاصة (معجّل - HRA) لإنتاج ألواح الجبس ذات قيمة الاضافة العالية.

طاقات إنتاجية متوفرة 200 و 300 كغ/ساعة

الطحن مع السكر لزيادة عمر التخزين
إنتاج الحفاظ على نفس قيمة النشاط

تصميم مرن وسهل الدمج

قيمة البيان القصوي تصل إلى 10.000 سم/غ

إمكانية التصميم مع نظام تبريد إضافي بالماء

وحدة إعادة تدوير ألواح الجبس

حوالي 85% من نفايات ألواح الجبس التي تتولد أثناء إنتاج ألواح الجبس قابلة لإعادة التدوير. حالياً، يتم التخلص من حوالي 15 مليون طن من نفايات ألواح الجبس سنوياً في المكبات في أوروبا والولايات المتحدة وآسيا.

يؤدي هذا الوضع إلى تلوث بيئي كبير وتكون غازات كبريتيد الهيدروجين وضرر سلبى خطير على نظافة البيئة والظروف المحيطة.

تم تصميم نظام إعادة تدوير ألواح الجبس من قبل شركة بارجت ماكينا لحماية الموارد الطبيعية وضمان نظافة البيئة وتقليل الاعتماد على المواد الخام، مما يمنع تكون كميات كبيرة من النفايات ويضمن إعادة استخدامها في العملية.

تم تطوير نظام إعادة تدوير ألواح الجبس لمعالجة المنتجات الرطبة والجافة المعيبة ونفايات ألواح الجبس وفصلها إلى ورق وجبس وإعادة استخدامها في العملية مرة أخرى.

يفضل نظام إعادة تدوير ألواح الجبس من بارجت، يمكن فصل الجبس من الورق بنسبة تصل إلى 95%.



خبرة عالمية

في تصميم وتشغيل
مصانع متكاملة



جودة عالية

تنتج أنواع مواصفات
عالية



تشغيل مستقر

بالأتمتة والتحكم
الذكي



إنتاجية عالية

واستهلاك طاقة
أمثل



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع
وأحجام مختلفة



دعم فني شامل

في جميع مراحل
المشروع

نظام إعادة تدوير ألواح الجبس

حل متكامل وفعال لإعادة معالجة مخلفات ألواح الجبس وتحويلها إلى مادة قابلة لإعادة الاستخدام. يساهم في حماية البيئة وتقليل التكاليف وتعزيز الاستدامة.



استدامة بيئية
تقليل النفايات وحماية الموارد الطبيعية



عائد اقتصادي
تقليل تكاليف التخلص من النفايات وزيادة الربحية



جودة عالية
منتجات معالجة ذات مواصفات ممتازة



تشغيل موثوق
تصميم متين وتشغيل سهل وصيانة بسيطة

مكونات النظام

1 فواصل مخلفات ألواح الجبس (القدرة 5-20 طن/ساعة)



2 تمزيق ألواح الجبس



3 ناقلان حلزونيان (لولبيان)



4 خلط ألواح الجبس (خلط مستمر رطب)



خط سير العملية



01 استقبال مخلفات ألواح الجبس



02 تمزيق وسحق ألواح الجبس



03 خلط رطب ومعالجة



04 مادة معاد تدويرها جاهزة للاستخدام



خبرة عالمية
في تصميم وتشغيل مصانع متكاملة



جودة عالية
تنتج أنواع مواصفات عالية



تشغيل مستمر
بالأتمتة والتحكم الذكي



إنتاجية عالية
واستهلاك طاقة أمثل



مرونة في الإنتاج
إمكانية إنتاج أنواع وأحجام مختلفة



دعم فني شامل
في جميع مراحل المشروع

تريو سيباريتور

فصل مثالي للجبس واستعادة فعالة للموارد

يستخدم التريو سيباريتور لفصل الورق عن الجبس في مخلفات الألواح الجبسية. يعتمد هذا النظام على تقنية طرد مركزي متقدمة تضمن فصلًا عالي الكفاءة مع تقليل الفاقد الحصول على جيس نقي جاهز لإعادة الاستخدام.



صيانة سهلة

تصميم بسيط يضمن سهولة الصيانة وتقليل فترات التوقف



تصميم متين

هيكل قوي يتحمل ظروف التشغيل الصعبة



استعادة المواد

استعادة الجبس النقي لإعادة الاستخدام وتقليل هدر المواد



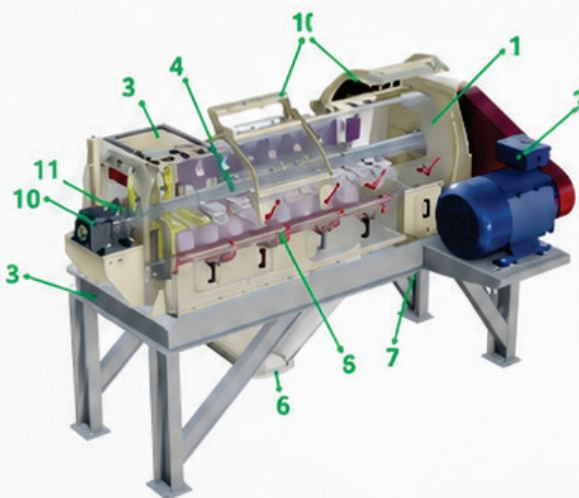
فصل عالي الكفاءة

تقنية طرد مركزي متقدمة لفصل الورق عن الجبس بدقة عالية

المكونات الرئيسية

المكونات:

- 1 مدخل المخلفات
- 2 محرك رئيسي
- 3 هيكل الجهاز
- 4 سقف علوي
- 5 نظام التوازن الديناميكي
- 6 مسامير النقل
- 7 شفرة الطرد
- 8 شبكة الفصل
- 9 باب صيانة
- 10 فتحات خروج الورق
- 11 فتحات خروج الجبس



أمثلة من التشغيل



آلية العمل



خبرة عالمية

في تصميم وتشغيل مصانع متكاملة



جودة عالية

تنتج أنواع مواصفات عالية



تشغيل مستقر

بالأتمتة والتحكم الذكي



إنتاجية عالية

واستهلاك طاقة أمثل



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أنواع وأحجام مختلفة



دعم فني شامل

في جميع مراحل المشروع

كسارات الألواح الجبسية

طول فعالة لتقليل الحجم وإعادة استخدام أفضل

تستخدم كسارات الألواح الجبسية لتقليل حجم مخلفات الألواح الجبسية وتحويلها إلى أجزاء صغيرة يسهل نقلها ومعالجتها وإعادة استخدامها في مراحل إعادة التدوير المختلفة.



تسهيل إعادة التدوير

تقليل الحجم لتحسين كفاءة المعالجة وإعادة الاستخدام



توفير الطاقة

أنظمة تشغيل متطورة تقلل من استهلاك الطاقة



تصميم متين

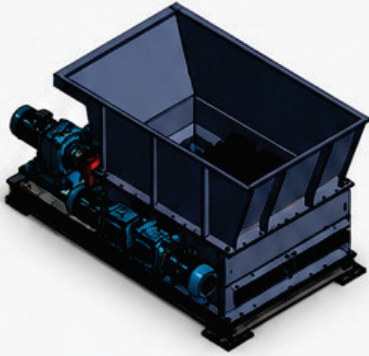
هيكل قوي ومتين لضمان تشغيل طويل الأمد



أداء عالٍ

تقنية سحق قوية لمخلفات الألواح الجبسية بكفاءة عالية

النوع الأول: كسارة تمزيق أولية



- تُستخدم لسحق وتفتيت الألواح الجبسية الخام إلى قطع كبيرة.
- تعمل بسرعات منخفضة وعزم دوران عالي لتحقيق أداء ثابت.
- تقلل الحجم إلى 150 - 180 مم.

المميزات:

- ✓ قدرة تمزيق عالية وفعالة
- ✓ شفرات قوية مقاومة للتآكل
- ✓ هيكل متين يدوم طويلاً
- ✓ صيانة سهلة وقطع غيار متوفرة



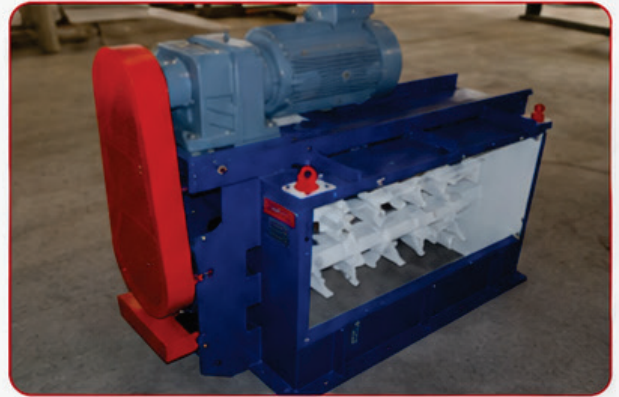
النوع الثاني: كسارة تمزيق ثانوية



- تُستخدم لسحق الألواح الجبسية بعد عملية التمزيق الأولي إلى أجزاء أصغر.
- تعمل بسرعات عالية لإنتاج حجم أدق.
- تقلل الحجم إلى 20 - 50 مم.

المميزات:

- ✓ سحق دقيق وموحد
- ✓ سرعات تشغيل عالية
- ✓ شفرات عالية الكفاءة
- ✓ مناسبة للدمج في خطوط الإنتاج



فوائد نظام الكسارات



خبرة عالمية

تصميم وتصنيع وفق أحدث التقنيات



جودة عالية

منتجات موثوقة ومطابقة للمعايير



تشغيل مستقر

أداء موثوق على المدى الطويل



زيادة الربحية

تحسين جودة المنتج وزيادة العائد



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أحجام مختلفة حسب الحاجة



دعم فني شامل

في جميع مراحل المشروع

ناقلات الحزون المزدوجة

نقل المواد بكفاءة عالية واستمرارية

تُستخدم ناقلات الحزون المزدوجة لنقل وتجفيف ونقل المواد الجيسية بكفاءة عالية في مختلف مراحل نظام إعادة تدوير ألواح الجبس، ونتميز بتصميمها القوي واستهلاكها المنخفض للطاقة وسهولة صيانتها.



نقل مستمر وفعال

يضمن تدفق المواد بشكل مستمر دون انسداد



متانة عالية

تصميم قوي لتحمل الظروف الصعبة والاستخدام الطويل



استهلاك طاقة منخفض

تصميم هندسي يقلل من استهلاك الطاقة



سهولة الصيانة

تصميم مدمج يتيح سهولة الوصول للأجزاء والصيانة السريعة

المواصفات الفنية



- النوع: ناقل حلزوني مزدوج
- الوظيفة: نقل، تجفيف، وتغذية المواد الجيسية
- المواد المنقولة: مسحوق الجبس، حبيبات الجبس، والمواد الجيسية المعاد تدويرها
- القدرة: حسب الطلب (5 إلى 20 طن/ساعة)
- الطول: حسب التصميم
- القطر: حسب نوع المادة والقدرة المطلوبة
- المحرك: عالي الكفاءة مع علبة تروس صناعية
- التصميم: هيكل قوي مقاوم للتآكل والتآكل
- التطبيق: جميع مراحل نظام إعادة تدوير ألواح الجبس



المميزات الرئيسية



- ✓ حلزون مزدوج لضمان نقل مستقر وكفاءة عالية
- ✓ نقل المواد الجافة والرطبة دون تكتل أو انسداد
- ✓ تصميم محكم يقلل من الغبار والتسرب
- ✓ تشغيل هادي وموثوق
- ✓ مناسب للتكامل مع جميع معدات نظام إعادة التدوير



خبرة عالمية

تصميم وتصنيع وفق أحدث التقنيات



جودة عالية

منتجات موثوقة ومطابقة للمعايير



تشغيل مستقر

أداء متفوق على المدى الطويل



زيادة الربحية

تحسين جودة المنتج وزيادة العائد



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أحجام مختلفة حسب الحاجة



دعم فني شامل

في جميع مراحل المشروع

خلاط الألواح الجبسية المستمر الرطب

تم تصميم هذا الخلاط خصيصاً لخلط الجبس مع الإضافات الكيميائية والماء لإنتاج ملاط جبسي متجانس وعالي الجودة بشكل مستمر.



خلط متجانس

مرح مستمر يضمن
تجانس عالي للجبس



تشغيل موثوق

تصميم صناعي فوي
وأداء مستقر



خلط رطب مثالي

تحكم دقيق في إضافة
الماء والإضافات



صيانة سهلة

تصميم عملي لسهولة
التشغيل والتنظيف

المواصفات الفنية

الموديل	القدرة (كيلوواط)	القدرة الإنتاجية (طن/ساعة)	سرعة الخلط (دورة/دقيقة)
PM_WCM500	11	1-2	40-55
PM_WCM1000	18.5	2-3	40-50
PM_WCM1500	30	3-5	35-45
PM_WCM2000	37-45	6-8	35-40
PM_WCM2500	55-75	8-12	30-35
PM_WCM3500	90-110	12-20	25-30

مميزات التصميم



خلط رطب فعال

يضمن تفاعلاً مثالياً بين الجبس والماء والإضافات الكيميائية



تحكم دقيق

نظام تحكم متطور لضبط دقيق للماء والإضافات وسرعة الخلط



متانة عالية

مصنوع من مواد مقاومة للتآكل لضمان عمر تشغيلي طويل



توافر وسهولة الصيانة

تصميم يسهل الوصول إلى الأجزاء للتنظيف والصيانة الدورية

خط سير العملية



01 تغذية الجبس
والإضافات



02 إضافة الماء
والإضافات الكيميائية



03 خلط مستمر
داخل الخلاط



04 ملاط جبسي
متجانس



05 تغذية مستمرة للخط
الإنتاجي



خبرة عالمية

تصميم وتصنيع وفق
أحدث التقنيات



جودة عالية

منتجات موثوقة
ومطابقة للمعايير



تشغيل مستقر

أداء متفوق
على المدى الطويل



زيادة الربحية

تحسين جودة المنتج
وزيادة العائد



مرونة في الإنتاج

إمكانية إنتاج أحجام
مختلفة حسب الحاجة



دعم فني شامل

في جميع مراحل
المشروع

وحدة إنتاج بلاط السقف

تقوم بارجت بتوفير خط إنتاج أوتوماتيكي لبلاط السقف من ألواح الجبس. يتميز النظام بتغذية أوتوماتيكية وتنظيف جانبي للخط، ونشر الألواح من جهة واحدة أو الجهتين، وقص الألواح المصفحة، والتكديس والتغليف اليدوي.



أوتوماتيكية بالكامل

نظام تحكم كامل وتشغيل من لوحة تحكم مركزية



جودة عالية

إنتاج بلاط سقف متين ومنتجات بأعلى جودة



إنتاجية عالية

قدرة إنتاج تصل إلى 2160 قطعة/ساعة



صيانة سهلة

تصميم عملي يسهل الوصول لأجزاء الخط والصيانة الدورية

مواصفات خط الإنتاج

السعة الإنتاجية
2160 قطعة/ساعة



أبعاد البلاط المنتج
عرض 1200 - 2500 مم
طول حتى حسب الطلب



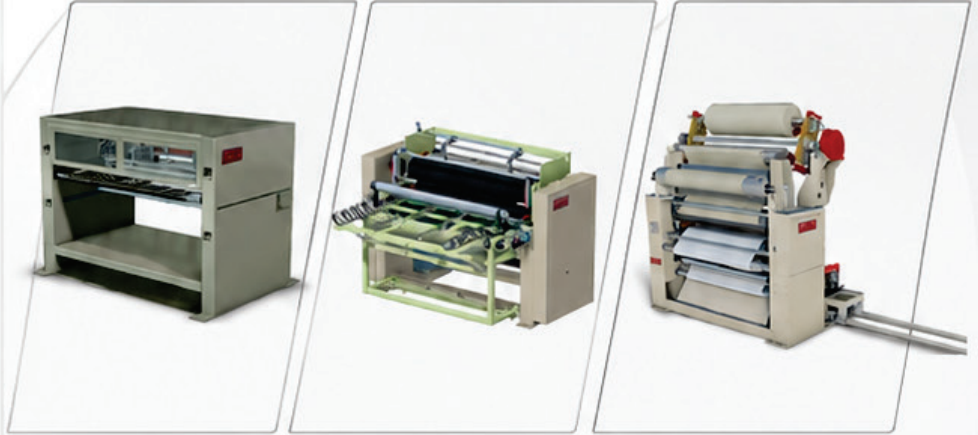
سمائة البلاط
من 60 إلى 660 مم أو حسب الطلب



طرق التراصف
تراصف من جهة واحدة أو الجهتين



طرق التغليف
تغليف يدوي مدمج للتراصف



خط سير العمل



تغذية ألواح الجبس



تنظيف جانبي للخط



نشر الألواح



قص الألواح المصفحة



تكديس وتغليف يدوي

مزايا النظام



خبرة عالمية

تصميم وتصنيع وفق أحدث التقنيات



جودة عالية

منتجات موثوقة ومطابقة للمعايير



تشغيل مستقر

أداء متفوق على المدى الطويل



إنتاجية مرتفعة

تحقيق أعلى معدلات إنتاج بأقل وقت



استهلاك منخفض للطاقة

تصميم ذكي لتقليل استهلاك الطاقة



دعم فني شامل

في جميع مراحل المشروع

خط إنتاج بلاط السقف

توفر بارجت خطوط إنتاج متكاملة وحديثة لإنتاج بلاط السقف الجبسي عالي الجودة بأعلى مستويات الدقة والكفاءة، لتلبية متطلبات المشاريع السكنية والتجارية والصناعية المختلفة.



جودة عالية
منتج متجانس ذو
لمس ممتاز



قدرة إنتاجية عالية
خطوط أووماتيكية
سريعة وفعالة



تشغيل مستقر
نظام تحكم ذكي
وتشغيل مستمر



متانة وموثوقية
معدات قوية مصممة
للاستخدام طويل الأمد



صيانة سهلة
تصميم عملي لتقليل
وقت التوقف

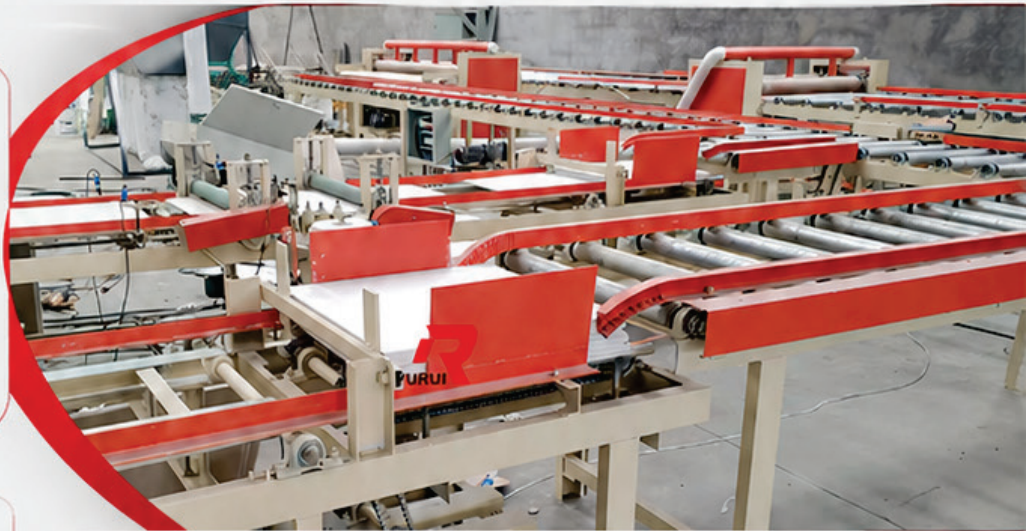
نبذة عامة

تستخدم خطوط إنتاج بلاط السقف تقنيات متقدمة لخلط الجبس والمياه والإضافات بدقة عالية، ثم تشكيل الشرائح الجبسية وتقطيعها بالمقاسات المطلوبة وتجفيفها باستخدام الأفران الحديثة لضمان الحصول على منتجات مثبنة، متساوية الأبعاد وذات سطح أملس.

كما توفر خطوطنا أنظمة متكاملة تشمل التغذية، التشكيل، التجفيف، التقطيع، والتكديس والتغليف أووماتيكياً، مع إمكانية التخصيص حسب احتياجات العملاء من حيث السعة الإنتاجية، المقاسات وأنواع النقوش.

المميزات الرئيسية

- ✓ قدرة إنتاجية من 2,000 م²/يوم إلى أكثر من 6,000 م²/يوم
- ✓ أبعاد بلاط متعددة من 595×595 مم إلى 1200×2500 مم
- ✓ إمكانية إنتاج بلاط متقب وغير متقب
- ✓ أسطح متعددة: عادي، مموج، مزخرف، مطلي PVC
- ✓ استهلاك طاقة منخفض وتصميم صديق للبيئة
- ✓ نظام تحكم متكامل من خلال SCADA أو PLC



خلط الجبس
والإضافات



التشكيل
والتقشير



التجفيف
في الأفران



القطع
بالمقاس



التكديس والتغليف
الأوتوماتيكي

أنواع بلاط السقف



- بلاط أسقف عادي
- بلاط مثقب (ثقب دائري/مربع)
- بلاط مزخرف
- بلاط مقاوم للرطوبة
- بلاط مطلي PVC

تطبيقات الاستخدام



المشاريع
التجارية



المباني
الإدارية



المدارس
والجامعات



المستشفيات
والعيادات



المصانع
والمنشآت الصناعية



خبرة عالمية

تصميم وتصنيع وفق
أحدث التقنيات



جودة عالية

منتجات مطابقة للمعايير
العالمية



تشغيل مستقر

أداء موزون
على المدى الطويل



عائد استثماري مرتفع

زيادة الإنتاجية وتقليل
تكاليف التشغيل



استهلاك منخفض للطاقة

تصميم موفر للطاقة
وصديق للبيئة



دعم فني شامل

في جميع مراحل
المشروع

تقنية ألواح الجبس

حلول متكاملة .. جودة لا تتوقف

كتالوج
2025 / 2026



خبرة عالمية

أكثر من 16 مشروعاً
حول العالم

خبرة عميقة تمتد عبر ستوات
متعددة ومشاريع متنوعة.



حلول متكاملة

من التصميم والتصنيع
إلى التركيب والتشغيل
والدعم بعد البيع



جودة عالية

التزام صارم بمعايير الجودة
الدولية في كل مرحلة
من مراحل المشروع



كفاءة ونتاج عالية

تقنيات متطورة لتحقيق
أعلى كفاءة وأفضل أداء
بتكلفة تشغيلية أقل



دعم فني مستمر

فريق متخصص يقدم خدمات
استشارية وفنية متواصلة
لضمان استمرارية الأداء.



8+
دول



15+
مصنع
منجز



200+
موظف
محترف



13,500+
مساحة إنتاجية
مغطاة

خبرة عالمية.
التزام محلي.